

Master S 400



BENEFICIOS

- Rendimiento MMA industrial, capaz y portátil
- Hot start and arc force adjustment for optimised starts and arc control with alternative electrode types
- El modo Antifreeze (antipegado) interrumpe la fuente de potencia si el electrodo se pega durante la soldadura
- Ignición por contacto para la soldadura TIG CC
- Fuente de potencia primaria ideal para alimentadores de alambre MIG/MAG sensible al voltaje CC/CV de Kemppi y la solución TIG en línea
- Capacidad para proceso de ranurado por arco
- El dispositivo de reducción de voltaje (VRD) integrado aumentará la seguridad en el trabajo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Master S 400

Código de producto	632140001
Voltaje de conexión 3~ 50/60 Hz	380-440 V \pm 10%
Fusible (retardado)	25 A
Salida (TIG) 60 % ED	400 A/26,0 V
Salida (TIG) 100 % ED	310 A/22,4 V
Salida (MMA) 60 % ED	400 A/36,0 V (60%)
Salida (MMA) 100 % ED	310 A/32,4 V (100%)
Voltaje en vacío	55-65 V
Tamaños de electrodo de varilla	1,6-6,0 mm
Rango temperatura de operación	-20...+50 °C
Dimensiones externas L x A x A	570 x 270 x 340 mm
Peso (sin accesorios)	20,5 kg
Grado de protección	IP23S