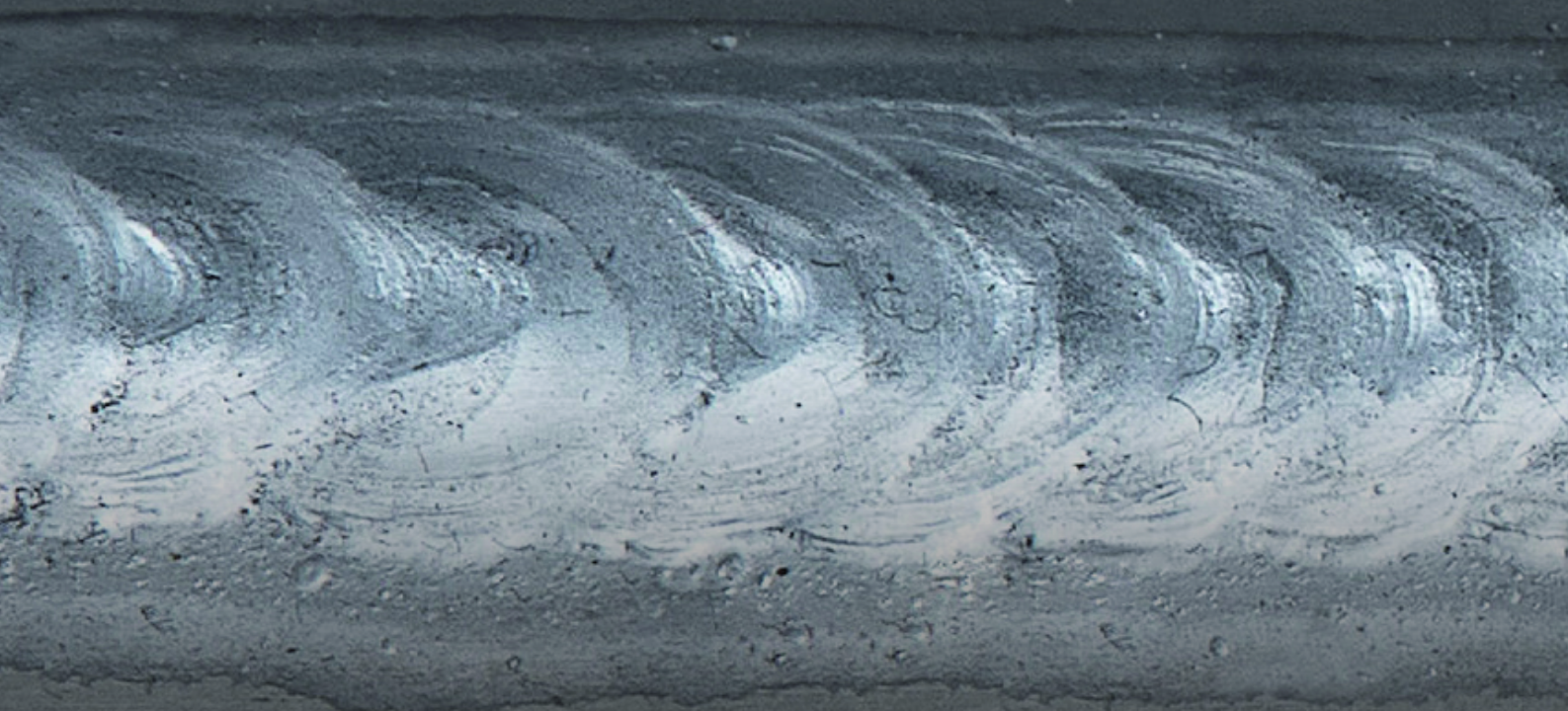


MAX Position

LETTERE STILLINGSSVEJSNING





MAX Position

MAX POSITION

LETTERE STILLINGSSVEJSNING

MAX Position-svejsprocessen gør det lettere at foretage positionssvejsning og hjælper med at styre tyngdekraftens indvirkning på et flydende smeltebad, hvilket forbedrer kontrollen og sikkerheden, når man arbejder i en lodret stigende position.

MAX Position er fremragende til opfyldnings- og dækningsopgaver i stål, rustfrit stål og aluminium i lodret stigende svejseposition. Den er nem at bruge og justere. Du skal blot vælge materialetykkelsen, og så er du klar til at svejse. Med MAX Position kan svejsepistolen bevæges lige, og der er ikke behov for nogen pendling- eller trekantteknik. Det resulterer i visuelt imponerende svejsninger af høj kvalitet.

MAX Position er optimeret til kantsømssvejsninger i lodret stigende position med 4-12 mm pladetykkelse, og det fungerer i høje og lave svejseeffektcyklusser. Høj effekt sikrer tilstrækkelig indbrænding og laveffektkøling af smeltebadet. Det betyder, at smeltebadet er nemmere at styre ved udfordrende svejsestillinger.



VIGTIGE FORDELE



POSITIONSSVEJSNING PÅ DEN LETTE MÅDE

Vælg materialetykkelsen, og så er du klar til at svejse. MAX Position kræver ikke pendling- eller trekantteknik under svejsning.



HAV KONTROL OVER SMELTEBADET

MAX Positions cyklusser med høj og lav svejseeffekt sikrer tilstrækkelig indbrænding og afkøling af smeltebadet, hvilket medfører bedre kontrol.



VISUELT IMPONERENDE SVEJSNINGER MED MINDRE INDSATS

MAX Position giver dig mulighed for nemt at skabe fantastiske svejsninger af høj kvalitet uden særlige svejseteknikker.

FORDELE

- Muliggør lettere positionssvejsning
- Til anvendelse i stål, rustfrit stål og aluminium
- Optimeret til lodret stigende kantsømssvejsning med 4-12 mm pladetykkelse
- Nem at bruge og justere
- Der er ikke brug for nogen pendling- eller trekantteknik
- Fremragende styring af smeltebadet
- Visuelt imponerende svejsninger af høj kvalitet



PRODUKTVALG

MAX POSITION

MAX Position

En svejseproces, der hjælper med at styre tyngdekraftens indvirkning på et flydende smeltebad, hvilket medfører nemmere positionssvejsning. MAX Position er designet til svejsning i sort stål, rustfrit stål og aluminium.



FUNKTIONER



Styr tyngdekraftens indvirkning med MAX Position

MAX Position-svejsprocessen sikrer hurtigere svejsning ved lodret stigende position (PF), øget kontrol over smeltebadet og lettere indstilling af parametre.

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi er designførende inden for lysbuesvejsning. Vi er forpligtet til at øge kvaliteten og produktiviteten af svejsning ved kontinuerlig udvikling af lysbuen, og til at arbejde for en grønnere og mere lige verden. Kemppi leverer bæredygtige produkter, digitale løsninger og tjenester til fagfolk fra industrielle svejsevirkksomheder til enkelt-entreprenører. Vores produkters anvendelighed og pålidelighed er et ledende princip for os. Vi opererer med et højt kvalificeret partnernetværk, der dækker over 70 lande, og for at gøre ekspertisen lokalt tilgængelig. Med hovedkontor i Lahti, Finland, beskæftiger Kemppi tæt på 800 fagfolk i 16 lande og har en omsætning på 195 mio. euro.

