Kempact RA

LUO TÄYSIN UUDEN STANDARDIN KOMPAKTEILLE MIG/MAG-HITSAUSLAITTEILLE

20.04.2024

KEMPPI

Designed for welders

Kempact RA

LUO TÄYSIN UUDEN STANDARDIN KOMPAKTEILLE MIG/MAG-HITSAUSLAITTEILLE

Nykyaikaisten hitsaustyöpajojen tarpeisiin suunniteltu Kempact RA edustaa ainutlaatuisen tyylikästä ja käytännöllistä muotoilua. Sen ominaisuuksissa painottuvat laatu sekä käyttäjähyödyt, jotka tekevät hitsaustyöstä tuottavaa, tarkkaa ja tehokasta.

Kempact RA perustuu Kempin uusimpaan virtalähdetekniikkaan, joka takaa optimaalisen suorituskyvyn ja erinomaisen kustannustehokkuuden. Kymmenen mallivaihtoehdon joukosta löytyy sopiva laite useimpiin konepajojen hitsaustarpeisiin. Valittavissa on esimerkiksi 180, 250 ja 320 ampeerin mallit joko tavallisena (R) tai adaptiivisena (A) versiona. Toimituspakettiin kuuluu hitsauspistooli ja maadoituskaapeli.

TÄRKEIMMÄT HYÖDYT

+10%

ENERGIANSÄÄSTÖÄ

Perinteisiin kytkinsäätöisiin virtalähteisiin verrattuna

50%

LAITTEEN ASETUSTEN NOPEAMPI MÄÄRITTÄMINEN

Muistikanavia käyttämällä

3+

KEMPPI-TAKUU

Koneen osille ja työlle

HYÖDYT

- Nykyaikainen, energiatehokas hitsausvirtalähde
- Erinomainen suorituskyky seoskaasulla tai C02-suojakaasulla
- Tarkka ja puhdas valokaaren syttyminen
- Maksimikuormitus 35 %:n käyttösuhteella
- Suuri ja selkeä LCD-näyttö
- WireLine™-huoltoilmaisin
- GasMate™-kotelomalli mahdollistaa suojakaasupullon lastauksen lattiatasolta
- Brights™-kotelovalaistus
- HotSpot™-lämpökäsittelytoiminto
- 2T/4T-pistoolitoiminnot
- Piste- ja jaksohitsauksen ajastin
- Säilytyslokerot kulutusosille
- Tuotetakuu Kemppi 3+

TUOTEVAIHTOEHDOT

Kempact 251A

Kompaktin kokoinen Kemppi K5 -hitsauslaite kustannustehokkaaseen MIG/MAG-hitsaukseen. Se tuottaa 250 A hitsausvirtaa yksivaiheisella 240 V:n virransyötöllä. Kempact 251A:ssa on adaptiivinen ohjauspaneeli, 2-pyöräinen langansyöttömekanismi (GT02C), Flexlite GX-hitsauspistooli ja maadoituskaapeli.

Kempact 251R

Kompaktin kokoinen Kemppi K3 -hitsauslaite kustannustehokkaaseen MIG/MAG-hitsaukseen. Se tuottaa 250 A hitsausvirtaa yksivaiheisella 240 V:n virransyötöllä. Kempact 251R:ssä on tavallinen ohjauspaneeli, 2-pyöräinen langansyöttömekanismi (GT02C), Flexlite GX-hitsauspistooli ja maadoituskaapeli.

Kempact 253 AMV

Kompaktin kokoinen monijännitteinen Kemppi K5 -hitsauslaite MIG/MAG-hitsaukseen. Se tuottaa 250 A hitsausvirtaa kolmivaiheisella 230–400 V:n virransyötöllä. Kempact 253 AMV:ssä on adaptiivinen ohjauspaneeli, 4-pyöräinen DuraTorque-langansyöttömekanismi, Flexlite GX -hitsauspistooli ja maadoituskaapeli.

Kempact 253A

Kompaktin kokoinen Kemppi K5 -hitsauslaite kustannustehokkaaseen MIG/MAG-hitsaukseen. Se tuottaa 250 A hitsausvirtaa kolmivaiheisella 400 V:n virransyötöllä. Kempact 253A:ssa on adaptiivinen ohjauspaneeli, 4-pyöräinen DuraTorque-langansyöttömekanismi, Flexlite GX -hitsauspistooli ja maadoituskaapeli.

Kempact 253R

Kompaktin kokoinen Kemppi K3 -hitsauslaite kustannustehokkaaseen MIG/MAG-hitsaukseen. Se tuottaa 250 A hitsausvirtaa kolmivaiheisella 400 V:n virransyötöllä. Kempact 253R:ssä on tavallinen ohjauspaneeli, 4-pyöräinen DuraTorque-langansyöttömekanismi, Flexlite GX-hitsauspistooli ja maadoituskaapeli.

Kempact 323 AMV

Kompaktin kokoinen monijännitteinen Kemppi K5 -hitsauslaite MIG/MAG-hitsaukseen. Se tuottaa 320 A hitsausvirtaa kolmivaiheisella 230–400 V:n virransyötöllä. Kempact 323 AMV:ssä on adaptiivinen ohjauspaneeli, 4-pyöräinen DuraTorque-langansyöttömekanismi, Flexlite GX-hitsauspistooli ja maadoituskaapeli.

Kempact 323 RMV

Kompaktin kokoinen monijännitteinen Kemppi K3 -hitsauslaite MIG/MAG-hitsaukseen. Se tuottaa 320 A hitsausvirtaa kolmivaiheisella 230–400 V:n virransyötöllä. Kempact 323 RMV:ssä on tavallinen ohjauspaneeli, 4-pyöräinen DuraTorque-langansyöttömekanismi, Flexlite GX -hitsauspistooli ja maadoituskaapeli.

Kempact 323A

Kompaktin kokoinen Kemppi K5 -hitsauslaite kustannustehokkaaseen MIG/MAG-hitsaukseen. Se tuottaa 320 A hitsausvirtaa kolmivaiheisella 400 V:n virransyötöllä. Kempact 323A:ssa on adaptiivinen ohjauspaneeli, 4-pyöräinen DuraTorque-langansyöttömekanismi, Flexlite GX -hitsauspistooli ja maadoituskaapeli.

Kempact 323R

Kompaktin kokoinen Kemppi K3 -hitsauslaite kustannustehokkaaseen MIG/MAG-hitsaukseen. Se tuottaa 320 A hitsausvirtaa kolmivaiheisella 400 V:n virransyötöllä. Kempact 323R:ssä on tavallinen ohjauspaneeli, 4-pyöräinen DuraTorque-langansyöttömekanismi, Flexlite GX-hitsauspistooli ja maadoituskaapeli.

OMINAISUUDET

Kuumentava HotSpot

Neljä erilaista kuumennusasetusta sisältävä HotSpot™-toiminto sopii erittäin hyvin autokorjaamoille ja ohutlevyteollisuuteen, sillä sen avulla metallin kutistaminen ja osien kuumentaminen onnistuu helposti ja mukavasti. Asenna vain hiilielektrodi FE-hitsauspistooliin ja aktivoi HotSpot™-toiminto ohjauspaneelista. Kun hiilielektrodi koskettaa työkappaletta, muodostuu sähköinen virtapiiri, joka alkaa varovasti kuumentaa metallin pintaa. HotSpot™-toiminnon avulla voi myös kuumentaa ruostuneita muttereita, pultteja ja muita metallikappaleita, jolloin niiden irrottaminen onnistuu helposti.

Lastaus lattiatasolta

GasMate-kotelomalli tekee suojakaasupullon lastauksesta, säilytyksestä ja siirtämisestä helppoa. Kaasupullon voi lastata suoraan lattiatasolta ja kiinnittää vahvoilla siteillä.

Kempact RA on luotettava kumppani

Kempact RA soveltuu erinomaisesti moniin MIG/MAG-hitsauskohteisiin. Kempact RA hoitaa työn kuin työn mutkattomasti ja luotettavasti niin autokorjaamoissa kuin kevyen tai keskiraskaan teollisuuden konepajoissakin.

Kempact Adaptive (A) -mallien erikoistoiminnot

Tavallisen manuaalisäätöisen version sisältämien vakio-ominaisuuksien lisäksi adaptiiviset ohjauspaneelit sisältävät levynvahvuuden hallinnan, lisäainemateriaalin valinnan ja neljä muistikanavaa sekä adaptiivisen säätötavan.

Kempact Regular (R) -mallien erikoistoiminnot

Vakio- eli R-malleissa on manuaalinen hitsausjännitteen ja langansyöttönopeuden säätö sekä suuri määrä vakiotoimintoja, kuten suojakaasutyypin valinta, 2T/4T-pistoolitoiminnot, piste- ja jaksohitsauksen ajastin sekä HOT SPOT -toiminto eli paikallinen pistekuumennusmahdollisuus ammattimaiseen ohutlevyjen työstöön ja autonkorjaustoimintaan.

LISÄVARUSTEET

Flexlite GXe

Flexlite GXe on luotettava, korkealaatuinen ja ergonominen MIG/MAG-poltinsarja erinomaisella hitsausteholla.

TEKNISET TIEDOT

	Kempact 251R	Kempact 253R
Liitäntäjännite 1~ 50/60 Hz	240 V ±15%	
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz		400 V ±15%
Sulake, hidas	20 A	10 A
Hitsausalue	10 V/20 A–29 V/250 A	10 V/20 A–31 V/250 A
Tyhjäkäyntijännite	36V	38V
Langansyöttönopeuden säätöalue	1.0 - 18.0 m/min	1.0 - 18.0 m/min
Lisäainelangan koot (Fe-umpilanka)	0.8…1.2 mm	0.8…1.2 mm
Lisäainelangan koot (Fe-täytelanka)	0.8…1.2 mm	0.8…1.2 mm
Lisäainelangan koot (Ss)	0.8…1.2 mm	0.8…1.2 mm
Lisäainelangan koot (Al)	1.0…1.2 mm	1.0…1.2 mm
Käyttölämpötila	-20…+40 °C	-20…+40 °C
Ulkomitat P x L x K	623 × 579 × 1070 mm	623 × 579 × 1070 mm
Paino (ilman varusteita)	44 kg	44 kg
Kotelointiluokka	IP23S	IP23S
Standardit	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

	Kempact 323R	Kempact 323 RMV
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz	400 V ±15%	230 V -15%…400 V +15%
Sulake, hidas	10 A	16A (230V) 10A (400V)
Hitsausalue	10 V/20 A–32.5 V/320 A	10 V/2 0A–32.5 V/320 A
Tyhjäkäyntijännite	40V	40V
Langansyöttönopeuden säätöalue	1.0 - 20.0 m/min	1.0 - 20.0 m/min
Lisäainelangan koot (Fe-umpilanka)	0.8…1.2 mm	0.8…1.2 mm
Lisäainelangan koot (Fe-täytelanka)	0.8…1.2 mm	0.8…1.2 mm
Lisäainelangan koot (Ss)	0.8…1.2 mm	0.8…1.2 mm
Lisäainelangan koot (Al)	1.0…1.2 mm	1.0…1.2 mm
Käyttölämpötila	-20…+40 °C	-20…+40 °C
Ulkomitat P x L x K	623 × 579 × 1070 mm	623 × 579 × 1070 mm
Paino (ilman varusteita)	44 kg	44 kg
Kotelointiluokka	IP23S	IP23S
Standardit	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi on kaarihitsausteollisuuden muotoilujohtaja. Olemme sitoutuneet parantamaan hitsauksen laatua ja tuottavuutta valokaaren jatkuvalla kehittämisellä ja työskentelemällä vihreämmän ja tasa-arvoisemman maailman puolesta. Kemppi toimittaa vastuullisia tuotteita, digitaalisia ratkaisuja ja palveluita ammattilaisille teollisuushitsausyrityksistä yksittäisiin urakoitsijoihin. Tuotteiden käytettävyys ja luotettavuus ovat ohjenuoramme. Kokenut kumppaniverkostomme kattaa yli 70 maata, jotta sen asiantuntemus on aina paikallisesti saatavilla. Kempin pääkonttori sijaitsee Lahdessa ja liikevaihtomme vuonna 2022 oli 195 miljoonaa euroa. Työllistämme lähes 800 asiantuntijaa 16 maassa.

KEMPPI