Kempact 251R

DESCRIPCIÓN GENERAL

Soldadora compacta K3 de Kemppi para una soldadura MIG/MAG con el coste más eficiente, que produce 250 A con una alimentación monofásica de 240 V.

La Kempact 251R incluye un panel de control Regular, una unidad de alimentación de alambre GT02C con 2 rodillos, una pistola de soldadura Flexlite GX y un cable de tierra en el paquete.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Kempact 251R

Código de producto	Kempact 251R, GX 253 G, 3,5 m - P2203GX Kempact 251R, GX 253 G, 5 m - P2204GX
Voltaje de conexión 1~ 50/60 Hz	240 V ±15%
Fusible (retardado)	20 A
Rango de soldadura	10 V/20 A-29 V/250 A
Voltaje en vacío	36 V
Ajuste de la velocidad de alimentación del alambre	1,0 - 18,0 m/min
Dimensiones del alambre de relleno (Fe sólido)	0,8-1,2 mm
Dimensiones del alambre de relleno (Fe tubular)	0,8-1,2 mm
Dimensiones del alambre de relleno (Ac. inox.)	0,8-1,2 mm
Dimensiones del alambre de relleno (Al)	1,0-1,2 mm
Rango temperatura de operación	-20…+40 °C
Dimensiones externas L x A x A	623 × 579 × 1070 mm
Peso (sin accesorios)	44 kg
Grado de protección	IP23S
Normas	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12

Kempact 251R / Características técnicas