

# Kempact 253A



## DESCRIPCIÓN GENERAL

Soldadora compacta K5 de Kemppi para una soldadura MIG/MAG con el coste más eficiente, que entrega 250 A con una alimentación trifásica de 400 V.

La Kempact 253A incluye un panel de control Adaptive, una unidad de alimentación de alambre DuraTorque con 4 rodillos, una pistola de soldadura Flexlite GX y un cable de tierra en el paquete.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### Kempact 253A

|  |  |
|--|--|
| Código de producto                                 | Kempact 253A, GX 303 G, 3,5 m - P2209GX<br>Kempact 253A, GX 303 G, 5 m - P2210GX |
| Voltaje de conexión 3~ 50/60 Hz                    | 400 V ±15%   |
| Fusible (retardado)                                | 10 A   |
| Rango de soldadura                                 | 10 V/20 A-31 V/250 A   |
| Voltaje en vacío                                   | 38 V   |
| Ajuste de la velocidad de alimentación del alambre | 1,0 - 18,0 m/min   |
| Dimensiones del alambre de relleno (Fe sólido)     | 0,8-1,2 mm   |
| Dimensiones del alambre de relleno (Fe tubular)    | 0,8-1,2 mm   |
| Dimensiones del alambre de relleno (Ac. inox.)     | 0,8-1,2 mm   |
| Dimensiones del alambre de relleno (Al)            | 1,0-1,2 mm   |
| Dimensiones externas L x A x A                     | 623 × 579 × 1070 mm  |
| Peso (sin accesorios)                              | 44 kg  |
| Grado de protección                                | IP23S  |
| Normas   | IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10   |
| Rango temperatura de operación                     | -20...+40 °C   |