

Master 315

TAVALLISTA PAREMPI – OPTIMAALISTA SUORITYSKYKYÄ
PUIKKOHITSAUKSEEN





Master 315



TAVALLISTA PAREMPI – OPTIMAALISTA SUORITYSKYKYÄ PUIKKOHITSAUKSEEN

Master 315 on tyylikäs, käytännöllinen ja kestävä puikkohitsauskone, joka kestää arkipäivän hitsaustyössä tulevat kolhut. Huippuluokan puikkohitsauslaitteen tunnistaa luotettavasta hitsausvalokaaren sytytyksestä, kaaren vakaudesta sekä sopivuudesta kaikille puikkotyypeille, mukaan lukien selluloosahitsauspuikko.

Sen kevyt ja kompakti rakenne on tehty kestävästä ruiskupuristetusta muovista, ja se sisältää erityisiä iskunvaimennusrakenteita, mikä tekee siitä luotettavan kumppanin konepajoihin ja työmaille.

Innovatiivinen **Weld Assist** -toiminnon ansiosta Master 315 tarjoaa ihanteellisen hitsaussuorituskyvyn ja nopean hitsausparametrien asettamisen. Weld Assist -toiminto varmistaa oikeat hitsausparametrit riippumatta hitsattavasta kohteesta tai hitsauskokemuksesta. Valitse puikon tyyppi, halkaisija sekä liitostyyppi ja Weld Assist asettaa sinulle parhaat mahdolliset hitsausparametrit.

Puikkohitsaus on tavanomainen hitsausprosessi, mutta Master 315 tarjoaa tavallista paremman puikkohitsauskokemuksen hitsauksen ammattilaisille



TÄRKEIMMÄT HYÖDYT



WELD ASSIST

Kun otat Weld Assist –toiminnon käyttöön, sinun ei tarvitse enää arvailla puikkohitsausparametreja. Sen avulla parametrien asettaminen on jopa 60 % nopeampaa, ja varmistat, että käytät aina tilanteeseen sopivimpia hitsausparametreja.



KORKEALAATUISTA PUIKKOHITSAUSTA

Tasainen ja kontrolloitu hitsausvalokaari takaa täydelliset hitsit. Master 315 –puikkohitsauskoneendynaaminen suorituskyykyvarmistaa, että hitsausvalokaaripysyy koko ajan hallinnassasi, myös selluloosapuikolla.



LANGATON KAUKOSÄÄDIN

Pidennä käyttöetäisyyttä ja poista vaaratekijät käyttämällä langatonta HR45-kaukosäädintä. Yksinkertainen ja turvallinen hitsausvirran säätö ja muistikanavien valinta jopa 100 metrin päässä virtalähteestä

HYÖDYT

- 60 % nopeampi parametrien asettaminen Weld Assist -toiminnolla
- Langaton kaukosäädin pidentää käyttöetäisyyttä ja vähentää kompastumistapaturmia työmailla
- Väriäytöllinen 7-tuuman TFT-paneeli takaa parhaan mahdollisen käyttökokemuksen
- Sopii kaikille elektrodityypeille
- Erityisesti selluloosapuikolle suunniteltu hitsausohjelma
- 99 muistikanavaa joko hitsausparametrien tai WPS-arvojen tallentamiseen
- Master 315 -puikkohitsauskone sopii erinomaisesti myös laadukkaaseen DC TIG -hitsaukseen, kun virtalähde yhdistetään **Flexlite TX223GVD134** -TIG-polttimeen
- Valmistettu kestävästä ja kierrätettävästä muovista, joka suojaa virtalähdettä jokapäiväisiltä kolhuilta
- Erilliset mallit generaattori- ja multijännitekäyttöön
- Virtalähden on helppo yhdistää valinnaisen Kemppi-kuljetusyksikön kanssa



TUOTEVAIHTOEHDOT



Master 315 G

300 A puikkohitsausvirtalähde, joka on yhteensopiva generaattorin kanssa käytettäväksi. Vakiovarusteena värillinen, 7-tuuman kokoinen TFT-paneeli. Yhdistämällä virtalähteen Flexlite TX 223GVD13 -polttimeen, Master 315 tarjoaa erinomaisen virtalähteen laadukkaaseen DC TIG -hitsaukseen.



Master 315 G AU

300 A puikkohitsausvirtalähde, joka on yhteensopiva generaattorin kanssa käytettäväksi. Tämä malli on varustettu VRD-toiminnolla. Vakiovarusteena värillinen, 7-tuuman kokoinen TFT-paneeli. Yhdistämällä virtalähteen Flexlite TX 223GVD13 -polttimeen, Master 315 tarjoaa erinomaisen virtalähteen laadukkaaseen DC TIG -hitsaukseen.



Master 315 GM

300 A puikkohitsausvirtalähde, joka on sopiva monijännitekäyttöön ja generaattorin kanssa käytettäväksi. Vakiovarusteena värillinen, 7-tuuman kokoinen TFT-paneeli. Yhdistämällä virtalähteen Flexlite TX 223GVD13 -polttimeen, Master 315 tarjoaa erinomaisen virtalähteen laadukkaaseen DC TIG -hitsaukseen.

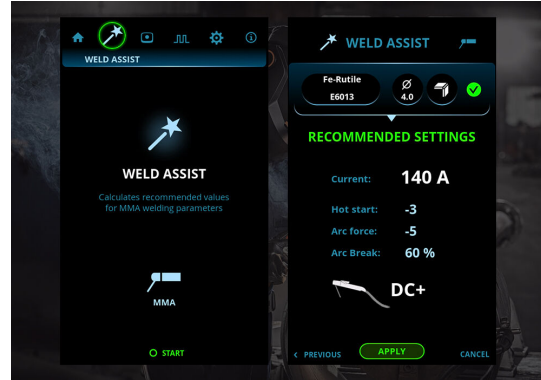


OMINAISUUDET



Ohjauspaneelit

Master 315 –hitsauslaitteen vakiovarusteena on 7-tuuman TFT-värinäytöllä varustettu käyttöliittymä, joka takaa parhaan käyttäjäkokemuksen ja tarkan hitsausparametrien asettamisen ja hallinnan. TFT-näytössä on 3 mm:n panssarilasi, joten se on suojattu sekä iskuilta että naarmuilta. Master 315 –hitsauslaitteessa on 99 muistikankavaa, joihin voit tallentaa parhaat asetukset tai haluamasi WPS-arvot, ja palata niihin myöhemmin. Kopioi, poista ja päivitä aina tarvittaessa.



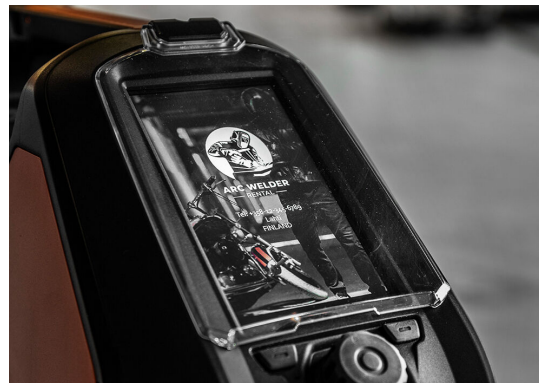
Weld Assist

Säädä koneen asetukset opastavalla Weld Assist –toiminnolla. Weld Assist –toiminnon avulla saavutat tavoiteparametrisi nopeasti. Samalla toiminto auttaa jokaista hitsaajaa kohti tarkkaa ja tuottavaa hitsausta. Noudata näyttöön tulevia ohjeita. Valitse puikon tyyppi, halkaisija ja liitostyyppi. Sopii erinomaisesti alustavan hitsausohjeen (pWPS) luontiin.



Suorituskykyä selluloosapiukkohitsaukseen

Erinomaiset selluloosapiukkohitsausominaisuudet vaativat suurta jännitevaraa. Master 315 –hitsauskoneen Weld Assist –toiminnossa on oma hitsausohjelmansa selluloosapiukkohitsaukseen, joka varmistaa, että selluloosapiukkohitsaukselle tärkeä hitsausvalokaaren kaarivoima on riittävä.



Personoi

Lataa yrityksesi logo, yhteystiedot tai suosikkikuvasi Master 315 –koneen näytönsäätäjäksi. Nopeaa ja yksinkertaista.



Langattomat kaukosäätimet

Langaton etäohjaus saa aikaan ihmeitä. Valitsemalla langattoman HR45-kaukosäätimen voit hallita kanavia ja nauttia langattomasta virransäädöstä jopa 100 metrin päässä virtälähteestä. Voit unohtaa rikkoutuvat kaapelit ja parantaa työpaikan turvallisuutta käyttämällä langatonta HR45-kaukosäädintä.



Kaaren katkaisu -toiminto

Kaaren katkaisu -toiminto tarjoaa hitsauksen ammattilaisille hitsausparametriasetykset, joiden avulla on helppo katkaista hitsausvalokaari puikkohitsauksen lopuksi. Paremman hitsisulan ja lämmöntuonnin hallinnan ansiosta Kaaren katkaisu -toiminto auttaa sinua vähentämään läpipalamista, parantaa hitsauksen laatua ja nopeuttaa silloitushitsausta. Kaaren katkaisu -toiminto optimoituu Weld Assist -valikosta erilaisille puikkotyypeille.



Pulssitettu puikkohitsaus

Tietyissä sovelluksissa Pulssitettu puikkohitsaus -hitsausprosessi voi alentaa kokonaislämmöntuotantoa, parantaa hitsausvalokaarenhallintaa ja kasvattaa kuljetusnopeutta. Pulssitettu puikkohitsaus -hitsausprosessissa on myös erinomaiset ominaisuudet asentohitsaukseen ja pohjapalon hitsaukseen. Lisäksi toiminto mahdollistaa puhtaammat hitsit ja vähentää lämmön aiheuttamia muodonmuutoksia.



Iskunvaimennus

Master 315 on rakenteeltaan energiaa absorboiva. Se on valmistettu kestävästä, kierrätettävästä muovista, ja siinä on erityisiä iskuja vaimentavia rakenteita, jotka suojaavat virtälähdettä hitsaustyössä tulevilta kolhuilta.



Hitsauskello

Hitsauskellolla voit tallentaa ja verrata hitsaustöihin kulunutta aikaa. Soveltuu koko hitsaustyön tietojen keräämiseen, työkustannusten arviointiin tai yksittäisille hitseille. Hitsauskello on helppo ja nopea nollata.



QR-koodi

Master 315 on varustettu skannattavalla QR-koodilla. Tämä mahdollistaa helpon pääsyn kaikkiin laitetta koskeviin tietoihin, kuten tuotenumero, sarjanumero, tuotteen tekniset tiedot, tilauskoodit, kulutus- ja varaosat, käyttöohjeet, verkkosivut sekä paikallisen jälleenmyyjän tai huoltoliikkeen yhteystiedot. Kaikki tarvittava tieto yhden mobiiliskannauksen takana.



LISÄVARUSTEET



TX 223GVD13

200 A, kaasujäähdyttinen, kaasuventtiili, DIX 13, suuri poltinpää



T25MT

2-pyöräinen kuljetuskärry, jossa suojakaasupullon lastaus lattiatasolta.



P43MT

4-pyöräinen kuljetusalusta.



P45MT

4-pyöräinen kuljetuskärry, jossa kallistuva pullotelineen pohjalevy.



HR43

Langallinen käsikaukosäädin.



HR45

Langaton käsikaukosäädin. Kantomatka on jopa 100 m.



FR43

Langallinen jalkapoljinsäädin.



FR45

Langaton jalkapoljinsäädin. Kantomatka on jopa 100 m.



Earth return cable 35 mm², 5 m

5 metrin maadoituskaapeli, jonka poikkipinta-ala on 35 mm². Maadoituskaapeli täydentää hitsauksen sähköpiiriin. Kaapeli liitetään hitsausvirtalähteestä työkappaleeseen.



Earth return cable 50 mm², 5 m

5 metrin maadoituskaapeli, jonka poikkipinta-ala on 50 mm². Maadoituskaapeli täydentää hitsauksen sähköpiirin. Kaapeli liitetään hitsausvirtalähteestä työkappaleeseen.



Welding cable 5 m 35 mm²



Welding cable 5 m 50 mm²



Electrode holders



TEKNISET TIEDOT

Master 315 - hitsausvirtalähteet

Master 315 G

Master 315 G AU

Master 315 GM

Tuotekoodi	M315G	M315GAU	M315GM
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	220...230 V ±10 % 380...460 V ±10 %
Sulake	16A-C	16A-C	16A-C
Hitsauspuikkojen koot	1,6...7,0 mm	1,6...7,0 mm	1,6...7,0 mm
Hitsausalue (puikko)	10...300 A	10...300 A 10...300 A (400 V) 10...260 A (220 V)	
Hitsausalue (TIG)	3...300 A	3...300 A	3...300 A (400 V) 3...260 A (220 V)
Tehokerroin 100 % ED	0.89	0.89	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Maksimihitsausjännite	63...89 Vdc	63...89 Vdc	38...60 Vdc
Suosittelava generaattorin teho (väh.)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Tyhjäkäyntijännite	50 V	23 V	50 V
Käyttölämpötila	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Ulkomitat P x L x K	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Paino (ilman varusteita)	21,4 kg	21,4 kg	22,6 kg
Kotelointiluokka	IP23S	IP23S	IP23S
Standardit	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1, AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
EMC-luokka	A	A	A
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (40 % TIG)	300 A / 22 V	300 A / 22 V	280 A / 21,2 V (400 V) 260 A / 20,4 V (220 V)
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (60 % TIG)	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V (400 V) 230 A / 19,2 V (220 V)
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (100 % TIG)	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8V (400 V) 175 A / 17,0 V (220 V)
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (30 % puikkohitsaus)			300 A / 32,0 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (40 % puikkohitsaus)	300 A / 32 V	300 A / 32 V	280 A / 31,2 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (60 % puikkohitsaus)	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V (400 V) 230 A / 29,2 V (220 V)
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (100 % puikkohitsaus)	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V)
Hyötysuhde 100 % ED	0,87	0,87	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)



LISÄVARUSTEET

TX 223GVD13

Tuotekoodi	TX223GVD134 (4 m)
Standardit	IEC 60974-7
Jäähdytystapa	Kaasu
Liitintyyppi (virta-kaasu)	DIX 13 mm
Kuormitettavuus, 40 % (argon)	220 A
Kuormitettavuus, 100 % (argon)	-
Liitintyyppi (säätö)	-
Liitintyyppi (jäähdytysneste)	-
Kaukosäädin	Ei
Kaulan tyyppi	Kulma 70°

T25MT

Tuotekoodi	T25MT
------------	-------

P43MT

Tuotekoodi	P43MT
------------	-------

P45MT

Tuotekoodi	P45MT
------------	-------

HR43

Tuotekoodi	HR43
------------	------

HR45

Kuvaus	Langaton kaukosäädin
Tuotekoodi	HR45

FR43

Tuotekoodi	FR43
------------	------

FR45

Tuotekoodi	FR45
------------	------

Earth return cable 35 mm², 5 m

Tuotekoodi	6184311
------------	---------



Earth return cable 50 mm², 5 m

Tuotekoodi	6184511
------------	---------

Welding cable 5 m 35 mm²

Tuotekoodi	6184301
------------	---------

Welding cable 5 m 50 mm²

Tuotekoodi	6184201
------------	---------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi on kaarihitsausteollisuuden muotoilujohtaja. Olemme sitoutuneet parantamaan hitsauksen laatua ja tuottavuutta valokaaren jatkuvalla kehittämisellä ja työskentelemällä vihreämmän ja tasa-arvoisemman maailman puolesta. Kemppi toimittaa vastuullisia tuotteita, digitaalisia ratkaisuja ja palveluita ammattilaisille teollisuushitsausyrityksistä yksittäisiin urakoitsijoihin. Tuotteiden käytettävyys ja luotettavuus ovat ohjenuoramme. Kokenut kumppaniverkostomme kattaa yli 70 maata, jotta sen asiantuntemus on aina paikallisesti saatavilla. Kempin pääkonttori sijaitsee Lahdessa ja liikevaihtomme vuonna 2022 oli 195 miljoonaa euroa. Työllistämme lähes 800 asiantuntijaa 16 maassa.

