

MagTrac F 61



FORDELE

- Større svejseproduktivitet og højere svejsekvalitet
- Større sikkerhed og bedre ergonomi
- Kan tilsluttes Kemppi-svejseudstyr af typen FastMig M og X
- Nem opsætning, da strømforsyning og alle påkrævede kabler er integreret i ét kabel (der er ikke behov for ekstra kabler eller transformere)
- Det er kun svejsepistolkablet, der er påkrævet mellem vognen og trådboksen
- Kompatibel med SuperSnake-subfeeder, som øger rækkevidden med 25 m
- Kompatibel med Wise-svejseprocesser, som giver højere svejseproduktivitet og -kvalitet
- LCD-betjeningspanel med display, der kan drejes 180 grader
- Løsningen omfatter Kemppis enestående lynmonteringsmekanisme til svejsepistoler
- Bred vifte af funktioner, f.eks. cyklusvejsning, trinvis trådfremføring og gastest
- Svejseværdi og hukommelseskanaal vælges på vognens betjeningspanel

TEKNISKE SPECIFIKATIONER

MagTrac F 61 Welding carriage

Produktkode	6190610
Indgangsstrøm	50 VDC / 1 A
Fremføringshastighed	150...1800 mm/min
Justering af brændervinkel	±30°
Maks. overfladetemperatur	150 °C
Udvendige mål L x B x H	259 × 259 × 285 mm
Vægt	6.9 kg

FastMig M 420 Power source

Produktkode	6132420
Netspænding 3~ 50/60 Hz	400 V -15...+20 %
Sikring (træg)	35 A
Minimum generatoreffekt	20 kVA (60 %) 18 kVA (100 %)
Svejseområde	MMA - 15 A/20 V – 420 A/44 V MIG 20 A/12 V – 420 A/44 V U0 = 50 – 58 V
Output 60 % ED	420 A (60%)

FastMig M 420 Power source

Output 100 % ED	380 A (100%)
Mærkeeffekt ved 60% ED	20 KVA
Mærkeeffekt ved 100 % ED	18 kVA
Maksimal svejse ­ spænding	45 V
Tomgangss ­ pænding (MMA)	U0 = 48 – 53 V, Uav = 50 V
Tomgangss ­ pænding MIG/MAG	U0 = 80–98V
Tomgangseffekt	25 W
Virkningsgrad ved maks. strømstyrke	89 %
Effektfaktor ved maks. strømstyrke	0.87
Svejsestrøms- og spændingsområde, MIG	20 A/12 V – 420 A/44 V
Svejsestrøms- og spændingsområde, stav (MMA)	15 A/20 V – 420 A/44 V
Driftstemperaturområde	-20 ... +40 °C
Udvendige mål L x B x H	590 × 230 × 430 mm
Vægt (uden tilbehør)	35 kg
Kapslingsklasse	IP23S
Standarder	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Temperaturområde ved opbevaring	-40 ... +60 °C

MXF 65 Wire feeder

Produktkode	6152100
Output	440 A (100%) 520 A (60%)
Trådværk	4-rulle
Regulering af trådhastigheden	0 – 25 m/min
Brændertilslutning	Euro
Trådspole ­ vægt (maks.)	20 kg
Trådspolediameter (maks.)	300 mm
Svejsetrådsstørrelser (Fe massiv)	0,6 – 1,6 mm
Svejsetrådsstørrelser (Fe rørtråd)	0,8 - 2,0 mm
Svejsetrådsstørrelser (Ss)	0,6 – 1,6 mm
Svejsetrådsstørrelser (Al)	1,0 - 2,4 mm
Driftstemperaturområde	-20 ... +40 °C
Udvendige mål L x B x H	620 × 210 × 445 mm
Kapslingsklasse	IP23S
Standarder	IEC 60974-5
Vægt (Tom)	11,1 kg

MMT 42C

Produktkode	4,5 m - 6254207
Kølingstype	Gas
Svejsetråde	0.8...1.6 mm

MMT 42C

Belastningskapacitet, Ar + CO2 (100%)	350A
---------------------------------------	------