

A3 MIG Rail System 2500



FORDELE

- Den unikke Kemppi-software forbedrer effektiviteten af din svejseproduktion markant
- Spar tid på opsætning med en batteridrevet model
- Ingen kabelomkostninger
- Letvægtsvognen er let at flytte rundt og løfte op på skinnen
- Intet behov for tilslutning til ekstern strømforsyning
- Batterikapacitet til 8 timers drift
- Almindeligt tilgængeligt industristandardbatteri
- Nem at bruge. Enkel betjening med hastighedsjustering og retningskift.
- Udstyret er også egnet til termisk skæring, hvilket sparer tid på forberedelse og svejsning.
- Fungerer på samme fleksible aluminiumsskinner som A5 MIG Rail System 2500
- Det digitale kontrolpanel muliggør hurtigere og mere intuitivt setup.
- Rapid Speed-funktionen resetter udstyret til oprindelig indstilling. Forudindstilling af svejselængde medvirker til præcist resultat.

TEKNISKE SPECIFIKATIONER

FastMig M 420 Power source

Produktkode	6132420
Netspænding 3~ 50/60 Hz	400 V -15...+20 %
Sikring (træg)	35 A
Minimum generatoreffekt	20 kVA (60 %) 18 kVA (100 %)
Svejseområde	MMA - 15 A/20 V – 420 A/44 V MIG 20 A/12 V – 420 A/44 V U0 = 50 – 58 V
Output 60 % ED	420 A (60%)
Output 100 % ED	380 A (100%)
Mærkeeffekt ved 60% ED	20 KVA
Mærkeeffekt ved 100 % ED	18 kVA
Maksimal svejse-spænding	45 V
Tomgangsspænding (MMA)	U0 = 48 – 53 V, Uav = 50 V
Tomgangsspænding MIG/MAG	U0 = 80–98V
Tomgangseffekt	25 W
Virkningsgrad ved maks. strømstyrke	89 %
Effektfaktor ved maks. strømstyrke	0.87

FastMig M 420 Power source

Svejsestrøms- og spændingsområde, MIG	20 A/12 V – 420 A/44 V
Svejsestrøms- og spændingsområde, stav (MMA)	15 A/20 V – 420 A/44 V
Driftstemperaturområde	-20 ... +40 °C
Udvendige mål L x B x H	590 × 230 × 430 mm
Vægt (uden tilbehør)	35 kg
Kapslingsklasse	IP23S
Standarder	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Temperaturområde ved opbevaring	-40 ... +60 °C

MXF 65 EL Wire feeder

Produktkode	6152100EL
Output 60 % ED	520 A
Output 100 % ED	440 A
Trådværk	4-roll
Tråd hastighed	0 – 25 m/min
Trådspolevægt (maks.)	20 kg
Trådspolediameter (maks.)	300 mm
Tilsatsmaterialer, Ss	0.6 – 1.6 mm
Tilsatsmaterialer, Al	1.0 – 2.4 mm
Tilsatsmaterialer, Fe	0.6 – 1.6 mm
Trådhjuls diameter	32 mm
Tilsatsmaterialer, rørtråd	0.8 – 2.0 mm
Udvendige mål	620 × 210 × 445 mm
Vægt	11.1 kg

A3 MIG Rail Welding Carriage

Produktkode	6190725
Strømforsyning	18 VDC (batteri)
Batteriets driftstid	8 t
Vognens fremføringshastighed	5 - 100 cm/min
Skinne længde	2500 mm
Udvendige mål (Højden fra pladens overflade)	330 × 290 × 250 mm
Vægt (inklusive batteri)	6,1 kg
Batteritype	BL1840

MMT 42C

Produktkode	4,5 m - 6254207
Kølingstype	Gas
Svejsetråde	0.8...1.6 mm
Belastningskapacitet, Ar + CO2 (100%)	350A