

# FastMig M Regular



## TECHNISCHE DATEN

	FastMig M 320 Power source	FastMig M 420 Power source	FastMig M 520 Power source
Bestellnummer	6132320	6132420	6132520
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	400 V -15 bis +20 %	400 V -15 bis +20 %	400 V -15 bis +20 %
Sicherung (träge)	25 A	35A	35A
Mindestleistung des Generators	15 kVA (100 %)	20 kVA (60 %) 18 kVA (100 %)	27 kVA (60 %) 20 kVA (100 %)
Schweißstrombereich	E-Hand - 15 A/20 V – 320 A/45 V MIG 20 A/12 V – 320 A/45 V	U <sub>0</sub> = 50 – 58 V	
Leistung 60 % ED		420 A	520 A
Leistung 100 % ED	320 A	380 A	430 A
Leistung (E-HAND)			520 A/43 V (100 %)
Nennleistung 60 % ED		20 kVA	27 kVA
Nennleistung 100 % ED	15 kVA	18 kVA	20 kVA
Max. Schweißspannung	45 V	45 V	
Leerlaufspannung (E-Hand)	U <sub>0</sub> = 48 – 53 V U <sub>av</sub> = 50 V	U <sub>0</sub> = 48 – 53 V, U <sub>av</sub> = 50 V	U <sub>0</sub> = 48 – 53 V U <sub>av</sub> = 50 V
MIG/MAG-Leerlaufspannung	U <sub>0</sub> = 50 – 58 V	U <sub>0</sub> = 50 – 58 V	U <sub>0</sub> = 50 – 58 V
Schweißstrom und Spannungsbereich. Elektrode (E-Hand)	15 A/20 V – 320 A/45 V	15 A/20 V – 420 A/44 V	15 A/20 V – 520 A/43 V
Leerlaufleistung	25 W	25 W	25 W
Wirkungsgrad bei Höchststrom	88%	89 %	89%
Leistungsfaktor bei Höchststrom	0.80	0.87	0.90
Schweißstrom und Spannungsbereich. MIG	20 A/12 V – 320 A/45 V	20 A/12 V – 420 A/44 V	20 A/12 V – 520 A/43 V
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	590 × 230 × 430 mm	590 × 230 × 430 mm	590 × 230 × 430 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	34 kg	35 kg	36 kg
Schutzklasse	IP23S	IP23S	IP23S

	FastMig M 320 Power source	FastMig M 420 Power source	FastMig M 520 Power source
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C

	FastMig M 420 (400 V) MV Power source	FastMig M 420 (230 V) MV Power source
Bestellnummer	6132423	6132423
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 V -10 % – 440 V +10 %	220 V -10 % – 230 V +10 %
Sicherung (träge)	35A	50A
Mindestleistung des Generators	22 kVA (60 %) 19 kVA (100 %)	21 kVA (60 %) 18 kVA (100 %)
Schweißstrombereich	U0 = 53 – 58 V	U0 = 60 – 65 V
Leistung	420 A (60 %)	420 A (60 %)
Leerlaufspannung	U0 = 48 – 53 V Uav = 50 V	U0 = 48 – 53 V Uav = 50 V
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	590 x 230 x 580 mm	590 x 230 x 580 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	49 kg	49 kg
Schutzklasse	IP23S	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

	MXF 67 Wire feeder	MXF 65 Wire feeder	MXF 63 Wire feeder
Bestellnummer	6152200	6152100	6152300
Leistung	520 A (60 %)	520 A (60 %)	520 A (60 %)
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen	4 Rollen	4 Rollen
Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit	0 – 25 m/min	0 – 25 m/min	0 – 25 m/min
Brenneranschluss	Euro	Euro	Euro
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe fest)	0,6 – 1,6 mm	0,6 – 1,6 mm	0,6 – 1,6 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe mit Kern)	0,8 – 2,0 mm	0,8 – 2,0 mm	0,8 – 1,6 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Ss)	0,6 – 1,6 mm	0,6 – 1,6 mm	0,6 – 1,6 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Al)	1,0 – 2,4 mm	1,0 – 2,4 mm	1,0 – 1,6 mm
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	625 x 243 x 476 mm	620 x 210 x 445 mm	510 x 200 x 310 mm
Schutzklasse	IP23S	IP23S	IP23S
Standard	IEC 60974-5	IEC 60974-5	IEC 60974-5
Gewicht der Drahtspule (max.)	20 kg	20 kg	5 kg
Gewicht (leer)	12,5 kg	11,1 kg	9,4 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm	300 mm	200 mm

**FastCool 10**

Bestellnummer	6068100
Kühlflüssigkeit	20 – 40 % Ethanol/Wasser
Schweißspannung	400 V -15 % bis +20 %
Anschlussleistung	250 W (100 %)
Max. Startdruck	0,4 MPa
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C

**FastCool 10**

Schutzklasse	IP23S
Behältervolumen	ca. 3 l
Außenabmessungen	570 x 230 x 280 mm
EMV-Klasse	A
Kühlleistung	1 kW
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C
Gewicht	11 kg