

A7 Power Source 450



OVERSIGT

A7 MIG Welder 350 og 450 er universalsvejsestrømkilder til krævende professionel anvendelse til robotsvejsesystemer. De egner sig til synergisk pulseret MIG/MAG, synergisk 1-MIG og traditionel MIG/MAG svejsning samt de modificerede WiseRoot+™ og WiseThin+™ processer. Grænsefladeenhed til robot oven på strømkilden håndterer kommunikationen med en robot og indeholder alle de nødvendige forbindelser til integration med en svejsecelle. Enheden har en intern webserver til nem styring af svejsningen og opsætningsparametre via enhver enhed, der har en internetbrowser, herunder teachboks.

TEKNISKE SPECIFIKATIONER

A7 Power Source 450

Produktkode	6201450
Tilslutningsspænding 1~ 50/60 Hz	N/A
Netspænding 3~ 50/60 Hz	400 V, -15 %...+20 %
Sikring (træg)	35 A
Minimum generatoreffekt	35 kVA
Svejseområde	20 A / 12 V - 450 A / 46 V
Output 60 % ED	450 A
Output 100 % ED	350 A
Nettilslutningskabler	4G6 (5 m)
Forsyningsstrøm (maksimum)	32 A
Forsyningsstrøm, (effektiv)	25 A
Tomgangseffekt	25 W
Effektfaktor ved maks. strømstyrke	0.88
Tomgangsspænding (maksimal)	U0 = 80 V - 98 V
Tomgangsspænding (gennemsnitlig)	85 V -103 V
Virkningsgrad (100% intermittens)	87 %

A7 Power Source 450

Minimum kortslutningseffekt Ssc for forsyningsnettet	5.5 MVA
Maks. tilsyneladende effekt	22 kVA
Strømforsyning til køleenhed	24 V DC / 50 VA
Strømforsyning til hjælpeenhed	50 V DC / 100 W
Driftstemperaturområde	-20 ... +40 °C
Udvendige mål L x B x H	610 × 240 × 520 mm
Vægt (uden tilbehør)	40.2 kg
Kapslingsklasse	IP23S
Vægt (med kabel)	42.6 kg
EMC-klasse	A
Temperaturområde ved opbevaring	-40 ... +60 °C
Temperaturklasse	155 (F)