

# A7 MIG Welder



## VORTEILE

- Schnelle und einfache Anbindung an Schweißroboter aller Hersteller mit modernen Feldbus-Hardwaremodulen.
- Zugriff auf die Stromquelle über Ethernet von jedem externen Computer über die gängigsten Webbrowser. Keine zusätzlichen Programme erforderlich. Ermöglicht drastische Zeiteinsparungen bei der Einrichtung sowie die schnelle und einfache Parameterkonfiguration, Systemverwaltung und Überwachung über den gesamten Lebenszyklus der Anlage.
- Höhere Produktivität und kurze Amortisationszeit dank der Wise-Software und eines breiten Funktionsumfangs. Wise-Prozesse sind präzise abgestimmt und voreingestellt. Dies optimiert die Produktivität mit den beim automatisierten Schweißen gängigen Schweißgeschwindigkeiten. Dieselbe Ausrüstung lässt sich für ein breites Spektrum von Schweißaufgaben und Anwendungen einsetzen.
- Komplettes, perfekt abgestimmtes Paket aus einer Hand ermöglicht deutliche Zeiteinsparungen und weniger Aufwand zur Integration von Lichtbogenschweißpaket und Roboteranwendung.
- Geeignet für alle Branchen, in denen Roboterschweißen für Baustahl-, Edelstahl- und Aluminiumkomponenten eingesetzt wird.
- Verbesserte Funktionalität zur Lichtbogenzündung (Touch Sense Ignition) minimiert das Risiko von Spritzern und stabilisiert den Lichtbogen sofort nach der Zündung.
- Das robuste Drahtvorschubgehäuse mit integriertem elektronischem Drahtvorschubsteuergerät ermöglicht die schnellere und einfachere Steuerung mit höherer Widerstandsfähigkeit gegen externe Störungen.
- Ein integrierter Gasdurchfluss-Sensor im Drahtvorschubgerät ermöglicht es, den Schutzgasstrom standardmäßig näher am Lichtbogen zu überwachen, sodass keine zusätzlichen Sensoren benötigt werden.
- Der Suchspannungspegel für das System lässt sich beliebig über die Webbrowser-Schnittstelle festlegen.

## TECHNISCHE DATEN

|                                | <b>A7 Power Source 350</b> | <b>A7 Power Source 450</b> |
|--------------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Bestellnummer                  | 6201350                    | 6201450                    |
| Netzspannung 1~ 50/60 Hz       | N/A                        | N/A                        |
| Netzspannung 3~ 50/60 Hz       | 400 V -15 bis +20 %        | 400 V -15 bis +20 %        |
| Sicherung (träge)              | 25 A                       | 35 A                       |
| Mindestleistung des Generators | 35 kVA                     | 35 kVA                     |
| Schweißstrombereich            | 20 A / 12 V – 350 A / 46 V | 20 A / 12 V – 450 A / 46 V |

|   | <b>A7 Power Source 350</b>   | <b>A7 Power Source 450</b>   |
|---|------------------------------|------------------------------|
| Leistung 60 % ED                                      | 350 A                        | 450 A                        |
| Leistung 100 % ED                                     | 330 A                        | 350 A                        |
| Netzanschlusskabel                                    | 4G6 (5 m)                    | 4G6 (5 m)                    |
| Versorgungsstrom (maximal)                            | 23 A                         | 32 A                         |
| Versorgungsstrom (effektiv)                           | 21 A                         | 25 A                         |
| Leerlaufleistung                                      | 25 W                         | 25 W                         |
| Leistungsfaktor bei Höchststrom                       | 0.85                         | 0.88                         |
| Leerlaufspannung (Spitze)                             | U <sub>0</sub> = 80 V – 98 V | U <sub>0</sub> = 80 V – 98 V |
| Leerlaufspannung (Durchschnitt)                       | 85 V – 103 V                 | 85 V – 103 V                 |
| Wirkungsgrad (100 % ED)                               | 87 %                         | 87 %                         |
| Kurzschlussstrom Ssc des Versorgungsnetzes mindestens | 5,5 MVA                      | 5,5 MVA                      |
| Max. Scheinleistung                                   | 22 kVA                       | 22 kVA                       |
| Stromversorgung für Kühleinheit                       | 24 V DC / 50 VA              | 24 V DC / 50 VA              |
| Stromversorgung für Hilfseinheit                      | 50 V DC / 100 W              | 50 V DC / 100 W              |
| Betriebstemperaturbereich                             | -20 bis +40 °C               | -20 bis +40 °C               |
| Außenabmessungen L x B x H                            | 610 × 240 × 520 mm           | 610 × 240 × 520 mm           |
| Gewicht (ohne Zubehör)                                | 40,2 kg                      | 40,2 kg                      |
| Schutzklasse  | IP23S                        | IP23S                        |
| Gewicht (mit Anschlusskabel)                          | 42,6 kg                      | 42,6 kg                      |
| EMV-Klasse  | A                            | A                            |
| Lagertemperaturbereich                                | -40 bis +60 °C               | -40 bis +60 °C               |
| Temperaturklasse                                      | 155 (F)                      | 155 (F)                      |

|   | <b>A7 Wire Feeder 25</b> | <b>A7 Wire Feeder 25 -PP</b> |
|---|--------------------------|------------------------------|
| Bestellnummer                           | 6203510                  | 6203502                      |
| Drahtvorschubmechanismus                | 4 Rollen, zwei Motoren   | 4-roll, two motors           |
| Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit | 0,5 – 25 m/min           | 0.5 – 25 m/min               |
| Brenneranschluss                        | Euro                     | PP                           |
| Zusatzwerkstoffgrößen (Fe fest)         | 0,8 – 1,6 mm             | 0.8 – 1.6 mm                 |
| Zusatzwerkstoffgrößen (Fe mit Kern)     | 1,0 – 1,6 mm             | 1.0 – 1.6 mm                 |
| Zusatzwerkstoffgrößen (Ss)              | 0,8 – 1,6 mm             | 0.8 – 1.6 mm                 |
| Zusatzwerkstoffgrößen (Al)              | 1,0 – 2,4 mm             | 1.0 – 2.4 mm                 |
| Zusatzwerkstoffgrößen (CuSi)            | 0,8 – 1,2 mm             | 0.8 – 1.2 mm                 |
| Schweißspannung (Sicherheitsspannung)   | 50 V DC                  | 50 V DC                      |
| Betriebstemperaturbereich               | -20 bis +40 °C           | -20 ... +40 °C               |
| Außenabmessungen L x B x H              | 380 × 250 × 170 mm       | 380 × 250 × 170 mm           |
| Gewicht (ohne Zubehör)                  | 7,8 kg                   | 7.8 kg                       |
| Schutzklasse                            | IP21S                    | IP21S                        |
| EMV-Klasse                              | A                        | A                            |
| Lagertemperaturbereich                  | -40 bis +60 °C           | -40 ... +60 °C               |

**A7 Cooler**

|                                       |  |
|---------------------------------------|--|
| Bestellnummer                         | 6068220<br>Cooling liquid - 10 liter can - SP9810765 |
| Schweißspannung (Sicherheitsspannung) | 400 V -15 ... +20 %                                  |
| Max. Druck                            | 0.4 Mpa  |
| Außenabmessungen L x B x H            | 570 x 230 x 280 mm                                   |
| Gewicht (ohne Zubehör)                | 11 kg  |
| Schutzklasse                          | IP23S  |
| Behältervolumen                       | ~3 l   |
| EMV-Klasse                            | A  |
| Kühlleistung                          | 1 kW   |
| Lagertemperaturbereich                | -40 ... +60 °C                                       |
| Betriebstemperatur                    | -20 ... +40 °C                                       |
| Durchfluss-Sensortyp                  | [l/min]  |

**Welding gun cleaning station**

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Bestellnummer                      | SP600674<br>Ausgestattet mit Drahtabschneider, Gasdüsen-Fräser und Anti-Spritzer-Sprüheinheit; Fräser für gasgekühlte und wassergekühlte Düsen im Lieferumfang enthalten. |
| Schweißspannung                    | 10 to 30 V DC   |
| Gewicht                            | 22 kg   |
| Nennndruck                         | 6 bar 88 psi  |
| Nennndurchfluss                    | Approx. 500 l/min   |
| Betriebsdruck                      | 6 – 8 bar / 88 - 116 psi  |
| Nominelle Rotationsgeschwindigkeit | 800 rpm   |
| Max. Drahtdurchmesser              | 1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure)  |
| Umgebungstemperatur                | +5° to +50°C  |
| Schutz                             | IP 21   |
| 5/2-Wege-Ventile                   |   |
| Nennspannung                       | 24 V DC   |
| Stromverbrauch                     | 4.5 W (EACU)  |
| Zulässige Restwelligkeit           | V <sub>pp</sub> < 10%   |
| Gleichstrom                        | Max. 200 mA   |
| Stromverbrauch                     | approx. 4 mA (24 V)   |
| Spannungsabfall                    | approx 1.2 V (200 mA)   |