

MagTrac F 61 Welding carriage



ÜBERSICHT

Der Schweißtraktor für das teilmechanisierte MIG/MAG-Schweißen. Starke Magneten halten den Traktor selbst bei anspruchsvollen Aufgaben in der Spur.

TECHNISCHE DATEN

MagTrac F 61 Welding carriage

Bestellnummer	6190610
Eingangsleistung	50 V DC / 1 A
Schweißgeschwindigkeit	150 – 1800 mm/min
Brennerwinkeleinstellung	±30°
Max. Oberflächentemperatur	150°C
Zugkraft	16 kg
Antrieb	Schienenlos, durchgehende magnetische Befestigung
Räder	4 Gummiräder
Führung	Rollenführung
Höhenbereich der Führungsrollen	10 – 38 mm, 3 Positionen
Nicht-Schweiß-Abstand, Start	127 mm
Nicht-Schweiß-Abstand, Ende	127 mm
Auto-Stopp	Endschalter an beiden Seiten
Brennermodell	Kemppi MMT 42C, MT51WC, MMT MN 32C
Brennerabstandseinstellung (nach oben/unten, vorwärts/rückwärts)	45 mm
Außenabmessungen L x B x H	259 × 259 × 285 mm
Gewicht	6,9 kg