

A7 MIG Welder

ROBOTISOIDUN MIG-HITSAUKSEN UUSI AIKAKAUSI





TEKNISET TIEDOT

VIRTALÄHTEET

A7 Power Source 350

Tuotekoodi	6201350
Liitäntäjännite 1~ 50/60 Hz	N/A
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz	400 V, -15 %...+20 %
Sulake, hidas	25 A
Generaattorin vähimmäisteho	35 kVA
Hitsausalue	20 A / 12 V - 350 A / 46 V
Kuormitettavuus 60 % ED	350 A
Kuormitettavuus 100 % ED	330 A
Verkkovirtakaapeli	4G6 (5 m)
Liitäntävirta (enintään)	23 A
Liitäntävirta (todellinen)	21 A
Tyhjäkäyntiteho	25 W
Tehokerroin maksimivirralla	0.85
Tyhjäkäyntijännite (huippu)	U0 = 80 V - 98 V
Tyhjäkäyntijännite	85 V -103 V
Hyötysuhde (100 %:n käyttösuhteella)	87 %
Sähköverkon oikosulkuteho vähintään, Ssc	5.5 MVA
Näennäisteho (max)	22 kVA
Jäähdytyslaitteen jännitesyöttö	24 V DC / 50 VA
Oheislaitteiden jännitesyöttö	50 V DC / 100 W
Käyttölämpötila	-20 ... +40 °C
Ulkomitat P x L x K	610 x 240 x 520 mm
Paino (ilman varusteita)	40.2 kg
Kotelointiluokka	IP23S
Paino (liitäntäkaapelin kanssa)	42.6 kg
EMC-luokka	A
Varastointilämpötila	-40 ... +60 °C
Lämpöluokka	155 (F)



A7 Power Source 450

Tuotekoodi	6201450
Liitäntäjännite 1~ 50/60 Hz	N/A
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz	400 V, -15 %...+20 %
Sulake, hidas	35 A
Generaattorin vähimmäisteho	35 kVA
Hitsausalue	20 A / 12 V - 450 A / 46 V
Kuormitettavuus 60 % ED	450 A
Kuormitettavuus 100 % ED	350 A
Verkkovirtakaapeli	4G6 (5 m)
Liitäntävirta (enintään)	32 A
Liitäntävirta (todellinen)	25 A
Tyhjäkäyntiteho	25 W
Tehokerroin maksimivirralla	0.88
Tyhjäkäyntijännite (huippu)	U0 = 80 V - 98 V
Tyhjäkäyntijännite	85 V -103 V
Hyötysuhde (100 %:n käyttösuhteella)	87 %
Sähköverkon oikosulkuteho vähintään, Ssc	5.5 MVA
Näennäisteho (max)	22 kVA
Jäähdytyslaitteen jännitesyöttö	24 V DC / 50 VA
Oheislaitteiden jännitesyöttö	50 V DC / 100 W
Käyttölämpötila	-20 ... +40 °C
Ulkomitat P x L x K	610 x 240 x 520 mm
Paino (ilman varusteita)	40.2 kg
Kotelointiluokka	IP23S
Paino (liitäntäkaapelin kanssa)	42.6 kg
EMC-luokka	A
Varastointilämpötila	-40 ... +60 °C
Lämpöluokka	155 (F)



LANGANSYÖTTÖLAITTEET

A7 Wire Feeder 25

Tuotekoodi	6203500
Langansyöttömekanismi	4-roll, two motors
Langansyöttönopeuden säätöalue	0.5 – 25 m/min
Hitsauspistoolin liitin	Euro
Lisäainelangan koot (Fe-umpilanka)	0.8 – 1.6 mm
Lisäainelangan koot (Fe-täytelanka)	1.0 – 1.6 mm
Lisäainelangan koot (Ss)	0.8 – 1.6 mm
Lisäainelangan koot (Al)	1.0 – 2.4 mm
Lisäainelangan koot (CuSi)	0.8 – 1.2 mm
Käyttöjännite (suojajännite)	50 V DC
Käyttölämpötila	-20 ... +40 °C
Ulkomitat P x L x K	380 x 250 x 170 mm
Paino (ilman varusteita)	7.8 kg
Kotelointiluokka	IP21S
EMC-luokka	A
Varastointilämpötila	-40 ... +60 °C

OHJELMISTOT

WiseFusion

Tuotekoodi	X5500001 (X5 FastMig) X8500000 (X8 MIG Welder) A7500000 (A7 MIG Welder) 9991014 (FastMig M, FastMig X)
------------	---

WisePenetration

Tuotekoodi	9991000
------------	---------

WiseThin+

Tuotekoodi	9990419 (FastMig X) X8500004 (X8 MIG Welder)
------------	---

WiseRoot+

Tuotekoodi	9990418 (FastMig X) X8500003 (X8 MIG Welder)
------------	---



LISÄVARUSTEET

A7 Cooler

Tuotekoodi	6068220 Cooling liquid - 10 liter can - SP9810765
Käyttöjännite (suojajännite)	400 V -15 ...+20 %
Maksimipaine	0.4 Mpa
Ulkomitat P x L x K	570 x 230 x 280 mm
Paino (ilman varusteita)	11 kg
Kotelointiluokka	IP23S
Säiliön tilavuus	~3 l
EMC-luokka	A
Jäähdytysteho	1 kW
Varastointilämpötila	-40 ...+60 °C
Käyttölämpötila	-20 ...+40 °C
Virtausanturin tyyppi	[l/min]

Stand for power source

Tuotekoodi	6185295
------------	---------

Welding gun cleaning station

Tuotekoodi	SP600674
Käyttöjännite	10 to 30 V DC
Paino	22 kg
Nimellispaine	6 bar 88 psi
Nimellisvirtaus	Approx. 500 l/min
Toimintapaine	6 – 8 bar / 88 - 116 psi
Nimellinen pyörimisnopeus	800 rpm
Lankahalkaisija enintään	1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure)
Ympäristön lämpötila	+5° to +50°C
Suojausluokka	IP 21
5/2-tieventtiili	
Nimellisjännite	24 V DC
Energiankulutus	4.5 W (EACU)
Sallittu jäännösaaltoisuus	Vpp < 10%
Jatkuva virta	Max. 200 mA
Virrankulutus	approx. 4 mA (24 V)
Jännitteen pudotus	approx 1.2 V (200 mA)

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi on hitsauksen edelläkävijä. Kehitämme älykkäitä laitteita, hitsaustuotannon hallintaohjelmistoja ja näitä tukevia asiantuntijapalveluja niin vaativiin teollisiin sovelluksiin kuin kuluttajan tarpeisiin. Haluamme tarjota ratkaisuja, joilla asiakkaamme voivat parantaa hitsaustuotantonsa arvoa merkittävästi. Kempin liikevaihto on yli 150 miljoonaa euroa, ja pääkonttorimme sijaitsee Lahdessa. Työllistämme yli 800 hitsausalan asiantuntijaa 17 maassa. Lisäksi partneriverkostomme tarjoaa paikallista asiantuntemusta asiakkaidemme käyttöön yli 60 maassa.

