

MAX Speed

NOPEAMPI HITSUKSEN KULJETUSNOPEUS TERÄKSEN JA
RUOSTUMATTOMAN TERÄKSEN HITSUKOhteissa



MAX Speed



NOPEAMPI HITSUKSEN KULJETUSNOPEUS TERÄKSEN JA RUOSTUMATTOMAN TERÄKSEN HITSUKOhteissa

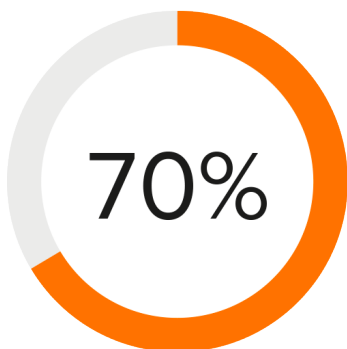
Kun tarvitaan maksimaalista hitsausnopeutta, **MAX Speed** vastaa haasteeseen. Se lisää kuljetusnopeutta jopa 70 %* verrattuna perinteisiin pulssi- tai kuumakaarihitsausprosesseihin. MAX Speed tuottaa puhtaita ja laadukkaita hitsejä kerta toisensa jälkeen, mikä vähentää merkittävästi työhön kuluvaa aikaa ja hitsauskustannuksia. MAX Speed on suunniteltu erityisesti teräksen ja ruostumattoman teräksen hitsauskohteisiin PA- ja PB-asennoissa.

MAX Speed -hitsausprosessi toimii kuumakaarialueella, ja siinä käytetään korkeataajuisia matalan amplitudin pulssitusta. Näin saadaan lyhyt ja energiatiheä valokaari, joka tuottaa puhtaita ja laadukkaita hitsejä nopeammin. Tämä puolestaan nopeuttaa hitsaustuotantoa sekä vähentää työ- ja hitsauskustannuksia.

**Suurimmat kuljetusnopeudet on mitattu automaattisissa ja puoliautomaattisissa Ss-hitsauskohteissa. Nopeus saattaa laskea käsinhitsauskohteissa ja Fe-materiaalia hitsattaessa.*



TÄRKEIMMÄT HYÖDYT



SUUREMPI HITSAUSNOPEUS

MAX Speed lisää hitsausnopeutta jopa 70 % verrattuna perinteisiin pulssi- tai kuumakaariprosesseihin.



PIENEMMÄT HITSAUSKUSTANNUKSET

Suurempi hitsausnopeus pienentää työ- ja hitsauskustannuksia.



PUHTAAT HITSIT

MAX Speed takaa puhtaat ja korkealaatuiset hitsit teräksen ja ruostumattoman teräksen hitsauksessa, mikä vähentää jälkikäsittelyn tarvetta.

HYÖDYT

- Jopa 70 %* suurempi hitsausnopeus verrattuna perinteiseen pulssi- tai kuumakaariprosessiin
- Puhtaat ja laadukkaat hitsit vähentävät jälkikäsittelyn tarvetta ja hitsauksen tuotantokustannuksia
- Teräksen ja ruostumattoman teräksen hitsauskohteisiin
- Optimaaliset pienahitsit 3–8 mm:n levypaksuuksilla
- Jalkoasennossa tehtäviin hitsauskohteisiin (PB- ja PA-asennot)



TUOTEVAIHTOEHDOT

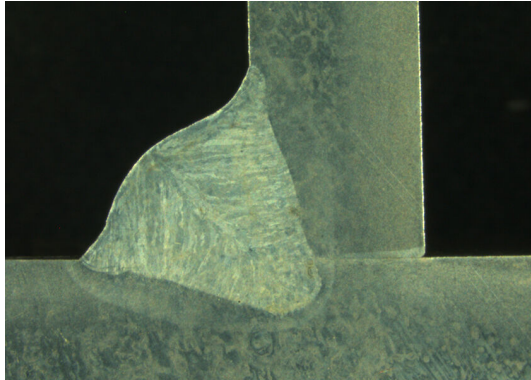
MAX
SPEED

MAX Speed

Hitsausprosessi, joka on erityisesti suunniteltu lisäämään hitsausnopeutta perinteiseen pulssi- tai kuumakaariprosessiin verrattuna. MAX Speed vähentää hitsaukseen käytettävää työaikaa ja hitsauskustannuksia teräksen ja ruostumattoman teräksen hitsauskohteissa.



OMINAISUUDET



Lisää hitsausnopeutta laadusta tinkimättä

MAX Speed -hitsausprosessi kiihdyttää hitsauksen kuljetusnopeutta ja tuottaa puhtaita, laadukkaita sekä kestäviä hitsejä teräksen ja ruostumattoman teräksen käyttökohteissa.



Maksimoi hitsausnopeus MAX Speedin avulla

MAX Speed on optimaalinen hitsausprosessi teräksen pienahitseiin. Kapea kaari on huomattavasti helpompi kohdistaa kulmaan, mikä lisää kuljetusnopeutta verrattuna perinteiseen pulssi- tai kuumakaariprosessiin.

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi on kaarihitsausteollisuuden muotoilujohtaja. Olemme sitoutuneet parantamaan hitsauksen laatua ja tuottavuutta valokaaren jatkuvalla kehittämisellä ja työskentelemällä vihreämmän ja tasa-arvoisemman maailman puolesta. Kemppi toimittaa vastuullisia tuotteita, digitaalisia ratkaisuja ja palveluita ammattilaisille teollisuushitsausyrityksistä yksittäisiin urakoitsijoihin. Tuotteiden käytettävyys ja luotettavuus ovat ohjenuoramme. Kokenut kumppaniverkostomme kattaa yli 70 maata, jotta sen asiantuntemus on aina paikallisesti saatavilla. Kempin pääkonttori sijaitsee Lahdessa ja liikevaihtomme vuonna 2022 oli 195 miljoonaa euroa. Työllistämme lähes 800 asiantuntijaa 16 maassa.

