

Kempact 253R



DESCRIPCIÓN GENERAL

Soldadora compacta K3 de Kemppi para una soldadura MIG/MAG con el coste más eficiente, que entrega 250 A con una alimentación trifásica de 400 V.

La Kempact 253R incluye un panel de control Regular, una unidad de alimentación de alambre DuraTorque con 4 rodillos, una pistola de soldadura Flexlite GX y un cable de tierra en el paquete.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Kempact 253R

| | |
|--|--|
| Código de producto | Kempact 253R, GX 303 G, 3,5 m - P2207GX Kempact 253R, GX 303 G, 5 m - P2208GX |
| Voltaje de conexión 3~ 50/60 Hz | 400 V ±15% |
| Fusible (retardado) | 10 A |
| Rango de soldadura | 10 V/20 A-31 V/250 A |
| Voltaje en vacío | 38 V |
| Ajuste de la velocidad de alimentación del alambre | 1,0 - 18,0 m/min |
| Dimensiones del alambre de relleno (Fe sólido) | 0,8-1,2 mm |
| Dimensiones del alambre de relleno (Fe tubular) | 0,8-1,2 mm |
| Dimensiones del alambre de relleno (Ac. inox.) | 0,8-1,2 mm |
| Dimensiones del alambre de relleno (Al) | 1,0-1,2 mm |
| Dimensiones externas L x A x A | 623 × 579 × 1070 mm |
| Peso (sin accesorios) | 44 kg |
| Grado de protección | IP23S |
| Normas | IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10 |
| Rango temperatura de operación | -20...+40 °C |