

Master M 323 GM



YLEISTÄ

Kannettava moniprosessihitsauskone, joka tuottaa 320 ampeeria 40 prosentin käyttösuhteella. Valittavissa on manuaalinen ja synerginen MIG-hitsausvaihtoehto sekä puikko- ja DC-TIG-hitsausvaihtoehto. Älykäs hitsausparametrien asetus Weld Assist -toiminnolla. Sisältää 28 tehtaalla asennettua hitsausohjelmaa 1-MIG-menetelmälle ja neljä tehtaalla asennettua MAX Cool - hitsausohjelmaa. Hitsausohjelmat sisältävät Fe-, Ss-, Al-, CuSi-, CuAl-, Fe Metal-, Fe Rutil- ja FC-CrNiMo-materiaalit. Soveltuu generaattorikäyttöön.

TEKNISET TIEDOT

Master M 323 GM

Tuotekoodi	MSM323GM
Myyntipakettikoodi	P523GXe3 – Master M 323 GM, GXe 305G 3,5 m P524GXe3 – Master M 323 GM, GXe 305G 5 m P525CGXe3 – Master M 323 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 3,5 m P526CGXe3 – Master M 323 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 5 m
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz	380–460 V ± 10 %; 220–230 V ± 10 %
Sulake	16/32 A
Kuormitettavuus 40 % ED	320 A (MMA 300 A); 280 A (MMA 255 A)
Kuormitettavuus 60 % ED	250 A (MMA 220 A); 230 A (MMA 205 A)
Kuormitettavuus 100 % ED	200 A (MMA 175 A); 175 A (MMA 150 A)
Langansyöttömekanismi	2-pyöräinen, yksimoottorinen
Langansyöttönopeus	0,7–25 m/min
Liitäntäteho maksimivirralla	13 kVA
Suosittelava generaattorin teho (väh.)	20 kVA
Hitsauspistoolin liitin	Euro
Lankakelan paino (enintään)	5 kg

Master M 323 GM

Lankakelan halkaisija (enintään)	200 mm
Lisäainelangat, Ss	0,8–1,2 mm
Lisäainelangat, Al	0,8–1,2 mm
Lisäainelangat, Fe	0,8–1,2 mm
Lisäainelangat, MC/FC	0,8–1,2 mm
Hitsausvirta ja jännitealue, MIG	15 A / 10 V...320 A / 34 V; 15 A / 10 V...280 A / 32 V
Hitsausvirta ja jännitealue, TIG	15 A / 1 V...320 A / 34 V; 15 A / 1 V...280 A / 33 V
Hitsausvirta ja jännitealue, puikko (MMA)	15 A / 10 V...300 A / 34 V; 15 A / 10 V...255 A / 33 V
Käyttölämpötila	-20...+40 °C
Ulkomitat P x L x K	520 × 250 × 379 mm
Paino (ilman varusteita)	18,5 kg
Kotelointiluokka	IP23S
Standardit	IEC 60974-1, -10
EMC-luokka	A
Varastointilämpötila	-40...+60 °C