

Master 315 G AU



DESCRIPCIÓN GENERAL

Fuente de potencia de soldadura por varilla de 300 A adecuada para el uso con generador. Este modelo está equipado con un dispositivo de reducción de voltaje (VRD) para satisfacer las necesidades específicas del mercado. Equipada de serie con una pantalla TFT a todo color de 7 pulgadas. Cuando se conecta a una pistola Flexlite TX 223GVD13, Master 315 proporciona una excelente potencia para la soldadura TIG CC de calidad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Master 315 G AU

Código de producto	M315GAU
Voltaje de conexión 3~ 50/60 Hz	380...460 V \pm 10%
Fusible	16 A-C
Tamaños de electrodo de varilla	1,6-7,0 mm
Rango de soldadura (MMA)	10-300 A 10...300 A (400 V) 10...260 A (220 V)
Rango de soldadura (TIG)	3-300 A
Factor de potencia al 100 % ED	0.89
Voltaje máximo de soldadura	63-89 V CC
Potencia recomendada del generador (mín.)	20 kVA
Voltaje en vacío (promedio)	23 V
Rango temperatura de operación	-20...+40 °C
Dimensiones externas L x A x A	544 x 205 x 443 mm
Peso (sin accesorios)	21,4 kg
Grado de protección	IP23S
Normas	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1, AS 60974.1-2006
Clase EMC	A

Master 315 G AU

Rendimiento máximo nominal a 40 °C (40 % TIG)	300 A/22 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (60 % TIG)	260 A/20.4 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (100 % TIG)	220 A/18.8 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (40 % MMA)	300 A/32 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (60 % MMA)	260 A/30.4 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (100 % MMA)	220 A/28.8 V
Eficiencia al 100 % ED	0.87