

Master 315 GM



YLEISTÄ

300 A puikkohitsausvirtalähde, joka on sopiva monijännitekäyttöön ja generaattorin kanssa käytettäväksi. Vakiovarusteena värillinen, 7-tuuman kokoinen TFT-paneeli. Yhdistämällä virtalähteen Flexlite TX 223GVD13 -polttimeen, Master 315 tarjoaa erinomaisen virtalähteen laadukkaaseen DC TIG -hitsaukseen.

TEKNISET TIEDOT

Master 315 GM

Tuotekoodi	M315GM
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz	220...230 V ± 10 % 380...460 V ± 10 %
Sulake	16A-C
Hitsauspuikkojen koot	1,6...7,0 mm
Hitsausalue (TIG)	3...300 A (400 V) 3...260 A (220 V)
Tehokerroin 100 % ED	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Maksimihitsausjännite	38...60 Vdc
Suosittelava generaattorin teho (väh.)	20 kVA
Tyhjäkäyntijännite	50 V
Ulkomitat P x L x K	544 x 205 x 443 mm
Paino (ilman varusteita)	22,6 kg
Kotelointiluokka	IP23S
Standardit	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
EMC-luokka	A
Käyttölämpötila	-20...+40 °C

Master 315 GM

Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (40 % TIG)	280 A / 21,2 V (400 V) 260 A / 20,4 V (220 V)
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (60 % TIG)	260 A / 20,4 V (400 V) 230 A / 19,2 V (220 V)
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (100 % TIG)	220 A / 18,8V (400 V) 175 A / 17,0 V (220 V)
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (30 % puikkohitsaus)	300 A / 32,0 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (40 % puikkohitsaus)	280 A / 31,2 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (60 % puikkohitsaus)	260 A / 30,4 V (400 V) 230 A / 29,2 V (220 V)
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (100 % puikkohitsaus)	220 A / 28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V)
Hyötysuhde 100 % ED	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)