

X8 Wire Feeder



TECHNISCHE DATEN

X8 Wire Feeder

Bestellnummer	X8200000002 (X8200000001 mit Gehäuseheizung)
Drahtvorschubmechanismus	4-roll, twin-motor
DV-Geschwindigkeit	0.5 - 25 m/min
Schweißstrom 40 % ED, I2	600 A
Schweißstrom 60 % ED, I2	530 A
Schweißstrom 100 % ED, I2	440 A
Brenneranschluss	Kemppi
Gewicht der Drahtspule (max.)	20 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm
Zusatzwerkstoff, Ss	0.6 - 2.4 mm
Zusatzwerkstoff, Al	0.8 - 2.4 mm
Zusatzwerkstoff, Fe	0.6 - 2.4 mm
Zusatzwerkstoff, MC/FC	0.8 - 2.4 mm
Drahtloser Kommunikationstyp	2.4 GHz Bluetooth
Betriebstemperaturbereich	-20...+40 °C
Außenabmessungen L x B x H	640 x 220 x 400 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	11.2 kg
Schutzklasse	IP23S
EMV-Klasse	A