

# A7 Power Source 450



## DESCRIPCIÓN GENERAL

La A7 MIG Welder 350 y 450 son fuentes de potencia para soldadura, diseñadas para un uso profesional exigente en sistemas robóticos de soldadura. Son adecuadas para soldadura MIG/MAG pulsada, Sinérgica 1-MIG y MIG/MAG básica, así como para los procesos modificados WiseRoot+™ y WiseThin+™. La interfaz del robot situada en la parte superior de la fuente de potencia gestiona la comunicación con el robot y contiene todas las conexiones necesarias para integrarse en una célula de soldadura. La unidad cuenta con un servidor web interno para controlar fácilmente los parámetros de soldadura y de configuración mediante cualquier dispositivo equipado con navegador de Internet, incluidos los dispositivos robóticos Teach Pendant.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### A7 Power Source 450

Código de producto	6201450
Voltaje de conexión 1~ 50/60 Hz	N/A
Voltaje de conexión 3~ 50/60 Hz	400 V, -15 %...+20 %
Fusible (retardado)	35 A
Potencia mínima del generador	35 kVA
Rango de soldadura	20 A / 12 V - 450 A / 46 V
Salida 60 % ED	450 A
Salida 100 % ED	350 A
Cable para conexión de corriente	4G6 (5 m)
Suministro de corriente (máximo)	32 A
Suministro de corriente (efectivo)	25 A
Alimentación lenta	25 W
Factor de potencia en corriente máxima	0.88
Voltaje sin carga (máximo)	U <sub>0</sub> = 80 V - 98 V
Voltaje en vacío (promedio)	85 V -103 V

**A7 Power Source 450**

Eficacia (100% de factor de carga)	87 %
Potencia mínima de cortocircuito Ssc de la red de alimentación	5.5 MVA
Potencia aparente máxima	22 kVA
Alimentación para unidad de refrigeración	24 V DC / 50 VA
Alimentación para unidades auxiliares	50 V DC / 100 W
Rango temperatura de operación	-20 ... +40 °C
Dimensiones externas L x A x A	610 × 240 × 520 mm
Peso (sin accesorios)	40.2 kg
Grado de protección	IP23S
Peso (con cable de conexión)	42.6 kg
Clase EMC	A
Temperatura de almacenamiento	-40 ... +60 °C
Clase de temperatura	155 (F)