

Master M 323 GM



OVERSIGT

En bærbar multiprocessvejsemaskine, der yder 320 A med 40 % intermittens. Der fås manuelle og synergiske MIG-svejsmuligheder samt mulighed for elektrode- og DC TIG-svejsning. Intelligent svejseparameterindstilling med Weld Assist. Indeholder 28 fabriksinstallerede svejseprogrammer til 1-MIG og 4 fabriksinstallerede Max Cool-svejseprogrammer. Svejseprogrammer inkluderer Fe-, Ss-, Al-, CuSi-, CuAl-, Fe Metal-, Fe Rutil- og FC-CrNiMo-materialer. Egnede til brug med generator.

TEKNISKE SPECIFIKATIONER

Master M 323 GM

Produktkode	MSM323GM
Kode for salgspakke	P517CGX3 – Master M 323 GM, Master Cooler 05M, GX 303W HD 3,5 m P517GX3 – Master M 323 GM, GX 303G HD 3,5 m P518CGX3 – Master M 323 GM, Master Cooler 05M, GX 303W HD 5 m P518GX3 – Master M 323 GM, GX 303G HD 5 m
Netspænding 3~ 50/60 Hz	380-460 V ± 10 %; 220-230 V ± 10 %
Sikring	16/32 A
Output 40 % ED	320 A (MMA 300 A); 280 A (MMA 255 A)
Output 60 % ED	250 A (MMA 220 A); 230 A (MMA 205 A)
Output 100 % ED	200 A (MMA 175 A); 175 A (MMA 150 A)
Trådværk	2-hjulet, en motor
Trådhastighed	0,7-25 m/min
Normeret effekt ved maks. strøm	13 kVA
Anbefalet generatoreffekt (min)	20 kVA
Brændertilslutning	Euro
Trådspolevægt (maks.)	5 kg

Master M 323 GM

Trådspolediameter (maks.)	200 mm
Tilsatsmaterialer, Ss	0,8-1,2 mm
Tilsatsmaterialer, Al	0,8-1,2 mm
Tilsatsmaterialer, Fe	0,8-1,2 mm
Tilsatsmaterialer, MC/FC	0,8-1,2 mm
Svejsenstrøms- og spændingsområde, MIG	15 A/10 V...320 A/34 V; 15 A/10 V...280 A/32 V
Svejsenstrøms- og spændingsområde, TIG	15 A/1 V...320 A/34 V; 15 A/1 V...280 A/33 V
Svejsenstrøms- og spændingsområde, stav (MMA)	15 A/10 V...300 A/34 V; 15 A/10 V...255 A/33 V
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C
Udvendige mål L x B x H	520 x 250 x 379 mm
Vægt (uden tilbehør)	18.5 kg
Kapslingsklasse	IP23S
Standarder	IEC 60974-1, -10
EMC-klasse	A
Temperaturområde ved opbevaring	-40...+60 °C