

FastMig M Synergic



VORTEILE

- Höhere Schweißgeschwindigkeit, besserer Einbrand sowie höhere Qualität und Benutzerfreundlichkeit mit WiseFusion.
- Die WisePenetration-Anwendungssoftware gewährleistet unabhängig vom Abstand zwischen der Schweißbrennerdüse und dem Werkstück eine gleichmäßige Energiezufuhr in das Schweißbad, wodurch Schweißfehler und Parameterkorrekturen verringert werden.
- Der modulare Aufbau sowohl der Hard- als auch der Software ermöglicht schier endlose Prozesslösungen und Auswahlmöglichkeiten, und sorgt somit für eine höhere Effizienz und einen besseren Nutzungsgrad in einem breiten Spektrum anspruchsvoller industrieller Anwendungen
- Mit seinem Drahtvorschub von bis zu 25 m vom Drahtvorschubkoffer und einem Abstand von bis zu 75 m zwischen der FastMig M Spannungsquelle und dem Schweißplatz stellt das Zwischendrahtvorschubgerät SuperSnake GT02 hervorragende und einzigartige Lösungen hinsichtlich Reichweite und Zugänglichkeit bereit.

TECHNISCHE DATEN

FastMig M 420 Power source

Bestellnummer	6132420
Netzspannung 3- 50/60 Hz	400 V -15 bis +20 %
Sicherung (träge)	35A
Mindestleistung des Generators	20 kVA (60 %) 18 kVA (100 %)
Schweißstrombereich	$U_0 = 50 - 58 \text{ V}$
Leistung 60 % ED	420 A
Leistung 100 % ED	380 A
Nennleistung 60 % ED	20 kVA
Nennleistung 100 % ED	18 kVA
Max. Schweißspannung	45 V
Leerlaufspannung (E-Hand)	$U_0 = 48 - 53 \text{ V}$, $U_{av} = 50 \text{ V}$
MIG/MAG-Leerlaufspannung	$U_0 = 80 - 98 \text{ V}$
Schweißstrom und Spannungsbereich. Elektrode (E-Hand)	15 A/20 V – 420 A/44 V
Leerlaufleistung	25 W
Wirkungsgrad bei Höchststrom	89 %
Leistungsfaktor bei Höchststrom	0.87
Schweißstrom und Spannungsbereich. MIG	20 A/12 V – 420 A/44 V
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C

FastMig M 420 Power source

Außenabmessungen L x B x H	590 × 230 × 430 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	35 kg
Schutzklasse	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C

MXF 65 EL Wire feeder

Bestellnummer	6152100EL
Leistung 60 % ED	520 A
Leistung 100 % ED	440 A
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen
Zusatzwerkstoff, Ss	0,6 – 1,6 mm
Zusatzwerkstoff, Al	1,0 – 2,4 mm
Zusatzwerkstoff, Fe	0,6 – 1,6 mm
DV-Geschwindigkeit	0 – 25 m/min
Durchmesser der Vorschubrollen	32 mm
Zusatzwerkstoffe, Fülldraht	0,8 – 2,0 mm
Gewicht der Drahtspule (max.)	20 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm
Außenabmessungen	620 × 210 × 445 mm
Gewicht	11,1 kg

FastCool 10

Bestellnummer	6068100
Kühlflüssigkeit	20 – 40 % Ethanol/Wasser
Schweißspannung	400 V -15 % bis +20 %
Anschlussleistung	250 W (100 %)
Max. Startdruck	0,4 MPa
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Schutzklasse	IP23S
Behältervolumen	ca. 3 l
Außenabmessungen	570 x 230 x 280 mm
EMV-Klasse	A
Kühlleistung	1 kW
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C
Gewicht	11 kg