

Master 315

MERE END BLOT DET ORDINÆRE – OPTIMAL
ELEKTRODESVEJSEPERFORMANCE





Master 315



MERE END BLOT DET ORDINÆRE – OPTIMAL ELEKTRODESVEJSEPERFORMANCE

Master 315 er en smart og praktisk elektrodesvejsemaskine, der er i stand til at absorbere de slag og stød, som ofte forekommer under svejsearbejde. Førsteklasses elektrodesvejsning er kendetegnet ved pålidelig tænding, stabil lysbue og egnethed til alle elektroder, inklusive cellulose.

Master 315 er let og kompakt og fremstillet af robust, sprøjtestøbt plast med forstærkninger, der beskytter mod stød, som gør den til en pålidelig partner til f.eks. værkstedet eller byggepladsen.

Master 315 garanterer optimal svejseperformance og hurtig parameterindstilling understøttet af det innovative menuvalgsværktøj **Weld Assist**. Weld Assist sikrer, at passende parametre er indstillet til enhver anvendelse, uanset din svejseerfaring. Vælg elektrodetype, elektrodestørrelse og sømtype, og så finder Weld Assist den perfekte indstilling for dig.

Elektrodesvejsning er måske en grundlæggende svejseproces, men Master 315 tilbyder mere end blot det ordinære i en perfekt blanding til professionel svejsning.



VIGTIGE FORDELE



WELD ASSIST

Overlad intet til gætterier med MMA-parameterindstilling med Weld Assist, der sænker opsætningstiden med op til 60 % og sikrer en passende parameteropsætning første gang og hver gang.



ELEKTRODESVEJSNING AF HØJ KVALITET

Perfekte svejsninger er kendetegnet ved en jævn, kontrolleret lysbue. Master 315 har den dynamiske ydeevne, der holder lysbuen under kontrol, også med celluloseelektroder.



TRÅDLØS FJERNBETJENING

Få et større anvendelsesområde, og fjern faremomenterne med den trådløse HR45 fjernbetjening. Enkel og sikker indstilling og valg af hukommelseskanaal op til 100 m fra dit arbejdssted.

FORDELE

- 60 % hurtigere parameterindstilling med valgværktøjet Weld Assist
- Den trådløse fjernbetjening giver et større anvendelsesområde og fjerner faremomenterne.
- Et 7" TFT-display i farver sikrer den bedst mulige brugeroplevelse
- Velegnet til alle elektrodetyper
- Specielt svejseprogram til svejsning med celluloseelektroder
- 99 hukommelseskanaaler til lagring af svejseparametre eller WPS-værdier
- Når den er sluttet til en **Flexlite TX223GVD134** TIG-brænder, bliver Master 315 en fremragende strømkilde til DC TIG-svejsning af høj kvalitet
- Fremstillet af stærk og genbrugeligt plastik, som beskytter strømkilden mod de slag, der ofte kommer under svejsearbejde
- Separate modeller til brug med generator, til flere forskellige spændinger og VRD
- Strømkilden er let at montere på Kempplis udvalg af transportvogne



PRODUKTVALG



Master 315 G

300 A strømkilde til elektrodesvejsning er velegnet til brug med en generator. Som standard udstyret med et 7" TFT-display i farve. Når den er sluttet til en Flexlite TX 223GVD13-brænder, bliver Master 315 til en fremragende strømkilde til DC TIG-svejsning af høj kvalitet.



Master 315 G AU

300 A strømkilde til elektrodesvejsning er velegnet til brug med en generator. Denne model er udstyret med en spændingsreduktionsenhed (VRD) til specifikke markeder. Som standard udstyret med et 7" TFT-display i farve. Når den er sluttet til en Flexlite TX 223GVD13-brænder, bliver Master 315 til en fremragende strømkilde til DC TIG-svejsning af høj kvalitet.



Master 315 GM

300 A strømkilde til elektrodesvejsning, velegnet til generator- og multispændingsbrug. Som standard udstyret med et 7" TFT-display i farve. Når den er sluttet til en Flexlite TX 223GVD13-brænder, bliver Master 315 til en fremragende strømkilde til DC TIG-svejsning af høj kvalitet.

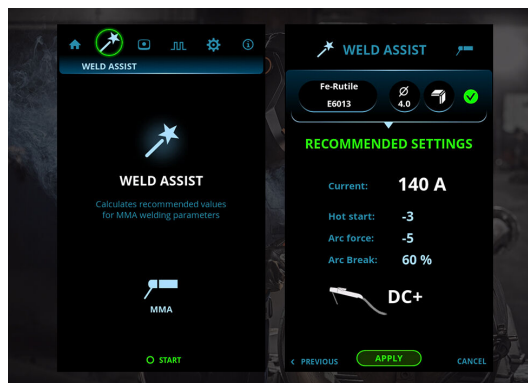


FUNKTIONER



UI-betjeningspanel

Master 315 er som standard udstyret et 7" TFT-display i farve og giver den absolut bedste brugeroplevelse og nøjagtighed til indstilling og kontrol af svejseparametre. Displayet er beskyttet af en stærk afskærmingsplade på 3 mm, så det både er robust og stødfast. Master 315 har også 99 hukommelseskanaler til at gemme dine bedste parameterindstillinger eller WPS-angivelser til senere brug.



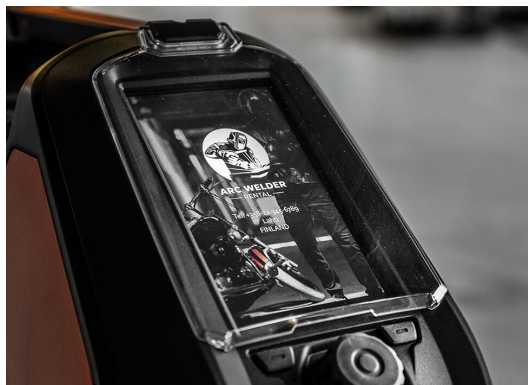
Weld Assist

Opsætning af din maskine første gang, og hver gang, med Weld Assist. Weld Assist indstiller parametrene i det valgte interval hurtigt og guider svejseren igennem en præcis, produktiv svejseproces. Følg de enkle trin på skærmen og vælg elektrode type, elektrodestørrelse og sømtype. Perfekt til oprettelse af specifikationer for svejseprocedurer.



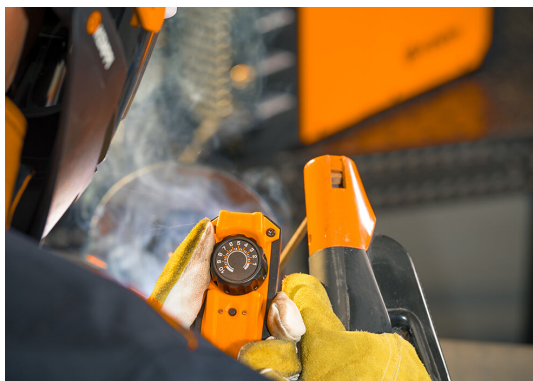
Cellulosesvejseegenskaber

Fremragende ydeevne ved cellulosesvejsning kræver en stor spændingsreserve. Master 315 Weld Assist har et særligt svejseprogram, der er designet til svejsning med celluloseelektroder, hvilket sikrer den unikke lysbuestyrke, der er afgørende for kvalitetsydelse med celluloseelektroder.



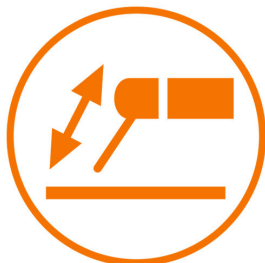
Personlig tilpasning

Upload jeres firmalogo, kontaktoplysninger eller yndlingsbillede som pauseskærbillede på Master 315-skærmen. Det er enkelt og hurtigt.



Trådløse fjernbetjener

Magi med trådløs fjernbetjening. Vælg HR45 fjernbetjeningen, og få glæde af den trådløse strøm- eller kanalstyring fra en afstand på op til 100 meter. Eliminér behovet for reparationer af ledninger til fjernbetjeningen, og øg sikkerheden på arbejdspladsen ved at bruge den trådløse HR45 fjernbetjening.



ARCbreak-teknologi

ARCbreak-teknologi giver professionelle svejsere en variabel parameterindstilling, der let kan danne og bryde lysbuen under MMA-svejsning. Med den bedre styring af smeltebadet hjælper ARCbreak dig med at undgå gennembrænding, den samlede svejsekvalitet forbedres og hæftesvejsningshastigheden øges. ARCbreak kan optimeres via menuen Weld Assist menu efter forskellige elektrodetyper.



puls-MMA-svejsproces

Til bestemte anvendelser kan puls-MMA sænke den samlede varmetilførsel, forbedre lysbuen og øge svejsehastigheden. Af andre fordele ved puls-MMA kan nævnes fremragende egenskaber for positionssvejsning og bundstrengssvejsning, renere svejsninger og reduceret varmedeformation.



Stødabsorbering

Master 315 er udviklet og konstrueret i stærk, stødabsorberende genbrugelig plast med indbyggede forstærkninger, der afværger stød og dermed giver en bedre beskyttelse af strømkilden mod de slag, der ofte kommer under svejsearbejde.



Tidsmåling af svejsning

Med tidsmåling kan du registrere og sammenligne svejseopgaver. Ideel til måling af den samlede svejsecyklustid, estimering af arbejdstimer og registrering af opgavedata. Tidsmåling er enkel og hurtig at nulstille.



QR code

Master 315 er udstyret med individuelle QR koder.

Den giver en let adgang til alle relevante produktoplysninger som f.eks. produktkode, serienummer, tekniske data, bestillingsnumre, forbrugsdele, manualer, hjemmeside samt kontaktinformationer til lokale servicecentre og forhandlere. Alle disse informationer er tilgængelige ved en enkel scanning med mobiltelefonen.



TILBEHØR



TX 223GVD13

200 A, gaskølet, gasventil, DIX 13, stort brænderhoved



T25MT

2-hjulet vogn med udskiftning af gasflaske i gulvhøjde.



P43MT

4-hjulet transportvogn.



P45MT

4-hjulet vogn med en innovativ drejeplade til gasflasken.



HR43

Håndholdt fjernbetjening med ledning.



HR45

Trådløs håndholdt fjernbetjening. Rækkevidde på op til 100 meter.



FR43

Fjernbetjening med fodpedal og ledning.



FR45

Trådløs fjernbetjening med fodpedal. Rækkevidde på op til 100 meter.



Earth return cable 35 mm², 5 m

5 meter langt returkabel med et tværsnitsareal på 35 mm². Returkablet færdiggør det elektriske kredsløb til svejsning. Kablet er forbundet fra strømkilden til arbejdsemnet.



Earth return cable 50 mm², 5 m

5 meter langt returkabel med et tværsnitsareal på 50 mm². Returkablet færdiggør det elektriske kredsløb til svejsning. Kablet er forbundet fra strømkilden til arbejdsemnet.



Welding cable 5 m 35 mm²



Welding cable 5 m 50 mm²



Electrode holders



TEKNISKE SPECIFIKATIONER

Master 315

Master 315 G

Master 315 G AU

Master 315 GM

Produktkode	M315G	M315GAU	M315GM
Netspænding 3~ 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	220...230 V ±10 % 380...460 V ±10 %
Sikring	16A-C	16A-C	16A-C
Stavelektrodestørrelser	1,6...7,0 mm	1,6...7,0 mm	1,6...7,0 mm
Svejseområde (MMA)	10...300 A	10...300 A 10...300 A (400 V) 10...260 A (220 V)	
Svejseområde (TIG)	3...300 A	3...300 A	3...300 A (400 V) 3...260 A (220 V)
Effektfaktor 100 % ED	0.89	0.89	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Maksimal svejsespænding	63...89 VDC	63...89 VDC	38...60 VDC
Anbefalet generatoreffekt (min)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Tomgangsspænding (gennemsnitlig)	50 V	23 V	50 V
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Udvendige mål L x B x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Vægt (uden tilbehør)	21.4 kg	21.4 kg	22.6 kg
Kapslingsklasse	IP23S	IP23S	IP23S
Standarder	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1, AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
EMC-klasse	A	A	A
Normeret maksimalt output ved 40 °C 40 % TIG	300 A/22 V	300 A/22 V	280 A/21,2 V (400 V) 260 A/20,4 V (220 V)
Normeret maksimalt output ved 40 °C (60 % TIG)	260 A/20,4 V	260 A/20,4 V	260 A/20,4 V (400 V) 230 A/19,2 V (220 V)
Normeret maksimalt output ved 40 °C (100 % TIG)	220 A/18,8 V	220 A/18,8 V	220 A/18,8 V (400 V) 175 A/17,0 V (220 V)
Normeret maksimalt output ved 40 °C (30 % MMA)			300 A/32,0 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
Normeret maksimalt output ved 40 °C (40 % MMA)	300 A/32 V	300 A/32 V	280 A/31,2 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
Normeret maksimalt output ved 40 °C (60 % MMA)	260 A/30,4 V	260 A/30,4 V	260 A/30,4 V (400 V) 230 A/29,2 V (220 V)
Normeret maksimalt output ved 40 °C (100 % MMA)	220 A/28,8 V	220 A/28,8 V	220 A/28,8 V (400 V) 175 A/27,0 V (220 V)
Virkningsgrad ved 100 % ED	0.87	0.87	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)



TILBEHØR

TX 223GVD13

Produktkode	TX223GVD134 (4m)
Standarder	IEC 60974-7
Kølingstype	Gas
Tilslutningstype (Strøm/gas)	DIX 13 mm
Belastningskapacitet ved 40 % (Argon)	220 A
Belastningskapacitet ved 100 % (Argon)	-
Tilslutningstype (Kontrol)	-
Tilslutningstype (Kølemiddel)	-
Fjernbetjening	No
Halstype	70° vinkel

T25MT

Produktkode	T25MT
-------------	-------

P43MT

Produktkode	P43MT
-------------	-------

P45MT

Produktkode	P45MT
-------------	-------

HR43

Produktkode	HR43
-------------	------

HR45

Produktkode	HR45
-------------	------

FR43

Produktkode	FR43
-------------	------

FR45

Produktkode	FR45
-------------	------

Earth return cable 35 mm², 5 m

Produktkode	6184311
-------------	---------

Earth return cable 50 mm², 5 m

Produktkode	6184511
-------------	---------



Welding cable 5 m 35 mm²

Produktcode	6184301
-------------	---------

Welding cable 5 m 50 mm²

Produktcode	6184501
-------------	---------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi er designførende inden for lysbuesvejsning. Vi er forpligtet til at øge kvaliteten og produktiviteten af svejsning ved kontinuerlig udvikling af lysbuen, og til at arbejde for en grønnere og mere lige verden. Kemppi leverer bæredygtige produkter, digitale løsninger og tjenester til fagfolk fra industrielle svejsevirkksomheder til enkelt-entreprenører. Vores produkters anvendelighed og pålidelighed er et ledende princip for os. Vi opererer med et højt kvalificeret partnernetværk, der dækker over 70 lande, og for at gøre ekspertisen lokalt tilgængelig. Med hovedkontor i Lahti, Finland, beskæftiger Kemppi tæt på 800 fagfolk i 16 lande og har en omsætning på 195 mio. euro.

