



KEMPPI K8 HITS AUSLAITTEET

X8 MIG Welder

HITSAUKSEN TULEVAISUUS ON NYT



X8 MIG Welder



MARKKINOIDEN EDISTYKSELLISIN MONIPROSESSIHITSAUSLAITE

X8 MIG Welder tarjoaa kaiken mitä tarvitset synergisestä ja pulssi-MIG/MAG-hitsauksesta puikkohitsaukseen, MIG-kaarijuottoon, hiilikaaritalttaukseen ja pinnoitushitsaukseen. Huippuluokan virtalähde takaa erittäin tarkan valokaaren hallinnan ja erinomaisen suorituskyvyn aina 600 ampeeriin asti. Järjestelmä on myös mahdollista yhdistää pilvipohjaiseen [WeldEye-hitsaushallintaohjelmistoon](#).

Suomessa suunniteltu ja valmistettu X8 MIG Welder on käytettävyydeltään yliverinen. Jokainen yksityiskohta on kehitetty tarkkojen käyttäjätutkimusten perusteella, mikä näkyy helppokäyttöisyytenä virtalähteessä, langansyöttölaitteessa, hitsauspistooleissa ja käyttöliittymässä. Järjestelmä sisältää myös mahdollisuuden digitaalisten hitsausohjeiden (dWPS) käyttöön, mikä tekee tulostetuista hitsausohjeista tarpeettomia.

Virtalähteen tehon digitaalinen päivitettävyys ja sopivuus erilaisiin verkkojännitteisiin sekä laaja valikoima hitsauksen [sovellusohjelmistoja](#) tekevät X8 MIG Welderistä kaikkein vaativimpaankin teolliseen hitsaukseen soveltuvan laitteiston.

TÄRKEIMMÄT KÄYTTÖKOHTEET



ÖLJYNPORAUSLAUTAT



PROSESSIPUTKISTOT



PAINEASTIAT JA
KATTILAT

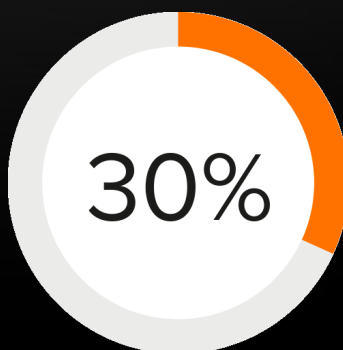


TÄRKEIMMÄT HYÖDYT



WISE-ERIKOIS- PROSESSIA

Optimoidut valokaaren ominaisuudet kaikkiin olosuhteisiin



NOPEAMPI KÄYTTÖÖNOTTO

Verrattuna tavanomaisiin MIG-hitsauslaitteisiin



OIKEAT HITSAUSPARA- METRIT

Digitaalisten hitsausohjeiden (dWPS) ansiosta

HYÖDYT

- Parhaat valokaaren ominaisuudet nopeaan hitsaukseen ja alumiinihitsaukseen ([WiseFusion](#)), kapearailohitsaukseen ([RGT](#)), putkien pohjapalkojen hitsaamiseen ([WiseRoot+](#)) ohutlevyille ([WiseThin+](#)) sekä vähäroiskeiseen hitsaukseen sekakaarialueella ([WiseSteel](#))
- Tarkasti ohjattu, päivitettävä hitsausvirta 600 ampeeriin asti
- Digitaaliset hitsausohjeet (dWPS) ovat nopeasti ja helposti hitsaajan saatavilla
- Innovatiivisesti suunniteltu langansyöttölaite takaa turvallisen ja ergonomisen lisäänelankakelan vaihdon
- Langansyöttölaitteen valinnainen langankiristysominaisuus pitää langansyötön tasaisena lyhyissä, toistuvissa hitseissä ja painavien lankakelojen kanssa
- Ergonomiset hitsauspistoolit tekevät hitsaamisesta entistä mukavampaa ja tuottavampaa
- Parempi kaaren syttyvyys [X8 MIG Gun](#) -hitsauspistoolien Touch Sense Ignition-toiminnolla
- Langansyöttölaitteen ja hitsauspistoolin valot helpottavat työskentelyä heikosti valaistuissa olosuhteissa
- Virtalähteeseen integroitu jäähdytynyksikkö mahdollistaa jäähdytysnesteen lisäämisen ilman työkaluja
- Sisältää maksuttoman hitsauslaitekannan hallintapalvelun (My Fleet)
- Täydellinen yhteensopivuus WeldEye-laadunhallintaohjelmiston [Welding Procedure and Qualification Management](#), [Welding Quality Management](#) ja [Welding Production Analysis](#) -moduulien kanssa



HYÖDYT



ÄÄRIMMÄISTÄ SUORITUSKYKYÄ

X8 MIG Welderissä hitsauksen perussuorituskyky on erinomaisella tasolla, mutta sen lisäksi käytettävissä ovat [Wise-erikoisprosessit ja -toiminnot](#). Ne takaavat aina oikeat valokaaren ominaisuudet kaikissa hitsaustilanteissa. Esimerkiksi WiseSteel-erikoisprosessi vähentää roiskeita 30 % ja mahdollistaa jopa 30 % nopeamman hitsauksen teräksille. Reduced Gap Technology -ratkaisun (RGT) avulla voidaan kaventaa railoa ja pienentää liitostilavuutta, mikä tuo 25 %:n säästöt lisäaineissa ja 38 %:n säästöt kaariajassa, kun aineenvahvuus on 25 mm.



YLIVOIMAISTA KÄYTETTÄVYYTTÄ

Korkealaatuinen hitsaaminen vaatii huolellista valmistelua. Kun X8 MIG Welderiä verrataan tavanomaisiin MIG-hitsauslaitteisiin, sen käytettävyyssominaisuudet kuten langansyöttölaitteen helppokäyttöisyys, langaton käyttöliittymä ja digitaaliset hitsausohjeet mahdollistavat 30 % nopeammat asetustoiminnot. Kun säätöjen määrittämiseen käytetty aika lyhenee, itse hitsaukseen jää enemmän aikaa.



AINA OIKEAT HITSAUSPARAMETRIT

Paperiset hitsausohjeet antavat hitsaajalle kaikki tarvittavat ohjeet, mutta tällöin jää hitsaajan vastuulle, ovatko hitsausparametrit oikeat ja noudatetaanko niitä. X8 MIG Welderin langattoman Control Pad -hallintalaitteen avulla hitsaaja voi valita digitaaliset hitsausohjeet WeldEye-järjestelmästä, jolloin hitsausohjeen mukaiset hitsausparametrit ja niiden rajoitukset tulevat automaattisesti käyttöön virtalähteessä. Tämä takaa, että asetukset ovat varmasti aina oikein. Nopea asetusten määrittäminen ja sataprosenttinen varmuus oikeista parametreista – voisiko olla parempaa?



LAITTEISTON KOKOONPANO - LAITTEET



X8 Power Source 500 -virtalähde

500 A / 60 %:n käyttösuhteella. Virtalähteen mukana toimitetaan Control Pad ja X8 Cooler.



Control Pad - käyttöliittymä

X8 Power Source -virtalähteen langaton käyttöliittymä. Toimitetaan virtalähteen mukana. Hitsaajille suunniteltu Control Pad mahdollistaa hitsausparametrien helpon säädön ja digitaalisten hitsausohjeiden käytön. Veden-, pölyn- ja iskunkestävä.



X8 Cooler

X8 Power Source -virtalähteeseen integroidun jäähdytyslaitteen asennus on nopeaa ja vaivatonta. Sisältyy aina X8 Power Source 500- ja 500 MV -virtalähteisiin, lisävarusteena X8 Power Source 400 -virtalähteeseen. Jäähdytysnestettä voi lisätä ilman työkaluja ja suodattimen vaihto on vaivatonta. X8 Cooler -jäähdytyslaitteen voi asentaa virtalähteeseen jälkikäteen.



X8 Wire Feeder

Ergonominen langansyöttölaite soveltuu kaikkiin käyttökohteisiin. Pistoolin nopea liittäminen ja irrotus, kotelovalaistus ja luotettava langansyöttö. Helppo käyttää, ylläpitää ja koota.



Wire Feeder Rotating Plate

Kääntyvä alusta, jonka kiertokulma on $\pm 90^\circ$. Seitsemän lukitusasentoa, myös lukitus keskiasentoon.



X8 Wheel Set

X8 Power Source -virtalähteen pyöräsarja. Toimitetaan virtalähteen mukana.



Interconnection Cable 2 m, water-cooled

95 mm²:n nestejäähdytteinen välikaapeli. Soveltuu erityisesti kokoonpanoihin, joissa langansyöttölaite on virtalähteen päällä.



Earth return cable 70 mm², 5 m



LAITTEISTON KOKOONPANO - OHJELMISTOT



WiseSteel

Hitsaustoiminto, joka on suunniteltu ratkaisemaan sekakaarialueen haasteet. WiseSteel vaihtelee aineensiirrossa lyhytkaarta ja kuumakaarta, mikä tuottaa laadukkaita suomukaviollisia hitsejä.



WiseRoot+

Tehokas, optimoitu ratkaisu juuren lyhytkaarihitsaukseen. Erinomainen hitsauslaatu kaarijännitteen ja lisäaineisaran siirron ajoituksen hallinnalla. Suurempi nopeus kuin puikko-, TIG- tai MIG/MAG-lyhytkaarihitsauksessa.



WiseFusion

Hitsaustoiminto, joka tekee hitsausjäljestä tasaisen laadukkaan kaikissa asennoissa säätämällä automaattisesti valokaaren pituutta. Se luo ja ylläpitää optimaalista oikosulkumuinaiskäyrää pulssi-MIG/MAG- ja kuumakaarihitsauksessa.



WisePenetration+

Synergiseen ja pulssi-MIG/MAG-hitsaukseen tarkoitettu hitsaustoiminto, joka takaa hitsille oikean tunkeuman virtasuuttimen ja työkappaleen etäisyyden vaihtelusta riippumatta. Säilyttää hitsaustehon vakaana kaikissa tilanteissa.



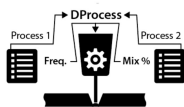
WiseThin+

Optimoitu lyhytkaari prosessi sopii ohutlevyjen ja paksumpien levyjen asentohitsaukseen silloinkin, kun työssä on suuria railoja ja railovaihteluja. Se tuottaa roiskeettoman kaaren tarkalla digitaalisella hallinnalla.



Welding Programs

Laaja valikoima hitsausohjelmia erilaisiin hitsauskohteisiin. Ota yhteyttä Kempin edustajaan, joka auttaa valitsemaan tarpeisiisi sopivat hitsausohjelmat.



DProcess

DProcess on kaksoishitsausprosessi, jonka avulla voit yhdistää kaksi eri hitsausparametriyhmää tai kaksi eri hitsausprosessia tarkkaan määrättyllä tavalla. Näin voit optimoida hitsausvalokaaren tarkasti eri käyttötarkoituksiin, esimerkiksi pystyhitsaukseen alhaalta ylöspäin. Saatavana vakio-ominaisuutena X8 MIG Welderissä.



My Fleet - pilvipalvelu

Maksuton pilvipalvelu X8 MIG Welderin omistajille. My Fleet -palvelussa on saatavana tietoja ohjelmistosta ja laitteen käyttämisestä, ja se sisältää ensimmäisen vuoden valmistajan validointisertifikaatin.



Welding Procedure and Qualification Management

Ohjelmisto hitsausprosessien ja henkilöstön pätevyyden hallintaan. AWS-, ASME-, EN- ja ISO-standardien mukainen. Sisältää helppokäyttöisen piirtotyökalun hitsausliitosten luonnosteluun. Mahdollistaa digitaalisten hitsausohjeiden käytön X8 MIG Welderillä.



VAIHTOEHTO - LAITTEET JA OHJELMISTOT



X8 Power Source 400

400 A / 60 %:n käyttösuhteella. Voidaan tilata X8 Cooler -jäähdytyslaitteen kanssa tai erikseen. Control Pad toimitetaan virtalähteen mukana.



X8 Power Source 400 MV

400 A / 60 %:n käyttösuhteella. Monijännitteinen virtalähde toimii yleisimmillä sähköverkon jännitteillä. Control Pad toimitetaan virtalähteen mukana. X8 Cooler -jäähdytyslaite ei sisälly toimitukseen.



X8 Power Source 500 MV

500 A / 60 %:n käyttösuhteella. Monijännitteinen virtalähde toimii yleisimmillä sähköverkon jännitteillä. Virtalähteen mukana toimitetaan Control Pad ja X8 Cooler.



X8 Power Source 600

600 A / 40 %:n käyttösuhteella. Virtalähteen mukana toimitetaan Control Pad ja X8 Cooler.



X8 Power Source 600 MV

600 A / 40 %:n käyttösuhteella. Monijännitteinen virtalähde toimii yleisimmillä sähköverkon jännitteillä. Vaatii 63 A:n pistokkeen. Virtalähteen mukana toimitetaan Control Pad ja X8 Cooler.



Interconnection Cable, water-cooled

Nestejäähdytteinen välikaapeli. Saatavana paksuudet 70 mm² ja 95 mm² ja pituudet 2 m (vain 95 mm²), 5 m, 10 m, 20 m ja 30 m.



Interconnection Cable, gas-cooled

Kaasujäähdytteinen välikaapeli. Saatavana paksuudet 70 mm² ja 95 mm² ja pituudet 2 m (vain 95 mm²), 5 m, 10 m, 20 m ja 30 m.



Consumables

Langansyöttölaiteen ja hitsauspistoolien korkealaatuiset kulutusosat. Valitse tarpeisiisi sopivat kulutusosat Kempin tarvikepakettien valitsimella My Kemppi -sivustossa.



X8 Gas Cylinder Cart - kuljetuskärry kaasupullolle

Kaasupullon lisävarusteena saatava kuljetusyksikkö. Sopii käytettäväksi X8 MIG Welderin kanssa.



Double Wire Feeder Rotating Plate

Kahden langansyöttölaitteen kääntyvä alusta, jonka kiertokulma on $\pm 90^\circ$. Seitsemän lukitusasentoa, myös lukitus keskiasentoon.



X8 Gun Remote Control

Kemppi X8 MIG Gun -pistoolien kanssa käytettävä kaukosäädin. X8 Gun Remote Control -kaukosäätimellä hitsausparametreja on vaivatonta säätää hitsauksen aikana. Kaukosäätimessä on muistikanavien valinta- ja tallennustoiminto.



Wire Feeder Counterbalance Arm - kevenninvarsi langansyöttölaitteelle

Kevenninvarressa on portaaton keventimen säätö ja laaja mukautettava työskentelyalue.



Wire Feeder Hanger for Boom

Langansyöttölaitteen ripustin, jossa on kaasujousitettu avaus- ja sulkumekanismi, mahdollistaa monipuolisemmat työtilat. Langansyöttölaitteessa on kaksi eri kulmaa. Helppo ja ergonominen lankakelan vaihto.



Cable Rack

Pidennetty kahva välikaapeleiden ja X8 SuperSnake -välisyöttölaitteen säilytykseen.



Accessory Tray - tarviketeline

Lisävarustekotelo, jossa on kaapelikoukkuja ja pitkä säilytyslokero osille ja työkaluille. Voidaan asentaa virtalähteen kummallekin puolelle.



X8 Power Source 500 - virtalähde

Tuotekoodi	X8100501000 - X8 Power Source 500, cooler X8100501001 - X8 Power Source 500, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ± 10 %
Sulake	32 A
Tyhjäkäyntiteho (puikko) (ilman jäähdytintä ja langansyöttölaitetta, puhaltimet poissa päältä)	44 - 53 W
Tyhjäkäyntiteho (puikko) (ilman jäähdytintä ja langansyöttölaitetta, puhaltimet päällä)	107 - 111 W
Tyhjäkäyntiteho (puikko) (jäähdyttimen kanssa, ilman langansyöttölaitetta, puhaltimet päällä)	132 - 137 W
Kuormitettavuus 60 % ED	500 A
Kuormitettavuus 100 % ED	400 A
Hitsausvirta ja -jännitealue, MIG (380 V)	20A/14V - 500A/55V
Hitsausvirta ja -jännitealue, puikko (380 V)	15A/20V - 500A/57V
Suosittelava generaattorin teho (väh.)	35 kVA
Tyhjäkäyntijännite (puikko)	50 V
Käyttölämpötila	-20...+40 °C
Ulkomitat P x L x K	921 x 348 x 795 mm
Paino (ilman varusteita)	95 kg

Control Pad - käyttöliittymä

Tuotekoodi	X8400110001 (varaosa)
Langattoman tietoliikenteen tyyppi	2.4 GHz Bluetooth
Akun tyypillinen käyttöaika	15-24 h
Akun tyypillinen latausaika	5 h
Langattoman tietoliikenteen tyypillinen toiminta-alue	15 m
Langallisen tietoliikenteen tyyppi	USB
Näytön tyyppi	TFT LCD
Näytön koko	5.7"
Käyttölämpötila	-20...+40 °C
Ulkomitat P x L x K	200 x 130 x 33 mm
Paino (ilman varusteita)	0.89 kg
Kotelointiluokka	IP54
Akun tyyppi	Li-ion





X8 Cooler

Tuotekoodi	X8600000000
Nimellisjäähdytysteho, 1 l/min	1.4 kW
Nimellisjäähdytysteho, 1,6 l/min	1.9 kW
Suosittelava jäähdytysneste	MPG 4456 (Kemppi mixture)
Käyttölämpötila	-10...+40 °C
Paino (ilman varusteita)	15.5 kg
Kotelointiluokka	IP23S
Säiliön tilavuus	4 l
EMC-luokka	A

X8 Wire Feeder

Tuotekoodi	X8200000002 (X8200000001 - sisältää kotelonlämmittimen)
Langansyöttömekanismi	4-roll, twin-motor
Langansyöttönopeus	0.5 - 25 m/min
Hitsausvirta, 40 % ED, I2	600 A
Hitsausvirta, 60 % ED, I2	530 A
Hitsausvirta, 100 % ED, I2	440 A
Hitsauspistoolin liitin	Kemppi
Lankakelan paino (enintään)	20 kg
Lankakelan halkaisija (enintään)	300 mm
Lisäainelangat, Ss	0.6 - 2.4 mm
Lisäainelangat, Al	0.8 - 2.4 mm
Lisäainelangat, Fe	0.6 - 2.4 mm
Lisäainelangat, MC/FC	0.8 - 2.4 mm
Langattoman tietoliikenteen tyyppi	2.4 GHz Bluetooth
Käyttölämpötila	-20...+40 °C
Ulkomitat P x L x K	640 x 220 x 400 mm
Paino (ilman varusteita)	11.2 kg
Kotelointiluokka	IP23S
EMC-luokka	A

Wire Feeder Rotating Plate

Tuotekoodi	X8702010000
------------	-------------





X8 MIG Gun 520-w

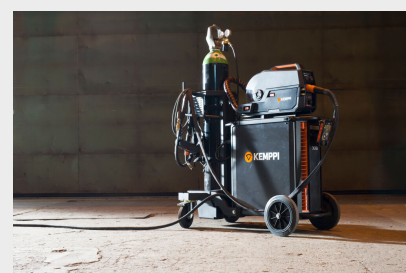
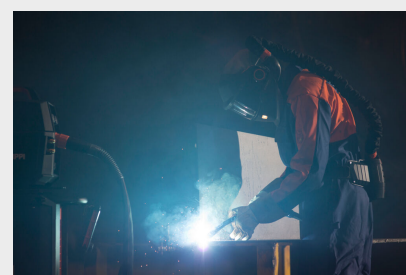
Tuotekoodi	X8 MIG Gun 520-w 3,5 m - X8300523500 X8 MIG Gun 520-w 5,0 m - X8300525000
Hitsauspistoolin liitin	Kemppi
Jäähdytystyyppi	Liquid
Lisäainelangat, Ss	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Lisäainelangat, Al	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Lisäainelangat, Fe	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Lisäainelangat, Fe-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Lisäainelangat, Ss-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Kuormitettavuus, 100 % (seoskaasu)	520
Kaulakulmat	50
Vaihdettava kaula	No
Kääntyvä kaula	No
Pistoolikahva	Yes
Käyttölämpötila	-20...+40 °C
Standardit	IEC 60974-7

X8 Wheel Set

Tuotekoodi	X8701010000
------------	-------------

Interconnection Cable 2 m, water-cooled

Tuotekoodi	X8800950200
------------	-------------



WWW.KEMPPI.COM

Kemppi on kaarihitsausteollisuuden muotoilujohtaja. Olemme sitoutuneet parantamaan hitsauksen laatua ja tuottavuutta valokaaren jatkuvalla kehittämisellä ja työskentelemällä vihreämmän ja tasa-arvoisemman maailman puolesta. Kemppi toimittaa vastuullisia tuotteita, digitaalisia ratkaisuja ja palveluita ammattilaisille teollisuushitsausyrityksistä yksittäisiin urakoitsijoihin. Tuotteiden käytettävyys ja luotettavuus ovat ohjenuoramme. Kokenut kumppaniverkostomme kattaa yli 70 maata, jotta sen asiantuntemus on aina paikallisesti saatavilla. Kempin pääkonttori sijaitsee Lahdessa ja liikevaihtomme vuonna 2022 oli 195 miljoonaa euroa. Työllistämme lähes 800 asiantuntijaa 16 maassa.

