

# A7 Power Source 450



## YLEISTÄ

A7 MIG Welder 350 ja 450 ovat hitsausvirtalähteitä, jotka on suunniteltu vaativaan ammattikäyttöön hitsausrobotiikkasovelluksissa. Ne sopivat synergiseen pulssi-MIG/MAG-hitsaukseen, synergiseen 1-MIG-hitsaukseen, tavalliseen MIG/MAG-hitsaukseen sekä erikoisprosesseille WiseRoot+ ja WiseThin+. Virtalähteen päällä oleva robotin ohjausyksikkö huolehtii yhteydenpidosta robotin kanssa, ja se sisältää kaikki tarvittavat liitännät hitsaussoluun integrointia varten. Yksikössä on sisäinen web-palvelin, jonka avulla hitsaus- ja asetusparametreja on helppo hallita mistä tahansa laitteesta, jossa on Internet-selain, esimerkiksi robotin teach pendant -ohjauslaitteesta.

## TEKNISET TIEDOT

### A7 Power Source 450

Tuotekoodi	6201450
Liitäntäjännite 1~ 50/60 Hz	N/A
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz	400 V, -15 %...+20 %
Sulake, hidas	35 A
Generaattorin vähimmäisteho	35 kVA
Hitsausalue	20 A / 12 V - 450 A / 46 V
Kuormitettavuus 60 % ED	450 A
Kuormitettavuus 100 % ED	350 A
Verkkovirtakaapeli	4G6 (5 m)
Liitäntävirta (enintään)	32 A
Liitäntävirta (todellinen)	25 A
Tyhjäkäyntiteho	25 W
Tehokerroin maksimivirralla	0.88
Tyhjäkäyntijännite (huippu)	U0 = 80 V - 98 V
Tyhjäkäyntijännite	85 V -103 V
Hyötysuhde (100 %:n käyttösuhteella)	87 %

**A7 Power Source 450**

Sähköverkon oikosulkuteho vähintään, Ssc	5.5 MVA
Näennäisteho (max)	22 kVA
Jäähdytyslaitteen jännitesyöttö	24 V DC / 50 VA
Oheislaitteiden jännitesyöttö	50 V DC / 100 W
Käyttölämpötila	-20 ... +40 °C
Ulkomitat P x L x K	610 × 240 × 520 mm
Paino (ilman varusteita)	40.2 kg
Kotelointiluokka	IP23S
Paino (liitäntäkaapelin kanssa)	42.6 kg
EMC-luokka	A
Varastointilämpötila	-40 ... +60 °C
Lämpöluokka	155 (F)