

Kempact MIG 2530



TECHNISCHE DATEN

Kempact MIG 2530

| | |
|---|---|
| Bestellnummer | 621853002 |
| Netzspannung 3~ 50/60 Hz | 380 – 440 V \pm 10 % |
| Sicherung (träge) | 16 A |
| Schweißstrombereich | 20 A / 15 V – 250 A / 26,5 V |
| Leistung 40 % ED | 250 A/26,5 V |
| Leistung 60 % ED | 207 A/24 V |
| Leistung 100 % ED | 160 A/22 V |
| Leerlaufspannung | 30 – 45 V |
| Drahtvorschubmechanismus | 4 Rollen |
| Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit | 1-18 m/min |
| Brenneranschluss | Euro |
| Zusatzwerkstoffgrößen (Fe fest) | 0,6 – 1,0 |
| Zusatzwerkstoffgrößen (Fe mit Kern) | 0,9 – 1,2 |
| Zusatzwerkstoffgrößen (Al) | 0,9 – 1,2 |
| Zusatzwerkstoffgrößen (CuSi) | 0,8 – 1,0 |
| Betriebstemperaturbereich | -20 bis +40 °C |
| Außenabmessungen L x B x H | 580 x 280 x 440 |
| Gewicht (ohne Zubehör) | 20 kg |
| Schutzklasse | IP23S |
| Standard | IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-5, IEC/EN 60974-10 |
| Gewicht der Drahtspule (max.) | 15 kg |
| Durchmesser der Drahtspule (max.) | 300 mm |