

A7 MIG Welder



FORDELE

- Kan nemt og hurtigt kombineres med en hvilken som helst robot med moderne feltbushardwaremoduler, uanset fabrikat.
- Adgang til strømkilden via ethernet fra en ekstern computer med en helt almindelig internetbrowser. Der er ikke behov for specialprogrammer. Det sikrer langt hurtigere opsætning samt nem og hurtig parameterkonfiguration, systemstyring og systemovervågning i hele udstyrets levetid.
- Større produktivitet og kort afskrivningsperiode takket være Wise-software og en bred vifte af funktioner. Wise-processerne er finjusterede og forudindstillede med henblik på produktivitetsoptimering med svejsehastigheder svarende til dem, der typisk anvendes ved automatisk svejsning, og udstyret kan bruges til en række forskellige svejseopgaver og anvendelsesformål.
- En velafbalanceret totalløsning fra én og samme leverandør betyder, at der kan spares både tid og kræfter, når lysbuesvejsningsløsningen skal kombineres med robotten.
- Egnet til brug inden for enhver branche, hvor der benyttes robotsvejsning til komponenter af tyndt og tykt blødt stål, rustfrit stål og aluminium.
- Den forbedrede funktionalitet til lysbuetænding, Touch Sense Ignition, minimerer risikoen for sprøjt og stabiliserer lysbuen øjeblikkeligt efter tænding.
- Den robuste trådboks med indbygget trådboksstyring sikrer en hurtigere og mere præcis kontrol og bedre modstandsdygtighed over for ekstern interferens.
- Den indbyggede gasstrøms sensor i trådboksen gør det muligt at overvåge beskyttelsesgassen tættere på lysbuen som standard – uden behov for ekstra sensorer.
- Systemets søgespændingsniveau kan konfigureres direkte fra webgrænsefladen.

TEKNISKE SPECIFIKATIONER

| | A7 Power Source 350 | A7 Power Source 450 |
|----------------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Produktkode | 6201350 | 6201450 |
| Tilslutningsspænding 1~ 50/60 Hz | N/A | N/A |
| Netspænding 3~ 50/60 Hz | 400 V, -15 %...+20 % | 400 V, -15 %...+20 % |
| Sikring (træg) | 25 A | 35 A |
| Minimum generatoreffekt | 35 kVA | 35 kVA |
| Svejseområde | 20 A / 12 V - 350 A / 46 V | 20 A / 12 V - 450 A / 46 V |
| Ydeevne 60 % ED | 350 A | 450 A |
| Output 100% ED | 330 A | 350 A |

| | A7 Power Source 350 | A7 Power Source 450 |
|--|----------------------------|----------------------------|
| Nettilslutningskabler | 4G6 (5 m) | 4G6 (5 m) |
| Forsyningsstrøm (maksimum) | 23 A | 32 A |
| Forsyningsstrøm, (effektiv) | 21 A | 25 A |
| Tomgangseffekt | 25 W | 25 W |
| Effektfaktor ved maks. strømstyrke | 0.85 | 0.88 |
| Tomgangsspænding (maksimal) | U0 = 80 V - 98 V | U0 = 80 V - 98 V |
| Tomgangsspænding (gennemsnitlig) | 85 V -103 V | 85 V -103 V |
| Virkningsgrad (100% intermittens) | 87 % | 87 % |
| Minimum kortslutningseffekt Ssc for forsyningsnettet | 5.5 MVA | 5.5 MVA |
| Maks. tilsyneladende effekt | 22 kVA | 22 kVA |
| Strømforsyning til køleenhed | 24 V DC / 50 VA | 24 V DC / 50 VA |
| Strømforsyning til hjælpeenhed | 50 V DC / 100 W | 50 V DC / 100 W |
| Driftstemperaturområde | -20 ... +40 °C | -20 ... +40 °C |
| Udvendige mål L x B x H | 610 × 240 × 520 mm | 610 × 240 × 520 mm |
| Vægt (uden tilbehør) | 40.2 kg | 40.2 kg |
| Kapslingsklasse | IP23S | IP23S |
| Vægt (med kabel) | 42.6 kg | 42.6 kg |
| EMC-klasse | A | A |
| Opbevaringstemperaturområde | -40 ... +60 °C | -40 ... +60 °C |
| Temperaturklasse | 155 (F) | 155 (F) |

| | A7 Wire Feeder 25 | A7 Wire Feeder 25 -PP |
|-------------------------------------|--------------------------|------------------------------|
| Produktkode | 6203510 | 6203502 |
| Trådværk | 4-roll, two motors | 4-roll, two motors |
| Regulering af trådhastigheden | 0.5 – 25 m/min | 0.5 – 25 m/min |
| Brændertilslutning | Euro | PP |
| Svejsetrådsstørrelser (Fe massiv) | 0.8 – 1.6 mm | 0.8 – 1.6 mm |
| Svejsetrådsstørrelser (Fe rørtråd) | 1.0 – 1.6 mm | 1.0 – 1.6 mm |
| Svejsetrådsstørrelser (Ss) | 0.8 – 1.6 mm | 0.8 – 1.6 mm |
| Svejsetrådsstørrelser (Al) | 1.0 – 2.4 mm | 1.0 – 2.4 mm |
| Svejsetrådsstørrelser (CuSi) | 0.8 – 1.2 mm | 0.8 – 1.2 mm |
| Driftsspænding (sikkerhedsspænding) | 50 V DC | 50 V DC |
| Driftstemperaturområde | -20 ... +40 °C | -20 ... +40 °C |
| Udvendige mål L x B x H | 380 × 250 × 170 mm | 380 × 250 × 170 mm |
| Vægt (uden tilbehør) | 7.8 kg | 7.8 kg |
| Kapslingsklasse | IP21S | IP21S |
| EMC-klasse | A | A |
| Opbevaringstemperaturområde | -40 ... +60 °C | -40 ... +60 °C |

A7 Cooler

| | |
|-------------------------------------|--|
| Produktkode | 6068220 Kølevæske - 10 liter dunk - SP9810765 |
| Driftsspænding (sikkerhedsspænding) | 400 V -15 ...+20 % |
| Maksimumtryk | 0.4 Mpa |
| Udvendige mål L x B x H | 570 x 230 x 280 mm |
| Vægt (uden tilbehør) | 11 kg |
| Kapslingsklasse | IP23S |
| Tankvolumen | ~3 l |
| EMC-klasse | A |
| Køleeffekt | 1 kW |
| Opbevaringstemperaturområde | -40 ...+60 °C |
| Driftstemperatur | -20 ...+40 °C |
| Flowsensortype | [l/min] |

Welding gun cleaning station

| | |
|-------------------------------|---|
| Produktkode | SP600674 Udstyret med trådafklipper, rival med indvendig gasdysse og sprøjtrefri enhed. Bestillingskoden omfatter opsætning af rival til både gas- og vandkølede dysser. |
| Driftsspænding | 10 to 30 V DC |
| Vægt | 22 kg |
| Nominelt tryk | 6 bar 88 psi |
| Nominelt flow | Approx. 500 l/min |
| Driftstryk | 6 – 8 bar / 88 - 116 psi |
| Maks. diameter på svejsetråde | 1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure) |
| Omgivelsestemperatur | +5° to +50°C |
| Beskyttelse | IP 21 |
| 5/2 gangsventiler | |
| Mærkespænding | 24 V DC |
| Effektforbrug | 4.5 W (EACU) |
| Tilladt netbrum | Vpp < 10% |
| Jævnstrøm | Max. 200 mA |
| Strømforbrug | approx. 4 mA (24 V) |
| Spændingsfald | approx 1.2 V (200 mA) |