

X8 MIG Welder



VORTEILE

- Beste Lichtbogeneigenschaften für Hochgeschwindigkeits- und Aluminiumschweißen ([WiseFusion](#)), Engspaltschweißen ([RGT](#)), Wurzelschweißen ([WiseRoot+](#)), Feinblech ([WiseThin+](#)) und Schweißen mit weniger Schweißspritzern im Übergangsbogenbereich ([WiseSteel](#)).
- Präzise Regelung, aufrüstbarer Schweißstrom bis zu 600 A
- Die digitale WPS-Funktion ermöglicht es dem Schweißer, schnell und einfach die Schweißanweisungen aufzurufen.
- Der innovativ gestaltete Drahtvorschub garantiert sicheres und ergonomisches Laden der Drahtspule.
- Die optionale Drahtspannfunktion des Drahtvorschubs sorgt bei kurzen, wiederholten Schweißvorgängen und schweren Drahtspulen für einen gleichmäßigen Drahtvorschub.
- Gut ausbalancierte Brenner mit ergonomisch geformten Griffen machen das Schweißen bequemer und produktiver
- Verbesserte Lichtbogenzündung mit der Touch Sense Ignition-Funktion der [X8 MIG Gun](#)
- Die Beleuchtung von Drahtvorschub und Schweißbrenner ermöglicht das Arbeiten bei schlechten Lichtverhältnissen.
- Direktes Einfüllen des Kühlmittels in die integrierte Kühleinheit
- Beinhaltet kostenlosen Schweißanlagen-Managementservice
- Mit integrierter Anbindung an die WeldEye Softwaremodule [Welding Procedure and Qualification Management](#), [Welding Quality Management](#) and [Welding Production Analysis](#)

TECHNISCHE DATEN

X8 Power Source 500

Bestellnummer	X8100501000 - X8 Power Source 500, cooler X8100501001 - X8 Power Source 500, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion) X8100501010 - X8 Power Source 500, cooler, SW 1 (Work Pack + WiseFusion)
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
Sicherung	32 A
Leerlaufleistung (E-Hand) (ohne Kühleinheit und Drahtvorschub, Lüfter AUS)	44 - 53 W
Leerlaufleistung (E-Hand) (ohne Kühleinheit und Drahtvorschub, Lüfter EIN)	107 - 111 W
Leerlaufleistung (E-Hand) (mit Kühleinheit, ohne Drahtvorschub, Lüfter EIN)	132 - 137 W
Leistung 60 % ED	500 A
Leistung 100 % ED	400 A

X8 Power Source 500

Schweißstrom und Spannungsbereich, MIG @ 380 V	20A/14V - 500A/55V
Schweißstrom und Spannungsbereich, E-Hand @ 380 V	15A/20V - 500A/57V
Empfohlene Generatorleistung (min.)	35 kVA
Leerlaufspannung (E-Hand)	50 V
Betriebstemperaturbereich	-20...+40 °C
Außenabmessungen L x B x H	921 x 348 x 795 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	95 kg

Control Pad

Bestellnummer	X8400110001 (Ersatzteil)
Akkutyp	Li-ion
Drahtloser Kommunikationstyp	2.4 GHz Bluetooth
Übliche Betriebsdauer der Batterie	15-24 h
Übliche Ladedauer der Batterie	5 h
Üblicher drahtloser Kommunikationsbereich	15 m
Kabelgebundener Kommunikationstyp	USB
Displaytyp	TFT LCD
Displaygröße	5.7"
Betriebstemperaturbereich	-20...+40 °C
Außenabmessungen L x B x H	200 x 130 x 33 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	0.89 kg
Schutzklasse	IP54

X8 Cooler

Bestellnummer	X8600000000
Nennkühlleistung bei 1 l/min	1.4 kW
Nennkühlleistung bei 1,6 l/min	1.9 kW
Empfohlenes Kühlmittel	MPG 4456 (Kemppi mixture)
Betriebstemperaturbereich	-10...+40 °C
Gewicht (ohne Zubehör)	15.5 kg
Schutzklasse	IP23S
Behältervolumen	4 l
EMV-Klasse	A

X8 Wire Feeder

Bestellnummer	X8200000002 (X8200000001 mit Gehäuseheizung)
Drahtvorschubmechanismus	4-roll, twin-motor
Schweißstrom 40 % ED, I2	600 A
Schweißstrom 60 % ED, I2	530 A
Schweißstrom 100 % ED, I2	440 A
Brenneranschluss	Kemppi

X8 Wire Feeder

Zusatzwerkstoff, Ss	0.6 - 2.4 mm
Zusatzwerkstoff, Al	0.8 - 2.4 mm
Zusatzwerkstoff, Fe	0.6 - 2.4 mm
Zusatzwerkstoff, MC/FC	0.8 - 2.4 mm
DV-Geschwindigkeit	0.5 - 25 m/min
Drahtloser Kommunikationstyp	2.4 GHz Bluetooth
Betriebstemperaturbereich	-20...+40 °C
Außenabmessungen L x B x H	640 x 220 x 400 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	11.2 kg
Schutzklasse	IP23S
Gewicht der Drahtspule (max.)	20 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm
EMV-Klasse	A

Wire Feeder Rotating Plate

Bestellnummer	X8702010000
---------------	-------------

X8 MIG Gun 520-w

Bestellnummer	X8 MIG Gun 520-w 3,5 m - X8300523500 X8 MIG Gun 520-w 5,0 m - X8300525000
Brenneranschluss	Kemppi
Kühlart	Liquid
Zusatzwerkstoff, Ss	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Zusatzwerkstoff, Al	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Zusatzwerkstoff, Fe	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Zusatzwerkstoff, Fe-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Zusatzwerkstoff, Ss-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Einschaltdauer bei 100 % (MISCHGAS)	520
Brennerhalswinkel	50
Austauschbarer Hals	No
Drehbarer Hals	No
Brennergriff	Yes
Betriebstemperaturbereich	-20...+40 °C
Standard	IEC 60974-7

X8 Wheel Set

Bestellnummer	X8701010000
---------------	-------------

Interconnection Cable 2 m, water-cooled

Bestellnummer	X8800950200
---------------	-------------