



KEMPPI K8 SCHWEISSAUSRÜSTUNG

X8 MIG Welder

DIE ZUKUNFT DES SCHWEISSENS IST JETZT



X8 MIG Welder



DIE MODERNSTE MULTIPROZESS-SCHWEISSAUSRÜSTUNG AUF DEM MARKT

Mit dem **X8 MIG Welder** können Sie synergetisch und Puls-MIG/MAG-Schweißen, Elektrodenschweißen (E-Hand), MIG-Löten, Auftragsschweißen und Fugenhobeln. Die intelligente Ausrüstung ermöglicht Ihnen eine äußerst präzise Regelung des Lichtbogens, eine enorme Schweißleistung von bis zu 600 A und moderne Verbindungsmöglichkeiten durch Integration der [WeldEye-Schweißmanagement-Software](#). Jeder Aspekt der Stromquelle, des Drahtvorschubgeräts, der Schweißbrenner, der Benutzerschnittstelle und anderer Komponenten wurde auf Grundlage tatsächlicher Nutzerbedürfnisse technisch umgesetzt. Das sichert maßgebliche Benutzerfreundlichkeit.

Mit dem in Finnland entwickelten und produzierten X8 MIG Welder kommt erstmals die digitale WPS-Funktion (dWPS) zum Einsatz, die die Qualitätskontrolle verbessert und gedruckte Schweißanweisungen überflüssig macht. Dank einer aufrüstbaren Stromquelle, einer mehrspannungsfähigen Stromversorgung und der Vielzahl von [Kempfi-Anwendungssoftware](#) kann der X8 MIG Welder mühelos in jeder Schweißumgebung eingesetzt werden. Die Ausrüstung erfüllt selbst höchste Erwartungen an industrielles Schweißen.

HAUPTANWENDUNGEN



BOHRINSELN



PROZESSROHRLEITUNGEN



DRUCKBEHÄLTER UND
KESSEL

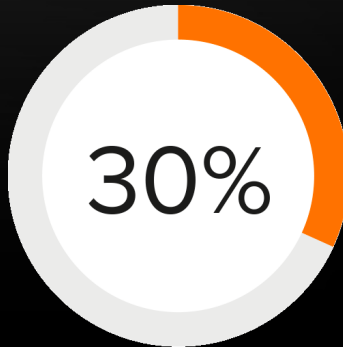


HAUPTVORTEILE



WISE PROZESSE

Optimierte
Lichtbogeneigenschaften für jede
Schweißanwendung



SCHNELLERE EINRICHTUNG

Im Vergleich zu
standardmäßigen MIG-
Schweißgeräten



KORREKTE SCHWEISSPARAMETER

Sichergestellt durch digitale
WPS (dWPS)

VORTEILE

- Beste Lichtbogeneigenschaften für Hochgeschwindigkeits- und Aluminiumschweißen ([WiseFusion](#)), Engspaltschweißen ([RGT](#)), Wurzelschweißen ([WiseRoot+](#)), Feinblech ([WiseThin+](#)) und Schweißen mit weniger Schweißspritzern im Übergangsbereich ([WiseSteel](#)).
- Präzise Regelung, aufrüstbarer Schweißstrom bis zu 600 A
- Die digitale WPS-Funktion ermöglicht es dem Schweißer, schnell und einfach die Schweißanweisungen aufzurufen.
- Der innovativ gestaltete Drahtvorschub garantiert sicheres und ergonomisches Laden der Drahtspule.
- Die optionale Drahtspannfunktion des Drahtvorschubs sorgt bei kurzen, wiederholten Schweißvorgängen und schweren Drahtspulen für einen gleichmäßigen Drahtvorschub.
- Gut ausbalancierte Brenner mit ergonomisch geformten Griffen machen das Schweißen bequemer und produktiver
- Verbesserte Lichtbogenzündung mit der Touch Sense Ignition-Funktion der [X8 MIG Gun](#)
- Die Beleuchtung von Drahtvorschub und Schweißbrenner ermöglicht das Arbeiten bei schlechten Lichtverhältnissen.
- Direktes Einfüllen des Kühlmittels in die integrierte Kühleinheit
- Beinhaltet kostenlosen Schweißanlagen-Managementservice
- Mit integrierter Anbindung an die WeldEye Softwaremodule [Welding Procedure and Qualification Management](#), [Welding Quality Management](#) and [Welding Production Analysis](#)



VORTEILE



EXTREME LEISTUNG

Unterschätzen Sie niemals die Leistung des X8 MIG Welder. Zusätzlich zur hervorragenden Leistung beim Standardschweißen sichern die Kempfi Wise-Funktionen für jede Schweißanwendung optimale Lichtbogeneigenschaften. Zum Beispiel reduziert WiseSteel Schweißspritzer um 30% und ermöglicht beim Stahlschweißen eine Erhöhung der Schweißgeschwindigkeit um 30%, während die Reduced Gap Technology (RGT) bei einer Materialstärke von 25 mm durch die Verringerung des Schweißfugenvolumens für 25% Einsparungen bei Zusatzwerkstoffen und 38% kürzere Lichtbogenzeit sorgt.



ÜBERLEGENE BENUTZERFREUNDLICHKEIT

Qualitativ hochwertiges Schweißen macht eine sorgfältige Vorbereitung erforderlich. Vergleicht man den X8 MIG Welder mit Standard-MIG-Schweißausrüstung, wird durch seine Benutzerfreundlichkeit hinsichtlich des innovativen Drahtvorschubs, der drahtlosen Benutzerschnittstelle für die Stromquelle und der digitalen WPS-Funktion die Einrichtung problemlos um 30% beschleunigt. Dadurch haben Sie mehr Zeit, sich auf das Schweißen selbst zu konzentrieren.



IMMER DIE RICHTIGEN PARAMETER

Gedruckte Schweißanweisungen enthalten alle für das Schweißen erforderlichen Angaben, aber es ist Aufgabe des Schweißers, die richtigen Parameter einzustellen und entsprechend zu schweißen. Durch die Auswahl der digitalen Schweißanweisungen (dWPS) via WeldEye im Control Pad, der drahtlosen Benutzerschnittstelle des X8 MIG Welder, wird die Stromquelle automatisch entsprechend den in der Schweißanweisung enthaltenen Werte eingestellt. Schnellere Einrichtung und 100% Gewissheit, dass die Schweißanweisung in eingehalten werden - was könnte es besseres geben?



WAS IST IN DER KONFIGURATION ENTHALTEN? - AUSRÜSTUNG



X8 Power Source 500

Stellt 500 A bei 60 % Einschaltdauer bereit. Control Pad, X8 Cooler und die Drahtvorschub-Drehplatte sind immer im Lieferumfang der Stromquelle enthalten.



Control Pad

Drahtlose Benutzerschnittstelle für die X8 Power Source. Im Lieferumfang der Stromquelle enthalten. Das für Schweißer entwickelte Control Pad ermöglicht die einfache Einstellung von Schweißparametern und die Verwendung digitaler Schweißanweisungen (dWPS). Spritzwassergeschützt, staubdicht und stoßfest.



X8 Cooler

Schnell und einfach zu montierende Kühleinheit, die in der X8 Power Source integriert ist. Immer einschließlich für X8 Power Source 500 und 500 MV und optional für X8 Power Source 400. Direktes Einfüllen des Kühlmittels und einfacher Filteraustausch. Der X8 Cooler kann auch nachträglich an der Stromquelle montiert werden.



X8 Wire Feeder

Der ergonomisch gestaltete Drahtvorschub eignet sich für alle Anwendungen. Schnellanschluss und Schnelltrennung des Schweißbrenners, Gehäusebeleuchtung und zuverlässiger Drahtvorschub. Einfache Verwendung, Wartung und Montage.



Wire Feeder Rotating Plate

Rotierende Platte mit $\pm 90^\circ$ Rotationswinkel. Sieben Verriegelungspositionen, einschließlich Verriegelung in Mittelstellung.



X8 Wheel Set

Radsatz für die X8 Power Source. Im Lieferumfang der Stromquelle enthalten.



Interconnection Cable 2 m, water-cooled

95 mm² starkes, wassergekühltes Schlauchpaket. Besonders geeignet für Konfigurationen, bei denen sich der Drahtvorschub auf der Stromquelle befindet.



Earth return cable 70 mm², 5 m



WAS IST IN DER KONFIGURATION ENTHALTEN? - SOFTWARE



WiseSteel

Mit WiseSteel werden Probleme mit Schweißspritzern im Übergangsbogenbereich in Angriff genommen. Dies wird durch abwechselnden Kurzschluss- und Sprühlichtbogen erreicht, was die Schweißspritzer um 30% reduziert, die Schweißgeschwindigkeit erhöht und für qualitativ hochwertige Schweißnähte mit regelmäßiger Schuppenoptik sorgt.



WiseRoot+

Optimiertes Kurzlichtbogenschweißverfahren für produktives Schweißen von Wurzellagen. Ausgezeichnete Schweißqualität durch die Regelung der Lichtbogenlänge und die zeitliche Steuerung der Übertragung von Zusatzwerkstofftropfen. Führt zu höheren Schweißgeschwindigkeiten als E-Hand-(MMA)-, WIG- oder MIG/MAG-Kurzlichtbogenschweißen.



WiseFusion

Eine Schweißfunktion, mit der eine beständig hohe Schweißqualität in allen Positionen durch automatische Regelung der Lichtbogenlänge gewährleistet wird. Schafft und wahrt ein optimales Kurzschlussverhalten beim MIG/MAG-Pulsschweißen und Sprühlichtbogenschweißen.



WisePenetration+

Eine Schweißfunktion für synergisches und gepulstes MIG/MAG-Schweißen, die einen einwandfreien Einbrand unabhängig vom Abstand der Stromdüse zum Werkstück garantiert. Hält den Schweißstrom in allen Situationen stabil.



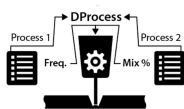
WiseThin+

Here you go: Optimierter Kurzlichtbogenprozess, geeignet zum Schweißen von Blechen und dickeren Platten im Positionsschweißen, auch bei größeren Spaltweiten und Spaltabweichungen. Erzeugt einen spritzerfreien Lichtbogen mit präziser digitaler Steuerung.



Welding Programs

Eine umfangreiche Auswahl an Schweißprogrammen für verschiedene Schweißanwendungen. Um die für Ihre Anwendungen richtigen Schweißprogramme zu finden, setzen Sie sich bitte mit einem Kempki-Vertreter in Verbindung.



DProcess

DProcess ist ein Doppelschweißprozess, bei dem Sie zwei verschiedene Schweißparametergruppen oder sogar zwei verschiedene Schweißprozesse auf genau definierte Weise kombinieren können. Das sorgt für eine exakte Optimierung des Lichtbogens bei verschiedenen Anwendungen, wie z. B. beim Steignachtschweißen. Er ist eine Standardfunktion des X8 MIG Welder.



My Fleet

Kostenloser Cloud-Service für Eigentümer des X8 MIG Welder. My Fleet stellt Informationen über Gerätenutzung und Software bereit und beinhaltet das Validierungszertifikat des Herstellers für das erste Jahr.



Welding Procedure and Qualification Management

Software für die Verwaltung von Schweißverfahren und Schweißerqualifikationen. Unterstützung von AWS-, ASME-, EN- und ISO-Normen. Umfasst benutzerfreundliches Zeichentool zur schnellen Schweißnahtskizzierung. Ermöglicht die Funktion für digitale Schweißanweisungen (dWPS) mit dem Kempki X8 MIG Welder.



ALTERNATIVE - AUSRÜSTUNG UND SOFTWARE



X8 Power Source 400

Stellt 400 A bei 60 % Einschaltdauer bereit. Ist mit oder ohne X8 Cooler erhältlich. Control Pad und Drahtvorschub-Drehplatte sind immer im Lieferumfang der Stromquelle enthalten.



X8 Power Source 400 MV

Stellt 400 A bei 60 % Einschaltdauer bereit. Die Multispannungs-Stromquelle ist für die gängigsten Netzspannungen geeignet. Control Pad und Drahtvorschub-Drehplatte sind immer im Lieferumfang der Stromquelle enthalten. Der X8 Cooler ist nicht enthalten.



X8 Power Source 500 MV

Stellt 500 A bei 60 % Einschaltdauer bereit. Die Multispannungs-Stromquelle ist für die gängigsten Netzspannungen geeignet. Control Pad, X8 Cooler und die Drahtvorschub-Drehplatte sind immer im Lieferumfang der Stromquelle enthalten.



X8 Power Source 600

Stellt 600 A bei 40 % Einschaltdauer bereit. Control Pad, X8 Cooler und die Drahtvorschub-Drehplatte sind immer im Lieferumfang der Stromquelle enthalten.



X8 Power Source 600 MV

Stellt 600 A bei 40 % Einschaltdauer bereit. Die Multispannungs-Stromquelle ist für die gängigsten Netzspannungen geeignet. Erfordert einen 63-A-Stecker. Control Pad, X8 Cooler und die Drahtvorschub-Drehplatte sind immer im Lieferumfang der Stromquelle enthalten.



Interconnection Cable, water-cooled

Wassergekühltes Schlauchpaket. Lieferbar in einer Stärke von 70 mm² und 95 mm² und einer Länge von 2 m (nur 95 mm²), 5 m, 10 m, 20 m und 30 m.



Interconnection Cable, gas-cooled

Gasgekühltes Schlauchpaket. Lieferbar in einer Stärke von 70 mm² und 95 mm² und einer Länge von 2 m (nur 95 mm²), 5 m, 10 m, 20 m und 30 m.



Consumables

Hochwertige Verbrauchsmaterialien für Drahtvorschub und Schweißbrenner. Um die für Ihre Anwendung passenden Verbrauchsmaterialien zu finden, nutzen Sie bitte den Consumable Kit Selector auf My Kempfi.



X8 Gas Cylinder Cart

Zusätzliche Transporteinheit für eine Gasflasche. Geeignet für den Einsatz mit dem X8 MIG Welder.



Double Wire Feeder Rotating Plate

Rotierende Platte mit $\pm 90^\circ$ Rotationswinkel für zwei Drahtvorschübe. Sieben Verriegelungspositionen, einschließlich Verriegelung in Mittelstellung.



X8 Gun Remote Control

Der Fernregler ist mit der Kemppi X8 MIG Gun-Serie kompatibel. Die X8 Gun Remote Control ermöglicht die einfache Einstellung von Schweißparametern während des Schweißens. Enthält eine Funktion zum Auswählen und Speichern von Speicherkanälen.



Wire Feeder Counterbalance Arm - schwenkarm

Schwenkarm mit stufenloser Ausgleichseinstellung und großem, einstellbarem Arbeitsbereich.



Wire Feeder Hanger for Boom

Eine Drahtvorschub-Aufhängervorrichtung mit gasfederunterstützter Öffnungs- und Schließfunktion, um den Arbeitsbereich noch vielseitiger nutzen zu können. Zwei verschiedene Winkel für den Drahtvorschub. Müheloser und ergonomischer Drahtspulenwechsel.



Cable Rack

Ein verlängerter Griff zum Verstauen von Schlauchpaketen und dem X8 SuperSnake Zwischenvorschubgerät.



Accessory Tray

Ein Zubehörfach mit Kabelhaken und geräumiger Aufbewahrungsablage für Ersatzteile und Werkzeuge. Kann auf beiden Seiten der Stromquelle angebracht werden.



X8 Power Source 500

Bestellnummer	X8100501000 - X8 Power Source 500, cooler X8100501001 - X8 Power Source 500, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ± 10 %
Sicherung	32 A
Leerlaufleistung (E-Hand) (ohne Kühleinheit und Drahtvorschub, Lüfter AUS)	44 - 53 W
Leerlaufleistung (E-Hand) (ohne Kühleinheit und Drahtvorschub, Lüfter EIN)	107 - 111 W
Leerlaufleistung (E-Hand) (mit Kühleinheit, ohne Drahtvorschub, Lüfter EIN)	132 - 137 W
Leistung 60 % ED	500 A
Leistung 100 % ED	400 A
Schweißstrom und Spannungsbereich, MIG @ 380 V	20A/14V - 500A/55V
Schweißstrom und Spannungsbereich, E-Hand @ 380 V	15A/20V - 500A/57V
Empfohlene Generatorleistung (min.)	35 kVA
Leerlaufspannung (E-Hand)	50 V
Betriebstemperaturbereich	-20...+40 °C
Außenabmessungen L x B x H	921 x 348 x 795 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	95 kg

Control Pad

Bestellnummer	X8400110001 (Ersatzteil)
Drahtloser Kommunikationstyp	2.4 GHz Bluetooth
Übliche Betriebsdauer der Batterie	15-24 h
Übliche Ladedauer der Batterie	5 h
Üblicher drahtloser Kommunikationsbereich	15 m
Kabelgebundener Kommunikationstyp	USB
Displaytyp	TFT LCD
Displaygröße	5.7"
Betriebstemperaturbereich	-20...+40 °C
Außenabmessungen L x B x H	200 x 130 x 33 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	0.89 kg
Schutzklasse	IP54
Akkutyp	Li-ion





X8 Cooler

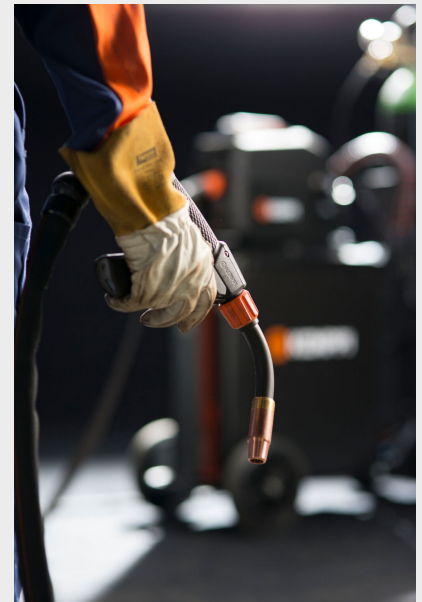
Bestellnummer	X8600000000
Nennkühlleistung bei 1 l/min	1.4 kW
Nennkühlleistung bei 1,6 l/min	1.9 kW
Empfohlenes Kühlmittel	MPG 4456 (Kemppi mixture)
Betriebstemperaturbereich	-10...+40 °C
Gewicht (ohne Zubehör)	15.5 kg
Schutzklasse	IP23S
Behältervolumen	4 l
EMV-Klasse	A

X8 Wire Feeder

Bestellnummer	X8200000002 (X8200000001 mit Gehäuseheizung)
Drahtvorschubmechanismus	4-roll, twin-motor
DV-Geschwindigkeit	0.5 - 25 m/min
Schweißstrom 40 % ED, I2	600 A
Schweißstrom 60 % ED, I2	530 A
Schweißstrom 100 % ED, I2	440 A
Brenneranschluss	Kemppi
Gewicht der Drahtspule (max.)	20 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm
Zusatzwerkstoff, Ss	0.6 - 2.4 mm
Zusatzwerkstoff, Al	0.8 - 2.4 mm
Zusatzwerkstoff, Fe	0.6 - 2.4 mm
Zusatzwerkstoff, MC/FC	0.8 - 2.4 mm
Drahtloser Kommunikationstyp	2.4 GHz Bluetooth
Betriebstemperaturbereich	-20...+40 °C
Außenabmessungen L x B x H	640 x 220 x 400 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	11.2 kg
Schutzklasse	IP23S
EMV-Klasse	A

Wire Feeder Rotating Plate

Bestellnummer	X8702010000
---------------	-------------





X8 MIG Gun 520-w

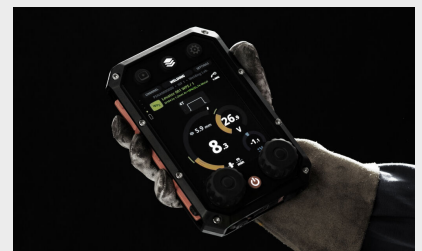
Bestellnummer	X8 MIG Gun 520-w 3,5 m - X8300523500 X8 MIG Gun 520-w 5,0 m - X8300525000
Brenneranschluss	Kemppi
Kühlart	Liquid
Zusatzwerkstoff, Ss	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Zusatzwerkstoff, Al	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Zusatzwerkstoff, Fe	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Zusatzwerkstoff, Fe-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Zusatzwerkstoff, Ss-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Einschaltdauer bei 100 % (MISCHGAS)	520
Brennerhalswinkel	50
Austauschbarer Hals	No
Drehbarer Hals	No
Brennergriff	Yes
Betriebstemperaturbereich	-20...+40 °C
Standard	IEC 60974-7

X8 Wheel Set

Bestellnummer	X8701010000
---------------	-------------

Interconnection Cable 2 m, water-cooled

Bestellnummer	X8800950200
---------------	-------------



WWW.KEMPPI.COM

Kemppi ist das wegweisende Unternehmen in der Schweißbranche. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, Qualität und Produktivität des Schweißens durch kontinuierliche Weiterentwicklung des Lichtbogens zu steigern. Durch eine ressourcenschonende Produktion leisten wir unseren Beitrag für eine grünere Welt. Kemppi liefert nachhaltige hochmoderne Produkte, digitale Lösungen und Service für Profis in Industrie- sowie Handwerksbetrieben. Die Benutzerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit unserer Produkte sind unser Leitmotiv, um Ihre Produktivität zu steigern. Unser hochqualifiziertes Partnernetzwerk in über 70 Ländern gewährleistet Unterstützung und Know-how vor Ort. Kemppi hat seinen Hauptsitz in Lahti, Finnland, beschäftigt fast 800 Profis in 16 Ländern und verzeichnete im Jahr 2022 einen Umsatz von 195 Mio. EUR.

