

# Master 315 G AU



## OVERSIGT

300 A strømkilde til elektrodesejsning er velegnet til brug med en generator. Denne model er udstyret med en spændingsreduktionsenhed (VRD) til specifikke markeder. Som standard udstyret med et 7" TFT-display i farve. Når den er sluttet til en Flexlite TX 223GVD13-brænder, bliver Master 315 til en fremragende strømkilde til DC TIG-svejsning af høj kvalitet.

## TEKNISKE SPECIFIKATIONER

### Master 315 G AU

Produktkode	M315GAU
Netspænding 3~ 50/60 Hz	380...460 V $\pm$ 10 %
Sikring	16A-C
Stavelektrodestørrelser	1,6...7,0 mm
Svejseområde (MMA)	10...300 A 10...300 A (400 V) 10...260 A (220 V)
Svejseområde (TIG)	3...300 A
Effektfaktor 100 % ED	0.89
Maksimal svejse <span>­</span> spænding	63...89 VDC
Anbefalet generatoreffekt (min)	20 kVA
Tomgangsspænding (gennemsnitlig)	23 V
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C
Udvendige mål L x B x H	544 x 205 x 443 mm
Vægt (uden tilbehør)	21.4 kg
Kapslingsklasse	IP23S
Standarder	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1, AS 60974.1-2006
EMC-klasse	A

**Master 315 G AU**

Normeret maksimalt output ved 40 °C 40 % TIG	300 A/22 V
Normeret maksimalt output ved 40 °C (60 % TIG)	260 A/20,4 V
Normeret maksimalt output ved 40 °C (100 % TIG)	220 A/18,8 V
Normeret maksimalt output ved 40 °C (40 % MMA)	300 A/32 V
Normeret maksimalt output ved 40 °C (60 % MMA)	260 A/30,4 V
Normeret maksimalt output ved 40 °C (100 % MMA)	220 A/28,8 V
Virkningsgrad ved 100 % ED	0.87