

FastMig X Regular



VORTEILE

- Kompatibilität des WeldEye: leichtes und präzises Produktions- und Qualitätsmanagement
- Sparen Sie Fülldraht – die hohe Energiedichte des Lichtbogens ermöglicht die Verwendung engerer Fugen mit WiseFusion
- Effizienteres Schweißen – nutzen Sie bis zu 30 % höhere Schweißgeschwindigkeit mit WiseFusion
- Sogar 25 % niedrigerer Wärmeeintrag, weniger Deformationen und weniger Richtarbeiten mit WiseFusion
- Weniger Spritzer bedeuten weniger Reparaturen und geringere Kosten nach dem Schweißen
- Teilweise Mechanisierung durch die Kompatibilität mit dem Schweißwagen MagTrac: bis zu 5 Mal schneller als rein manuelles Schweißen
- Leichte Steuerung der Schweißparameter innerhalb der WPS-Toleranzen mit exakter Messung der Lichtbogenspannung
- Konzentrierter Lichtbogen mit WiseFusion – kleineres Schweißbad – leichteres Schweißen in allen Positionen
- SuperSnake Zwischendrahtvorschubgerät bietet die beste Reichweite auf dem Markt, bis zu 30 m
- Alleine die Invertertechnologie kann bis zu 40 % Energie einsparen

TECHNISCHE DATEN

FastMig X 450 Power source

| | |
|--------------------------------|--|
| Bestellnummer | 6103450 |
| Netzspannung 3~ 50/60 Hz | 400 V, (-15 bis +20 %) |
| Sicherung (träge) | 35A |
| Mindestleistung des Generators | 35 kVA |
| Leistung 60 % ED | 450 A |
| Leistung 100 % ED | 350 A |
| Leerlaufspannung (E-Hand) | U ₀ = 70 – 98 V U _{av} = 50 V |
| MIG/MAG-Leerlaufspannung | U ₀ = 80 – 98 V |
| Betriebstemperaturbereich | -20 bis +40 °C |
| Außenabmessungen L x B x H | 590 × 230 × 430 mm |
| Schutzklasse | IP23S |
| Standard | IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10 |

WFX 300 Wire feeder

| | |
|---------------|---------|
| Bestellnummer | 6103530 |
|---------------|---------|

WFX 300 Wire feeder

| | |
|-----------------------------------|------------------------------------|
| Leistung 60 % ED | 520 A |
| Leistung 100 % ED | 440 A |
| Drahtvorschubmechanismus | DuraTorque |
| Brenneranschluss | Euro |
| Zusatzwerkstoffgrößen (Ss) | 0,6 – 1,6 mm |
| Zusatzwerkstoffgrößen (Al) | 0,8 – 2,4 mm |
| Zusatzwerkstoffgrößen (Fe) | 0,6 – 1,6 mm |
| Zusatzwerkstoffgrößen (Fülldraht) | 0,8 – 2,0 mm |
| DV-Geschwindigkeit | 1 – 25 m/min |
| Software | WiseFusion WorkPack (21 Kurven) |
| Betriebstemperaturbereich | -20 bis +40 °C |
| Außenabmessungen L x B x H | 625 x 243 x 476 mm |
| Schutzklasse | IP23S |
| Standard | IEC 60974-5 |
| Gewicht der Drahtspule (max.) | 20 kg |
| Gewicht (leer) | 12,5 kg |
| Durchmesser der Drahtspule (max.) | 300 mm |

Cool X Cooling unit

| | |
|---------------------------------------|--|
| Bestellnummer | 6068200 Cooling liquid - 10 liter can - SP9810765 |
| Schweißspannung (Sicherheitsspannung) | 400 V -15 bis +20 % |
| Max. Druck | 0,4 MPa |
| Außenabmessungen L x B x H | 570 x 230 x 280 mm |
| Gewicht (ohne Zubehör) | 11 kg |
| Schutzklasse | IP23S |
| Behältervolumen | ~3 l |
| EMV-Klasse | A |
| Kühlleistung | 1 kW |
| Lagertemperaturbereich | -40 bis +60 °C |
| Betriebstemperatur | -20 bis +40 °C |