

MinarcTig Evo 200MLP



VORTEILE

- Multiprozess-WIG- und MMA-Funktion
- Hochfrequenz- und Kontakt-Lichtbogenzündung
- Praktische gepulste WIG- und Minilog-Funktionen (nur MLP-Modell)
- Geeignet für Stromnetz- oder Generatorbetrieb
- Zusätzliche Sicherheit mit VRD-Funktion
- PFC-Technologie für ultimative Energieeffizienz und längere Schweißzeit durch weniger Pausen für die Maschinenkühlung
- Leicht und tragbar mit einem Gewicht von nur 11 kg
- Ausgelegt selbst für den Einsatz mit über 100 m langen Stromversorgungskabeln
- Deutliche und funktionale LED-Anzeige für präzise Einstellungen
- Timer für Gasvorström- und Nachströmzeit; Slope-In/Out-Taktung
- Geeignet zur Verwendung mit einer Vielzahl von Kemppi-Fernreglern
- Schweißbrenner (TTC 220 m), Schultergurt und Kabelsatz serienmäßig im Lieferumfang enthalten

TECHNISCHE DATEN

MinarcTig Evo 200MLP

Bestellnummer	MinarcTig Evo 200MLP, TTC 220, 4 m - P0642 MinarcTig Evo 200MLP, TTC 220, 8 m - P0643
Netzspannung 1~ 50/60 Hz	230 V ±15 %
Sicherung (träge)	16 A
Mindestleistung des Generators	5.6kVA
Leistung (WIG) 35 % ED	200 A/18,0 V
Leistung (WIG) 60 % ED	160 A/16,4 V
Leistung (WIG) 100 % ED	140 A/15,6 V
Leistung (E-Hand) 35 % ED	170 A/26,8 V
Leistung (E-Hand) 60 % ED	130 A/25,2 V
Leistung (E-Hand) 100 % ED	110 A/24,4 V
Leerlaufspannung	95 V
Elektrodengrößen	1,5 bis 4,0 mm
Schweißstrombereich (E-Hand)	10 A / 20,4 V – 170 A / 26,8 V
Schweißstrombereich (WIG)	5 A / 10,2 V – 200 A / 18,0 V
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	449 x 210 x 358 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	11 kg
Schutzklasse	IP23S

MinarcTig Evo 200MLP

Standard

IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12