

Master 315 GM



OVERSIGT

300 A strømkilde til elektrodesvejsning, velegnet til generator- og multispændingsbrug. Som standard udstyret med et 7" TFT-display i farve. Når den er sluttet til en Flexlite TX 223GVD13-brænder, bliver Master 315 til en fremragende strømkilde til DC TIG-svejsning af høj kvalitet.

TEKNISKE SPECIFIKATIONER

Master 315 GM

Produktkode	M315GM
Netspænding 3~ 50/60 Hz	220...230 V ± 10 % 380...460 V ± 10 %
Sikring	16A-C
Stavelektrodestørrelser	1,6...7,0 mm
Svejseområde (TIG)	3...300 A (400 V) 3...260 A (220 V)
Effektfaktor 100 % ED	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Maksimal svejse sp ænding	38...60 VDC
Anbefalet generatoreffekt (min)	20 kVA
Tomgangsspænding (gennemsnitlig)	50 V
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C
Udvendige mål L x B x H	544 x 205 x 443 mm
Vægt (uden tilbehør)	22.6 kg
Kapslingsklasse	IP23S
Standarder	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
EMC-klasse	A

Master 315 GM

Normeret maksimalt output ved 40 °C 40 % TIG	280 A/21,2 V (400 V) 260 A/20,4 V (220 V)
Normeret maksimalt output ved 40 °C (60 % TIG)	260 A/20,4 V (400 V) 230 A/19,2 V (220 V)
Normeret maksimalt output ved 40 °C (100 % TIG)	220 A/18,8 V (400 V) 175 A/17,0 V (220 V)
Normeret maksimalt output ved 40 °C (30 % MMA)	300 A/32,0 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
Normeret maksimalt output ved 40 °C (40 % MMA)	280 A/31,2 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
Normeret maksimalt output ved 40 °C (60 % MMA)	260 A/30,4 V (400 V) 230 A/29,2 V (220 V)
Normeret maksimalt output ved 40 °C (100 % MMA)	220 A/28,8 V (400 V) 175 A/27,0 V (220 V)
Virkningsgrad ved 100 % ED	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)