

MasterTig

KAIKKEA MUUTA KUIN TAVALLINEN





MasterTig



reddot winner 2020
industrial design



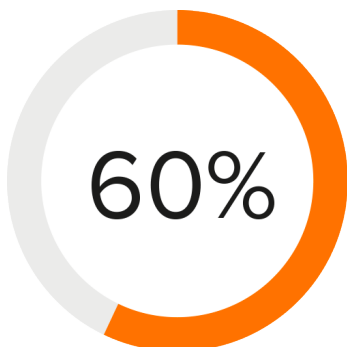
KAIKKEA MUUTA KUIN TAVALLINEN

MasterTig nostaa hitsauslaadun, käytettävyyden ja energiatehokkuuden uudelle tasolle AC TIG- ja DC TIG -hitsauksessa. Ammattilaisille suunniteltu MasterTig-tuoteperhe tarjoaa monipuolisen valikoiman virtalähteitä 500 ampeeriin asti. Modulaarisen muunneltavuuden ansiosta voit rakentaa omiin tarpeisiisi sopivan kokonaisuuden, joka sisältää tarvittavat ohjauspaneelit, langattomat kaukosäätimet ja kuljetuskärryt.

Tyylikäs ja käytännöllinen MasterTig kestää arkipäivän hitsaustyössä tulevat kolhut. Sen kevyt ja kompakti rakenne on tehty kestävästä ruiskupuristetusta muovista, ja se sisältää erityisiä iskunvaimennusrakenteita. Joustavat ja kestävät **Flexlite TX** -polttimet lisäävät MasterTig-laitteiston käytettävyyttä ja hitsausmukavuutta.

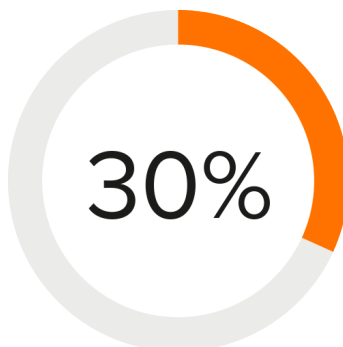


TÄRKEIMMÄT HYÖDYT



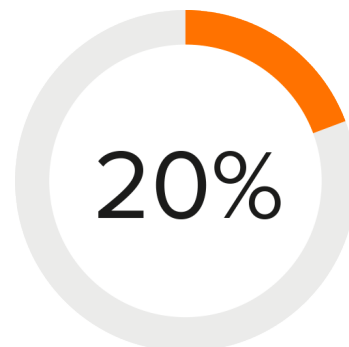
NOPEAMPI SÄÄTÖ

Weld Assist auttaa määrittämään optimaaliset säädöt helppoon ja tuottavaan hitsaukseen



SUUREMPI HITSAUSNOPEUS

Kaksoispulssitoiminto lisää kuljetusnopeutta ja pienentää lämmöntuontia 20 %



MATALAMMAT MELUTASOT

MasterTig tuottaa AC-hitsauksessa alhaisemman melutason kuin kilpailijat

HYÖDYT

- Voit valita perinteisen, painikkeilla toimivan ohjauspaneelin tai 7 tuuman TFT-värinäytöllä varustetun käyttöliittymän, joka sisältää Weld Assist -toiminnon ja 99 muistikanavaa prosessia kohti.
- Weld Assist asettaa hitsauskohteeseen sopivat parametrit ja auttaa jokaista hitsaajaa kohti tarkkaa ja tuottavaa hitsausta.
- Sisältää useita hyödyllisiä toimintoja TIG-hitsauksen parantamiseksi.
- Helppo, nopea ja kätevä jäähdytysnesteen täyttö ja puhdistus.
- Kuljetuskärryn PivotSafe-mekanismi mahdollistaa suojakaasupullon lastauksen suoraan lattiatasolta, joten raskasta kaasupulloa ei tarvitse nostaa.
- Valmius [Flexlite TX](#) -hitsauspoltinten käyttöön.
- Jalkapoljinsäädin ja käsikaukosäädin saatavilla.
- Voidaan liittää [WeldEye](#)-pilvipalveluun.



TUOTEVAIHTOEHDOT



MasterTig 235ACDC GM



MasterTig 325DC



MasterTig 325DC G



MasterTig 325DC GM



MasterTig 335ACDC



MasterTig 335ACDC G



MasterTig 335ACDC GM



MasterTig 425DC G
400 A DC, 3-vaiheinen, generaattorikäyttö



MasterTig 535ACDC GM
500 A AC/DC, 3-vaiheinen, generaattori- ja monijännitekäyttö



OMINAISUUDET



reddot winner 2020
industrial design



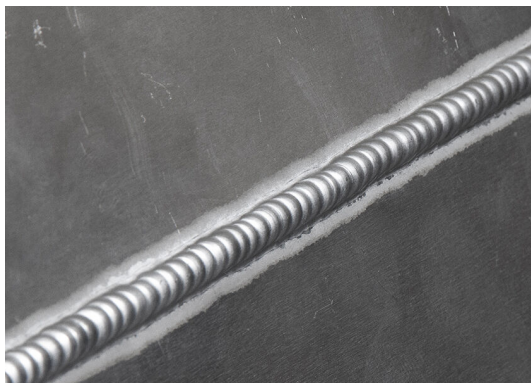
Red Dot -muotoilukilpailu: Tuotemuotoilu 2020

MasterTig-hitsauskone on palkittu Red Dot -tuotemuotoilupalkinnolla. MasterTig on TIG-hitsauslaite, joka on intuitiivinen, käyttäjäkeskeinen, palvelee hitsaajien tarpeita ja asettaa uuden vertailukohdan tuleville tuotteille. Red Dot Awards on yksi maailman arvostetuimmista muotoilupalkinnoista ja kansainvälisesti halutuimpia huomionosoituksia hyvästä suunnittelusta.



Kaksoispulssi

Kaksoispulssissa yhdistyy kaksi pulssisykliä, mikä nopeuttaa hitsausta 30 % ja pienentää lämmöntuontia 20 %. Muodonmuutoksia ja kustannuksia vähentävä kaksoispulssitoiminto sopii erityisesti DC-käsinhitsaukseen sekä mekanisoituun hitsaukseen antaen samalla hitsisaumalle hienon ulkonäön.



Optima AC

Optima AC on mukautettu AC-aaltomuoto, jossa on yhdistetty perinteisen siniaallon ja kanttiaallon parhaat puolet - ja lisätty ripaus hienosäätöä, jolla viimeistellään täydellinen AC-hitsauskokemus. Hitsaussovelluksesta riippuen voit valita joko siniaallon, kanttiaallon tai hiljaisen aaltomuodon: Optima AC:n.



MicroTack

MicroTack on nopea ja tarkka silloitustoiminto sekä DC- että AC TIG -hitsaukseen. Se sopii erityisesti toistuvien silloitushitsien tekoon ohuille materiaaleille, kun pistehitsien siisti ja yhdenmukainen ulkonäkö on tärkeää. MicroTack voidaan määrittää tuottamaan pistehitsejä joko 1-5 hitsin jaksoina tai jatkuvasti ilman jaksotusta. Hitsausvirta määritetään erikseen, ja valokaarijakson pituus valitaan väliltä 1-200 ms.



iTec

iTEC tarkoittaa erityistä sytytystekniikkaa, joka takaa hitsaukselle luotettavan aloituksen. Voit säätää kipinävoiman niin, että sytytys onnistuu luotettavasti pitkällä poltinkaapeleilla työmaahitsauksessa tai hitsattaessa ohuita materiaaleja alhaisella hitsausvirralla.



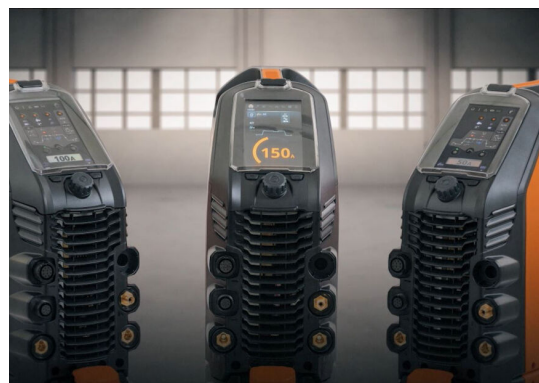
Automaattinen pulssi

Helppoa ja mukavaa hitsausta. Ainut säädettävä parametri on hitsausvirta. Automaattinen pulssi soveltuu erityisesti DC TIG -hitsaukseen.



AutoCool

Dynaaminen kaasu- tai vesijäähdytys varmistaa optimaalisen lämpötilan hallinnan ja energiatehokkuuden. Hitsauksen tehosta ja kestosta riippuen virtalähde säätelee jäähdytyspuhaltimien ilmanvirtausta sekä jäähdytysmoottorin käyttöaikaa 15 sekunnista 4 minuuttiin, mikä pienentää sähkönkulutusta ja melutasoa. MasterTig 535 ACDC -hitsausvirtalähteessä on LED-valolla toimiva vedenpinnan osoitin.



Ohjauspaneelit

Voit valita perinteisen, painikkeilla toimivan ohjauspaneelin tai 7 tuuman TFT-värinäyttöllä varustetun käyttöliittymän. Näytössä on 3 mm:n panssarilasi, joten se on suojattu sekä iskuilta että naarmuilta. Weld Assist -toiminnon avulla parametrien asetus on nopeaa ja tarkkaa. Tässä ohjauspaneelissa on 99 muistikanavaa hitsausprosessia kohti. Niihin voit tallentaa parhaat parametriasetukset tai hitsausohjeen mukaiset arvot. MasterTig 535 ACDC -hitsausvirtalähteessä on vakiona MTP35X-paneeli.



Weld Assist

Noudata näyttöön tulevia ohjeita. Valitse materiaali, aineenpaksuus, liitostyyppi ja hitsausasento, minkä jälkeen Weld Assist asettaa sopivat parametrit ja opastaa jokaista hitsaajaa kohti tarkkaa ja tuottavaa hitsausta. Se antaa myös muita ehdotuksia: elektrodin koko, lisäaine, kaasunvirtaus, railotyyppi, palkoprofiili ja kuljetusnopeus. Sopii erittäin hyvin alustavan hitsausohjeen luontiin.



Personoi

Tee MasterTigista itsesi näköinen lataamalla näytönsäästäjäksi yrityksesi logo tai oma suosikkikuvasi.



Iskunvaimennus

MasterTig on rakenteeltaan energiaa absorboiva. Se on valmistettu kestävästä, kierrätettävästä muovista, ja siinä on erityisiä iskuja vaimentavia rakenteita, jotka suojaavat virtalähdettä hitsaustyössä tulevilta kolhuilta. MasterTig 535 ACDC -mallissa on metalliset sivulevyt.



PivotSafe

MasterTigin kuljetuskärryn PivotSafe-mekanismi mahdollistaa suojakaasupullon lastauksen suoraan lattiatasolta, joten raskasta kaasupulloa ei tarvitse nostaa. Suuremmissa nelipyöräisissä kuljetusyksiköissä on innovatiivinen kääntyvä pohjalevy, joka tekee kaasupullojen lastauksesta helpompaa ja turvallista.



Langattomat kaukosäätimet

Paranna työympäristön turvallisuutta käyttämällä langattomia kaukosäätimiä. Voit valita käsikaukosäätimen tai jalkapedaalin ja käyttää niitä langattomasti olosuhteista riippuen 15 tai jopa 100 metrin maksimietäisyydellä.



Hitsauspolttimen osien säilytys

Kahvaan kiinnitettyssä säilytyslokerossa TIG-hitsauspolttimen osat ovat helposti saatavilla. Tätä ominaisuutta ei ole MasterTig 535 ACDC -mallissa.



Hitsauskello

MasterTigin hitsauskellolla voit kerätä tietoja hitsaukseen käytetystä ajasta. Kello on helppo ja nopea nollata, jolloin voit tallentaa ja vertailla hitsaustöihin kulunutta hitsausaikaa.



QR-koodi

MasterTig on varustettu skannattavalla QR-koodilla. Tämä mahdollistaa helpon pääsyn kaikkiin laitetta koskeviin tietoihin, kuten tuotenumero, sarjanumero, tuotteen tekniset tiedot, tilauskoodit, kulutus- ja varaosat, käyttöohjeet, verkkosivut sekä paikallisen jälleenmyyjän tai huoltoliikkeen yhteystiedot. Kaikki tarvittava tieto yhden mobiiliskannauksen takana.



LISÄVARUSTEET



MasterTig Cooler M

Jäähdytysyksikkö, sopii monijännitekäyttöön. Helppo, nopea ja kätevä jäähdytysnesteen täyttö.



MasterTig Cooler MXL

Jäähdytysyksikkö, sopii monijännitekäyttöön. Helppo, nopea ja kätevä jäähdytysnesteen täyttö.



Flexlite TX

Flexlite TX -hitsauspolttimet on suunniteltu Kempin TIG-hitsauslaitteita varten. Saatavilla on useita kaulamalleja, jotka tarjoavat hyvän jäähdytystehon ja helpon pääsyn vaativiin railomuotoihin.



MTP23X

Painikkeilla toimiva ohjauspaneeli, sopii DC-virtalähteille.



MTP33X

Painikkeilla toimiva ohjauspaneeli, sopii AC/DC-virtalähteille.



MTP35X

7 tuuman värinäytöllä varustettu ohjauspaneeli, sopii sekä DC- että AC/DC-virtalähteille.



HR43

Langallinen käsikaukosäädin.



HR45

Langaton käsikaukosäädin. Kantomatka on jopa 100 m.



FR43

Langallinen jalkapoljinsäädin.



FR45

Langaton jalkapoljinsäädin. Kantomatka on jopa 100 m.



P43MT

4-pyöräinen kuljetusalusta.



T25MT

2-pyöräinen kuljetuskärry, jossa suojakaasupullon lastaus lattiatasolta.



P45MT

4-pyöräinen kuljetuskärry, jossa kallistuva pullotelinen pohjalevy.



X5 Gas Cylinder Cart

Nelipyöräinen kuljetusyksikkö, jossa on kätevät kaapelikoukut ja innovatiivinen PivotSafe-mekanismi turvallista kaasusylinterin lastausta varten. Soveltuu käytettäväksi X5 FastMigin ja MasterTig 535 kanssa.



Digital Connectivity Module

Lisälaite, joka mahdollistaa integraation WeldEye -pilvipalvelun kanssa. Kerää hitsausdataa virtalähteestä ja siirtää sen langattomasti WeldEye-mobiilisovellukseen. Kytkeä saattaa vaatia adapteria hitsauslaitteen mallista riippuen.



TEKNISET TIEDOT

MasterTig-virtalähteet 235

MasterTig 235ACDC GM

Liitäntäjännite 1~ 50/60 Hz	110 / 220...240 V ±10 %
Sulake	16 A
Hitsauspuikkojen koot	1,6...5,0 mm
Suosittelava generaattorin teho (väh.)	8 kVA
Tyhjäkäyntijännite	50 V
Käyttölämpötila	-20...+40 °C
Ulkomitat P x L x K	544 x 205 x 443 mm
Paino (ilman varusteita)	19,1 kg
Kotelointiluokka	IP23S
Standardit	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1
EMC-luokka	A
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (240 V) 40 % TIG	230 A / 19,2 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (240 V) 60 % TIG	200 A / 18 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (240 V) 100 % TIG	170 A / 16,8 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C 37 % puikkohitsaus	180 A / 27,2 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C 60 % puikkohitsaus	150 A / 26 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (240 V) 100 % puikkohitsaus	120 A / 24,8 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (110 V) 40 % TIG	130 A / 15,2 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (110 V) 60 % TIG	120 A / 14,8 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (110 V) 100 % TIG	90 A / 13,6 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (110 V) 40 % puikkohitsaus	85 A / 23,4 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (110 V) 60 % puikkohitsaus	75 A / 23 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (110 V) 100 % puikkohitsaus	55 A / 22,2 V
Kuormitettavuus (110 V) TIG	3 A / 1 V... 130 A / 24 V
Kuormitettavuus (240 V) TIG	3 A / 1 V... 230 A / 31 V
Kuormitettavuus (110 V), puikkohitsaus	10 A / 1 V... 85 A / 35 V
Kuormitettavuus (240 V), puikkohitsaus	10 A / 10 V... 180 A / 40 V



MasterTig-virtalähteet 325

MasterTig 325DC

MasterTig 325DC G

MasterTig 325DC GM

Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz	380 ... 460 V ±10 %	380 ... 460 V ±10 %	220 ... 230 V; 380 ... 460 V ±10 %
Sulake	16 A	16 A	20 A
Hitsauspuikkojen koot	1,6 ... 6,0 mm	1,6 ... 6,0 mm	1,6 ... 6,0 mm
Suosittelava generaattorin teho (väh.)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Tyhjäkäyntijännite	50 V	50 V	50 V
Käyttölämpötila	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Ulkomitat P x L x K	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Paino (ilman varusteita)	21 kg	21,5 kg	21,5 kg
Kotelointiluokka	IP23S	IP23S	IP23S
Standardit	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1
EMC-luokka	A	A	A
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (40 % TIG)	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (60 % TIG)	230 A / 19,2 V	230 A / 19,2 V	230 A / 19,2 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (100 % TIG)	190 A / 17,6 V	190 A / 17,6 V	190 A / 17,6 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (40 % puikkohitsaus)	250 A / 30 V	250 A / 30 V	250 A / 30 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (60 % puikkohitsaus)	230 A / 29,2 V	230 A / 29,2 V	230 A / 29,2 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (100 % puikkohitsaus)	190 A / 27,6 V	190 A / 27,6 V	190 A / 27,6 V
Kuormitettavuus, TIG	3 A / 1 V... 300 A / 38 V	3 A / 1 V ... 300 A / 38 V	3 A / 1 V... 300 A / 27 V (@ 220 V)
Kuormitettavuus, puikkohitsaus	10 A / 10 V... 250 A / 39 V	10 A / 10 V... 250 A / 39 V	10 A / 10 V... 250 A / 32 V (@ 220 V)



MasterTig-virtalähteet 335

MasterTig 335ACDC

MasterTig 335ACDC MasterTig 335ACDC GM G

Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz	380 ... 460 V ±10 %	380 ... 460 V ±10 %	220 ... 230 V; 380 ... 460 V ±10 %
Sulake	16 A	16 A	20 A
Hitsauspuikkojen koot	1,6 ... 6,0 mm	1,6 ... 6,0 mm	1,6 ... 6,0 mm
Suosittelava generaattorin teho (väh.)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Tyhjäkäyntijännite	50 V	50 V	50 V
Käyttölämpötila	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Ulkomitat P x L x K	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Paino (ilman varusteita)	22 kg	22,5 kg	22,5 kg
Kotelointiluokka	IP23S	IP23S	IP23S
Standardit	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1
EMC-luokka	A	A	A
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (40 % TIG)	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (60 % TIG)	230 A / 19,2 V	230 A / 19,2 V	230 A / 19,2 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (100 % TIG)	190 A / 17,6 V	190 A / 17,6 V	190 A / 17,6 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (40 % puikkohitsaus)	250 A / 30 V	250 A / 30 V	250 A / 30 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (60 % puikkohitsaus)	230 A / 29,2 V	230 A / 29,2 V	230 A / 29,2 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (100 % puikkohitsaus)	190 A / 27,6 V	190 A / 27,6 V	190 A / 27,6 V
Kuormitettavuus, TIG	3 A / 1 V... 300 A / 38 V	3 A / 1 V ... 300 A / 38 V	3 A / 1 V... 300 A / 27 V (@ 220 V)
Kuormitettavuus, puikkohitsaus	10 A / 10 V... 250 A / 39 V	10 A / 10 V... 250 A / 39 V	10 A / 10 V... 250 A / 32 V (@ 220 V)



MasterTig 235ACDC GM AU

Liitäntäjännite 1~ 50/60 Hz	110 / 240 V ±10 %
Sulake	15 A
Hitsauspuikkojen koot	1,6...5,0 mm
Suosittelava generaattorin teho (väh.)	8 kVA
Tyhjäkäyntijännite	23 V (lukittu VRD-tilaan)
Käyttölämpötila	-20...+40 °C
Ulkomitat P x L x K	544 x 205 x 443 mm
Paino (ilman varusteita)	19,1 kg
Kotelointiluokka	IP23S
Standardit	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 GB 15579.1
EMC-luokka	A
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (240 V) 40 % TIG	230 A / 19,2 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (240 V) 60 % TIG	200 A / 18 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (240 V) 100 % TIG	170 A / 16,8 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C 37 % puikkohitsaus	180 A / 27,2 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C 60 % puikkohitsaus	150 A / 26 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (240 V) 100 % puikkohitsaus	120 A / 24,8 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (110 V) 40 % TIG	130 A / 15,2 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (110 V) 60 % TIG	110 A / 14,4 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (110 V) 100 % TIG	90 A / 13,6 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (110 V) 40 % puikkohitsaus	85 A / 23,4 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (110 V) 60 % puikkohitsaus	75 A / 23 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (110 V) 100 % puikkohitsaus	55 A / 22,2 V
Kuormitettavuus (110 V) TIG	3 A / 1 V... 130 A / 24 V
Kuormitettavuus (240 V) TIG	3 A / 1 V... 230 A / 31 V
Kuormitettavuus (110 V), puikkohitsaus	10 A / 1 V... 85 A / 35 V
Kuormitettavuus (240 V), puikkohitsaus	10 A / 10 V... 180 A / 40 V



MasterTig 325DC G AU

MasterTig 335ACDC G AU

Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz	380 ... 460 V ±10 %	380 ... 460 V ±10 %
Sulake	16 A	16 A
Hitsauspuikkojen koot	1,6 ... 6,0 mm	1,6 ... 6,0 mm
Suosittelava generaattorin teho (väh.)	20 kVA	20 kVA
Tyhjäkäyntijännite	23 V (lukittu VRD-tilaan)	50 V
Käyttölämpötila	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Ulkomitat P x L x K	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Paino (ilman varusteita)	21,5 kg	22,5 kg
Kotelointiluokka	IP23S	IP23S
Standardit	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 GB 15579.1
EMC-luokka	A	A
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (40 % TIG)	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (60 % TIG)	230 A / 19,2 V	230 A / 19,2 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (100 % TIG)	190 A / 17,6 V	190 A / 17,6 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (40 % puikkohitsaus)	250 A / 30 V	250 A / 30 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (60 % puikkohitsaus)	230 A / 29,2 V	230 A / 29,2 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (100 % puikkohitsaus)	190 A / 27,6 V	190 A / 27,6 V
Kuormitettavuus, TIG	3 A / 1 V ... 300 A / 38 V	3 A / 1 V ... 300 A / 38 V
Kuormitettavuus, puikkohitsaus	10 A / 10 V... 250 A / 39 V	10 A / 10 V... 250 A / 39 V

LISÄVARUSTEET

MasterTig Cooler M

Tuotekoodi	MTC1KWM
Suosittelava jäähdytysneste	MPG 4456 (Kemppi-jäähdytysneste)
Käyttölämpötila	-20...+40 °C käytettäessä suositeltua jäähdytysnestettä
Paino (ilman varusteita)	12,5 kg
Säiliön tilavuus	3,0 l

MasterTig Cooler MXL

Tuotekoodi	MTC17KWMXL
Suosittelava jäähdytysneste	MPG 4456 (Kemppi-jäähdytysneste)
Käyttölämpötila	-20...+40 °C käytettäessä suositeltua jäähdytysnestettä
Paino (ilman varusteita)	25 kg
Säiliön tilavuus	3,0 l
Jäähdytysteho	1,7 kW

MTP23X

Tuotekoodi	MTP23X
------------	--------



MTP33X

Tuotekoodi	MTP33X
------------	--------

MTP35X

Tuotekoodi	MTP35X
------------	--------

HR43

Tuotekoodi	HR43
------------	------

HR45

Kuvaus	Langaton kaukosäädin
Tuotekoodi	HR45

FR43

Tuotekoodi	FR43
------------	------

FR45

Tuotekoodi	FR45
------------	------

P43MT

Tuotekoodi	P43MT
------------	-------

T25MT

Tuotekoodi	T25MT
------------	-------

P45MT

Tuotekoodi	P45MT
------------	-------

X5 Gas Cylinder Cart

Tuotekoodi	X5701020000
------------	-------------

Digital Connectivity Module

Tuotekoodi	6265051
------------	---------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi on kaarihitsausteollisuuden muotoilujohtaja. Olemme sitoutuneet parantamaan hitsauksen laatua ja tuottavuutta valokaaren jatkuvalla kehittämisellä ja työskentelemällä vihreämmän ja tasa-arvoisemman maailman puolesta. Kemppi toimittaa vastuullisia tuotteita, digitaalisia ratkaisuja ja palveluita ammattilaisille teollisuushitsausyrityksistä yksittäisiin urakoitsijoihin. Tuotteiden käytettävyys ja luotettavuus ovat ohjenuoramme. Kokenut kumppaniverkostomme kattaa yli 70 maata, jotta sen asiantuntemus on aina paikallisesti saatavilla. Kempin pääkonttori sijaitsee Lahdessa ja liikevaihtomme vuonna 2022 oli 195 miljoonaa euroa. Työllistämme lähes 800 asiantuntijaa 16 maassa.

