

Kempact MIG

ALLIEZ PERFORMANCE AVEC ÉCONOMIE (COÛT, TAILLE ET POIDS)





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Kempact MIG 2530

Code du produit	621853002
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380 à 440 V ± 10 %
Fusible à retard	16 A
Plage de courants de soudage	20 A/15 V à 250 A/26,5 V
Courant de sortie à facteur de charge 40 %	250 A/26,5 V
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	207 A/24 V
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	160 A/22 V
Tension à vide	30 à 45 V
Dévidoir	4 roulettes
Réglage de la vitesse d'alimentation en fil	1 à 18 m/min
Connecteur de torches	Euro
Tailles de fil d'apport (Fe plein)	0,6 à 1,0
Tailles de fil d'apport (Fe fourré)	0,9 à 1,2
Tailles de fil d'apport (Al)	0,9 à 1,2
Tailles de fil d'apport (CuSi)	0,8 à 1,0
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	580 x 280 x 440
Poids (sans accessoires)	20 kg
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI/EN 60974-1, CEI/EN 60974-5, CEI/EN 60974-10
Poids de la bobine de fil, max.	15 kg
Diamètre de la bobine de fil, max.	300 mm



Kempact Pulse 3000

Code du produit	621830002
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V ± 15 %
Fusible à retard	16 A
Plage de courants de soudage	20 A/15 V à 250 A/26,5 V
Courant de sortie à facteur de charge 40 %	250 A/26,5 V
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	207 A/24 V
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	160 A/22 V
Tension à vide	56 V
Dévidoir	4 roulettes
Réglage de la vitesse d'alimentation en fil	1 à 18 m/min
Connecteur de torches	Euro
Tailles de fil d'apport (Fe plein)	0,6 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Fe fourré)	0,9 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Al)	0,9 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (CuSi)	0,8 à 1,2 mm
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	580 × 280 × 440
Poids (sans accessoires)	22 kg
Indice de protection	IP23S
Poids de la bobine de fil, max.	15 kg
Diamètre de la bobine de fil, max.	300 mm

Kempact Pulse 3000MVU

Code du produit	62183000302
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	230 V ± 10 %/ 400 V ± 15 %
Fusible à retard	16 A
Plage de courants de soudage	20 A/15 V à 300 A/29 V
Courant de sortie à facteur de charge 40 %	250 A/26,5 V
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	207 A/24 V
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	160 A/22 V
Tension à vide	68 V
Dévidoir	4 roulettes
Réglage de la vitesse d'alimentation en fil	1 à 18 m/min
Connecteur de torches	Euro
Tailles de fil d'apport (Fe plein)	0.6...1.2
Tailles de fil d'apport (Fe fourré)	0.9...1.2
Tailles de fil d'apport (Al)	0.9...1.2
Tailles de fil d'apport (CuSi)	0.8...1.2
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	580 x 280 x 600
Poids (sans accessoires)	33 kg
Indice de protection	IP23S
Poids de la bobine de fil, max.	15 kg
Diamètre de la bobine de fil, max.	300 mm



ACCESSOIRES

KempactCool 10

Code du produit	6218600
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V -15 à +20 %
Puissance nominale	250 W (100 %)
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	580 x 280 x 300 mm
Poids (sans accessoires)	13 kg
Indice de protection	IP23S
Volume du réservoir d'eau	3 l
Puissance de refroidissement	1,0 kW

Earth Return Cable

Description	câble de retour de masse
Code du produit	6184511 - Câble de retour de masse 50 mm ² 5 m 6184711 - Câble de retour de masse 70 mm ² 5 m

ST 7

Code du produit	6185290
-----------------	---------

GXR10

Code du produit	GXR10
-----------------	-------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure d'entreprise pionnière au sein de l'industrie du soudage. Notre rôle consiste à développer des solutions qui vous permettront de prospérer. Basé à Lahti, en Finlande, le groupe Kemppi emploie plus de 800 collaborateurs dans 17 pays et réalise un chiffre d'affaires de plus de 150 millions d'euros. Notre offre comprend des solutions de soudage - équipements intelligents, logiciels de gestion du soudage et services d'experts - tant pour les applications industrielles exigeantes que pour les besoins immédiats. Notre savoir-faire est disponible au niveau local via notre réseau mondial de partenaires couvrant plus de 60 pays.

