

FastMig M 320 Power source



TECHNISCHE DATEN

FastMig M 320 Power source

| | |
|---|---|
| Bestellnummer | 6132320 |
| Netzspannung 3~ 50/60 Hz | 400 V -15 bis +20 % |
| Sicherung (träge) | 25 A |
| Mindestleistung des Generators | 15 kVA (100 %) |
| Schweißstrombereich | E-Hand - 15 A/20 V – 320 A/45 V MIG 20 A/12 V – 320 A/45 V |
| Leistung 100 % ED | 320 A |
| Nennleistung 100 % ED | 15 kVA |
| Max. Schweißspannung | 45 V |
| Leerlaufspannung (E-Hand) | U ₀ = 48 – 53 V U _{av} = 50 V |
| MIG/MAG-Leerlaufspannung | U ₀ = 50-58V |
| Schweißstrom und Spannungsbereich. Elektrode (E-Hand) | 15 A/20 V – 320 A/45 V |
| Leerlaufleistung | 25 W |
| Wirkungsgrad bei Höchststrom | 88% |
| Leistungsfaktor bei Höchststrom | 0.80 |
| Schweißstrom und Spannungsbereich. MIG | 20 A/12 V – 320 A/45 V |
| Betriebstemperaturbereich | -20 bis +40 °C |
| Außenabmessungen L x B x H | 590 × 230 × 430 mm |
| Gewicht (ohne Zubehör) | 34 kg |
| Schutzklasse | IP23S |
| Standard | IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10 |
| Lagertemperaturbereich | -40 bis +60 °C |