

Kempact 323R



ÜBERSICHT

Kempact K3 Kompaktschweißgerät für kostengünstiges MIG/MAG-Schweißen, das mit einer 3-phasigen 400-V Spannungsversorgung eine Schweißstromstärke von 320 A erzeugt.

Zum Kempact 323R gehören ein konventionelles Bedienpanel, ein DuraTorque-Drahtvorschubgerät mit vier Walzen, ein Flexlite GX-Schweißbrenner sowie ein Massekabel.

TECHNISCHE DATEN

Kempact 323R

Bestellnummer	Kempact 323R, GX 403 G, 3,5 m - P2211GX Kempact 323R, GX 303 G, 3,5 m - P2229GX, Bis 300A bei 35% ED (Brenner) Kempact 323R, GX 403 G, 5 m - P2212GX Kempact 323R, GX 303 G, 5 m - P2230GX, Bis 300A bei 35% ED (Brenner)
Netzspannung 3- 50/60 Hz	400 V \pm 15 %
Sicherung (träge)	10 A
Schweißstrombereich	10 V/20 A – 32,5 V/320 A
Leerlaufspannung	40 V
Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit	1,0 – 20,0 m/min
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe fest)	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe mit Kern)	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Ss)	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Al)	1,0 – 1,2 mm
Außenabmessungen L x B x H	623 x 579 x 1070 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	44 kg
Schutzklasse	IP23S

Kempact 323R

Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C