

MasterMig 358 GM



DESCRIPCIÓN GENERAL

Soldadora MIG/MAG con opciones de soldadura manual, sinérgica (Auto), pulsada (Auto Pulse) y de doble pulsación. Proporciona 350 A con un ciclo de trabajo del 40 %. Ajuste inteligente de parámetros de soldadura con Weld Assist. Pantalla TFT a todo color con conectividad digital integrada a WeldEye y luces de trabajo LED para una excelente experiencia de usuario. Incluye programas de software de soldadura de paquete de trabajo incl. Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe metálico, Fe rutilico, FC-CrNiMo. Uso con generador y multivoltaje.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MasterMig 358 GM

Código de producto	MSM358GM
Voltaje de conexión 3~ 50/60 Hz	220-230 V \pm 10 % ; 380-460 V \pm 10 %
Salida 40 % ED	300 A (MMA 280 A); 350 A (MMA 330 A)
Salida 60 % ED	280 A; 240 A
Salida 100 % ED	220 A; 190 A
Mecanismo de alimentación del alambre	4-rodillos, motor único
Potencia recomendada del generador (mín.)	20 kVA
Conector de pistola	Euro
Alambres de relleno, Ss	0.8 - 1.2 mm
Alambres de relleno, Al	0.8 - 1.2 mm
Alambres de relleno, Fe	0.8 - 1.2 mm
Alambres de relleno, MC/FC	0.8 - 1.2 mm
Velocidad de alimentación del alambre	0,5 - 25 m/min
Diámetro de los rodillos de alimentación	32 mm
Rango de voltaje y corriente de soldadura, MIG	15 A/10 V - 350 A/45 V; 15 A/10 V - 300 A/40 V
Rango de voltaje y corriente de soldadura, TIG	15 A/1 V - 350 A/45 V; 15 A/1 V - 300 A/40 V

MasterMig 358 GM

Rango de voltaje y corriente de soldadura, varilla (MMA)	15 A/10 V - 330 A/45 V; 15 A/10 V - 300 A/40 V
Rango temperatura de operación	-20 – +40 °C
Dimensiones externas L x A x A	602 x 298 x 447 mm
Peso (sin accesorios)	27 kg
Grado de protección	IP23S
Normas	IEC 60974-1, -10
Peso del carrete del alambre (máx.)	20 kg
Diámetro del carrete del alambre (máx.)	300 mm
Clase EMC	A
Temperatura de almacenamiento	-40 – +60 °C
Skyddsgastryck (max)	0.5 MPa