

Master 315 G



DESCRIPCIÓN GENERAL

Fuente de potencia de soldadura por varilla de 300 A adecuada para el uso con generador. Equipada de serie con una pantalla TFT a todo color de 7 pulgadas. Cuando se conecta a una pistola Flexlite TX 223GVD13, Master 315 proporciona una excelente potencia para la soldadura TIG CC de calidad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Master 315 G

Código de producto	M315G
Voltaje de conexión 3~ 50/60 Hz	380...460 V \pm 10%
Fusible	16 A-C
Tamaños de electrodo de varilla	1,6-7,0 mm
Rango de soldadura (MMA)	10-300 A
Rango de soldadura (TIG)	3-300 A
Factor de potencia al 100 % ED	0.89
Voltaje máximo de soldadura	63-89 V CC
Potencia recomendada del generador (mín.)	20 kVA
Voltaje en vacío (promedio)	50 V
Rango temperatura de operación	-20...+40 °C
Dimensiones externas L x A x A	544 x 205 x 443 mm
Peso (sin accesorios)	21,4 kg
Grado de protección	IP23S
Normas	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
Clase EMC	A
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (40 % TIG)	300 A/22 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (60 % TIG)	260 A/20.4 V

Master 315 G

Rendimiento máximo nominal a 40 °C (100 % TIG)	220 A/18.8 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (40 % MMA)	300 A/32 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (60 % MMA)	260 A/30.4 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (100 % MMA)	220 A/28.8 V
Eficiencia al 100 % ED	0.87