

A7 Power Source 350



DESCRIPCIÓN GENERAL

La A7 MIG Welder 350 es una fuente de potencia para soldadura diseñada para un uso profesional exigente en sistemas robóticos de soldadura. Es adecuada para soldadura MIG/MAG pulsada, Sinérgica 1-MIG y MIG/MAG básica, así como para los procesos modificados WiseRoot+™ y WiseThin+™. La interfaz del robot situada en la parte superior de la fuente de potencia gestiona la comunicación con el robot y contiene todas las conexiones necesarias para integrarse en una célula de soldadura. La unidad cuenta con un servidor web interno para controlar fácilmente los parámetros de soldadura y de configuración mediante cualquier dispositivo equipado con navegador de Internet, incluidos los dispositivos robóticos Teach Pendant.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

A7 Power Source 350

Código de producto	6201350
Voltaje de conexión 1~ 50/60 Hz	N/A
Voltaje de conexión 3~ 50/60 Hz	400 V, -15 %...+20 %
Fusible (retardado)	25 A
Potencia mínima del generador	35 kVA
Rango de soldadura	20 A / 12 V - 350 A / 46 V
Salida 60 % ED	350 A
Salida 100 % ED	330 A
Cable para conexión de corriente	4G6 (5 m)
Suministro de corriente (máximo)	23 A
Suministro de corriente (efectivo)	21 A
Alimentación lenta	25 W
Factor de potencia en corriente máxima	0.85
Voltaje sin carga (máximo)	U ₀ = 80 V - 98 V
Voltaje en vacío (promedio)	85 V -103 V

A7 Power Source 350

Eficacia (100% de factor de carga)	87 %
Potencia mínima de cortocircuito Ssc de la red de alimentación	5.5 MVA
Potencia aparente máxima	22 kVA
Alimentación para unidad de refrigeración	24 V DC / 50 VA
Alimentación para unidades auxiliares	50 V DC / 100 W
Rango temperatura de operación	-20 ... +40 °C
Dimensiones externas L x A x A	610 × 240 × 520 mm
Peso (sin accesorios)	40.2 kg
Grado de protección	IP23S
Peso (con cable de conexión)	42.6 kg
Clase EMC	A
Temperatura de almacenamiento	-40 ... +60 °C
Clase de temperatura	155 (F)