

Master 315

TAVALLISTA PAREMPI – OPTIMAALISTA SUORITYSKYKYÄ
PUIKKOHITSAUKSEEN





TEKNISET TIEDOT

Master 315 - hitsausvirtalähteet

Master 315 G

Master 315 G AU

Master 315 GM

Tuotekoodi	M315G	M315GAU	M315GM
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	220...230 V ±10 % 380...460 V ±10 %
Sulake	16A-C	16A-C	16A-C
Hitsauspuikkojen koot	1,6...7,0 mm	1,6...7,0 mm	1,6...7,0 mm
Hitsausalue (puikko)	10...300 A	10...300 A 10...300 A (400 V) 10...260 A (220 V)	
Hitsausalue (TIG)	3...300 A	3...300 A	3...300 A (400 V) 3...260 A (220 V)
Tehokerroin 100 % ED	0.89	0.89	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Maksimihitsausjännite	63...89 Vdc	63...89 Vdc	38...60 Vdc
Suosittelava generaattorin teho (väh.)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Tyhjäkäyntijännite	50 V	23 V	50 V
Käyttölämpötila	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Ulkomitat P x L x K	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Paino (ilman varusteita)	21,4 kg	21,4 kg	22,6 kg
Kotelointiluokka	IP23S	IP23S	IP23S
Standardit	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1, AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
EMC-luokka	A	A	A
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (40 % TIG)	300 A / 22 V	300 A / 22 V	280 A / 21,2 V (400 V) 260 A / 20,4 V (220 V)
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (60 % TIG)	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V (400 V) 230 A / 19,2 V (220 V)
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (100 % TIG)	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8V (400 V) 175 A / 17,0 V (220 V)
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (30 % puikkohitsaus)			300 A / 32,0 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (40 % puikkohitsaus)	300 A / 32 V	300 A / 32 V	280 A / 31,2 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (60 % puikkohitsaus)	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V (400 V) 230 A / 29,2 V (220 V)
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (100 % puikkohitsaus)	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V)
Hyötysuhde 100 % ED	0,87	0,87	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)



LISÄVARUSTEET

TX 223GVD13

Tuotekoodi	TX223GVD134 (4 m)
Standardit	IEC 60974-7
Jäähdytystapa	Kaasu
Liitintyyppi (virta-kaasu)	DIX 13 mm
Kuormitettavuus, 40 % (argon)	220 A
Kuormitettavuus, 100 % (argon)	-
Liitintyyppi (säätö)	-
Liitintyyppi (jäähdytysneste)	-
Kaukosäädin	Ei
Kaulan tyyppi	Kulma 70°

T25MT

Tuotekoodi	T25MT
------------	-------

P43MT

Tuotekoodi	P43MT
------------	-------

P45MT

Tuotekoodi	P45MT
------------	-------

HR43

Tuotekoodi	HR43
------------	------

HR45

Kuvaus	Langaton kaukosäädin
Tuotekoodi	HR45

FR43

Tuotekoodi	FR43
------------	------

FR45

Tuotekoodi	FR45
------------	------

Earth return cable 35 mm², 5 m

Tuotekoodi	6184311
------------	---------



Earth return cable 50 mm², 5 m

Tuotekoodi	6184511
------------	---------

Welding cable 5 m 35 mm²

Tuotekoodi	6184301
------------	---------

Welding cable 5 m 50 mm²

Tuotekoodi	6184201
------------	---------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi on kaarihitsausteollisuuden muotoilujohtaja. Olemme sitoutuneet parantamaan hitsauksen laatua ja tuottavuutta valokaaren jatkuvalla kehittämisellä ja työskentelemällä vihreämmän ja tasa-arvoisemman maailman puolesta. Kemppi toimittaa vastuullisia tuotteita, digitaalisia ratkaisuja ja palveluita ammattilaisille teollisuushitsausyrityksistä yksittäisiin urakoitsijoihin. Tuotteiden käytettävyys ja luotettavuus ovat ohjenuoramme. Kokenut kumppaniverkostomme kattaa yli 70 maata, jotta sen asiantuntemus on aina paikallisesti saatavilla. Kempin pääkonttori sijaitsee Lahdessa ja liikevaihtomme vuonna 2022 oli 195 miljoonaa euroa. Työllistämme lähes 800 asiantuntijaa 16 maassa.

