

Master M 205 GM



OVERSIGT

En bærbar multiprocessvejsemaskine, der yder 200 A med 40 % intermittens. Der fås manuelle og synergiske svejsemuligheder og puls-MIG-svejsemuligheder samt mulighed for elektrode- og DC TIG-svejsning. Intelligent svejseparameterindstilling med Weld Assist. Indeholder 20 fabriksinstallerede svejseprogrammer til 1-MIG og 17 fabriksinstallerede svejseprogrammer til puls MIG. Svejseprogrammer omfatter Fe-, Ss-, Al-, CuSi- og CuAl-materialer. Egnede til brug med generator.

TEKNISKE SPECIFIKATIONER

Master M 205 GM

Produktkode	MSM205GM
Kode for salgspakke	P519GXe3 – Master M 205 GM, GXe 305G 3,5 m P520GXe3 – Master M 205 GM, GXe 305G 5 m P521CGXe3 – Master M 205 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 3,5 m P522CGXe3 – Master M 205 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 5 m P527GX2 – Master M 205 GM, GXe 255G 3,5 m P528GX2 – Master M 205 GM, GXe 255G 5 m P529GXe2 – Master M 205 GM, GXe 205G 3,5 m P530GXe2 – Master M 205 GM, GXe 205G 5 m
Tilslutningsspænding 1~ 50/60 Hz	220-240 V ± 10 %; 110-130 V ± 10 %
Sikring	16/16 A
Output 40 % ED	200 A (175 A MMA); 120 A (100 A MMA) (30 % ED)
Output 60 % ED	170 A (150 A MMA); 95 A (80 A MMA)
Output 100 % ED	140 A (120 A MMA); 75 A (65 A MMA)
Trådværk	2-hjulet, en motor
Trådhastighed	0,5-25 m/min
Normeret effekt ved maks. strøm	6 kVA

Master M 205 GM

Anbefalet generatoreffekt (min)	15 kVA
Brændertilslutning	Euro
Trådspolevægt (maks.)	5 kg
Trådspolediameter (maks.)	200 mm
Tilsatsmaterialer, Ss	0,8-1,0 mm
Tilsatsmaterialer, Al	0,8-1,2 mm
Tilsatsmaterialer, Fe	0,8-1,0 mm
Svejsenstrøms- og spændingsområde, MIG	15 A/10 V...200 A/28 V; 15 A/10 V...120 A/21 V
Svejsenstrøms- og spændingsområde, TIG	15 A/1 V...200 A/28 V; 15 A/1 V...120 A/21 V
Svejsenstrøms- og spændingsområde, stav (MMA)	15 A/10 V...175 A/31 V; 15 A/10 V...100 A/24 V
Udvendige mål L x B x H	520 x 250 x 379 mm
Vægt (uden tilbehør)	16.2 kg
Kapslingsklasse	IP23S
Standarder	IEC 60974-1, -10
EMC-klasse	A
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C
Temperaturområde ved opbevaring	-40...+60 °C