

Kempact Pulse 3000



VORTEILE

- Synergetisches Schweißen, Puls- und Doppelpulsschweißen
- Drahtvorschubmechanismus mit 4 Walzen
- Elektronische Stromregelung
- Max. Ausgangsleistung bei 40 % Einschaltdauer
- Geringes Gewicht von 22 kg
- Geeignet für den Einsatz mit Stromgenerator
- 100 Speicherkanäle für die schnelle und einfache Einstellung von Schweißparametern
- Bedienung über Fernregler oder direkt am Schweißbrenner

TECHNISCHE DATEN

Kempact Pulse 3000

Bestellnummer	621830002
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	400 V ±15 %
Sicherung (träge)	16 A
Schweißstrombereich	20 A / 15 V – 250 A / 26,5 V
Leistung 40 % ED	250 A/26,5 V
Leistung 60 % ED	207 A/24 V
Leistung 100 % ED	160 A/22 V
Leerlaufspannung	56 V
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen
Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit	1 – 18 m/min
Brenneranschluss	Euro
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe fest)	0,6 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe mit Kern)	0,9 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Al)	0,9 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (CuSi)	0,8 – 1,2 mm
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	580 × 280 × 440
Gewicht (ohne Zubehör)	22 kg
Schutzklasse	IP23S
Gewicht der Drahtspule (max.)	15 kg

Kempact Pulse 3000

Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm
-----------------------------------	--------

KempactCool 10

Bestellnummer	6218600
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	400 V -15 bis +20 %
Nennleistung	250 W (100 %)
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	580 × 280 × 300 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	13 kg
Schutzklasse	IP23S
Kühlerbehältervolumen	3 l
Kühlleistung	1,0 kW