A7 Wire Feeder 25

TECHNISCHE DATEN

A7 Wire Feeder 25	A7 Wire Feeder 25 -PP	
Bestellnummer	6203510	6203502
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen, zwei Motoren	4-roll, two motors
Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit	0,5 – 25 m/min	0.5 – 25 m/min
Brenneranschluss	Euro	PP
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe fest)	0,8 – 1,6 mm	0.8 – 1.6 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe mit Kern)	1,0 – 1,6 mm	1.0 – 1.6 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Ss)	0,8 – 1,6 mm	0.8 – 1.6 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Al)	1,0 – 2,4 mm	1.0 – 2.4 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (CuSi)	0,8 – 1,2 mm	0.8 – 1.2 mm
Schweißspannung (Sicherheitsspannung)	50 V DC	50 V DC
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C	-20 ... +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	380 × 250 × 170 mm	380 × 250 × 170 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	7,8 kg	7.8 kg
Schutzklasse	IP21S	IP21S
EMV-Klasse	A	A
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C	-40 ... +60 °C

A7 Wire Feeder 25 / Technische Daten