

# X5 Wire Feeder 300 Manual



## VORTEILE

- Von oben zu beladender Drahtvorschub stellt die Ergonomie beim Wechseln der Drahtspule sicher
- Übersichtliches Bedienpanel mit 2 Knöpfen und digitaler Parameteranzeige
- Für das MIG-Schweißen, E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- 4-Rollen-Drahtvorschub Mechanismus mit integrierter Beleuchtung und kinetischer Spulenbremse sorgt für einen kontinuierlichen und zuverlässigen Drahtvorschub
- Anschluss über USB-Port für bequeme Updates der Systemssoftware

## TECHNISCHE DATEN

### X5 Wire Feeder 300 Manual

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| Bestellnummer                     | X5220300000   |
| Drahtvorschubmechanismus          | 4 Rollen, einmotorig  |
| Brenneranschluss                  | Euro  |
| Füllmähte                         | Fe 0,8 bis 2,0 mm<br>Ss 0,8 bis 2,0 mm<br>Mc/Fc 0,8 bis 2,4 mm<br>Al 0,8 bis 2,4 mm |
| DV-Geschwindigkeit                | 0.5 ... 25 m/min  |
| Durchmesser der Vorschubrollen    | 32 mm   |
| Betriebstemperaturbereich         | -20 bis +40 °C  |
| Außenabmessungen L x B x H        | 650 x 230 x 410 mm  |
| Gewicht (ohne Zubehör)            | 10,9 kg   |
| Schutzklasse                      | IP23S   |
| Gewicht der Drahtspule (max.)     | 20,0 kg   |
| Durchmesser der Drahtspule (max.) | 300 mm  |
| EMV-Klasse                        | A   |
| Lagertemperaturbereich            | -40 bis +60 °C  |
| Schutzgasdruck (max)              | 0,5 MPa   |
| Schweißstrom, 60 %                | 500 A   |
| Schweißstrom, 100 %               | 430 A   |