Kempact RA

NOUVEAUX STANDARDS DANS LA CATÉGORIE DES GÉNÉRATEURS COMPACTS MIG/MAG

25.04.2024

KEMPPI

Designed for welders

Kempact RA

NOUVEAUX STANDARDS DANS LA CATÉGORIE DES GÉNÉRATEURS COMPACTS MIG/MAG

Conçu pour les ateliers de soudage modernes, comme en témoigne son design élégant et ergonomique, le Kempact RA permet des travaux de soudage productifs, précis et efficaces grâce à sa qualité de construction et à ses nombreux avantages.

La conception du Kempact RA se base sur les derniers postes à souder Kemppi pour assurer des performances de soudage optimales et une excellente rentabilité. Cette gamme de onze modèles comprend des postes à souder de 180, 250 et 320 ampères et deux interfaces de panneau de commandes (Regular (R) ou Adaptive (A)), qui répondent aux besoins les plus divers des ateliers de fabrication métallique. Tous les modèles sont fournis avec une torche de soudage et un câble de masse.

PRINCIPAUX AVANTAGES

+10%

ÉCONOMIES EN ÉNERGIE

En comparaison aux sources d'alimentation classiques à commutateurs

CONFIGURATION RAPIDE DE L'APPAREIL

Utilisation des canaux de mémorisation

3+

GARANTIE KEMPPI

s'entend pièces et main-d'œuvre

AVANTAGES

- Générateur moderne, bon rendement énergétique
- Excellente qualité de soudage avec un gaz de protection mixte ou C02
- Amorçage fiable et précis
- Courant de sortie maximum avec un facteur de marche de 35 %
- Affichage LCD large et clair
- Indicateur de maintenance WireLine™
- Châssis GasMate™ avec chargement des bouteilles de gaz au niveau du sol
- Éclairage Brights™ dans l'armoire
- Fonction de traitement thermique HotSpot™
- Fonction gâchette 2T/4T
- Minuteur de soudage par points et intermittent
- Tiroirs de rangement des consommables
- Garantie Kemppi 3+

OPTIONS

Kempact 251A

Le poste à souder compact Kemppi K5 permet de réaliser des soudures MIG/MAG rentables avec 250 ampères et 240 A à alimentation monophasée 240 V. Kempact 251A inclut un anneau de commande adaptatif, un système de dévidage à 2 roulettes (GT02C), une torche de soudage Flexlite GX et un câble de masse.

Kempact 251R

Le poste à souder compact Kemppi K3 permet de réaliser des soudures MIG/MAG rentables avec 250 ampères et 240 A à alimentation monophasée 240 V. Kempact 251R inclut un anneau de commande régulier, un système de dévidage à 2 roulettes (GT02C), une torche de soudage Flexlite GX et un câble de masse.

Kempact 253 AMV

Le poste à souder compact Kemppi K5 est une unité multi-tension MIG/MAG avec 250 ampères à alimentation triphasée 230 à 400 V. Kempact 253 AMV inclut un anneau de commande adaptatif, un système de dévidage à 4 roulettes (DuraTorque), une torche de soudage Flexlite GX et un câble de masse.

Kempact 253A

Le poste à souder compact Kemppi K5 permet de réaliser des soudures MIG/MAG rentables avec 250 ampères et 400 A à alimentation monophasée 400 V. Kempact 253A inclut un anneau de commande adaptatif, un système de dévidage à 4 roulettes (DuraTorque), une torche de soudage Flexlite GX et un câble de masse.

Kempact 253R

Le poste à souder compact Kemppi K3 permet de réaliser des soudures MIG/MAG rentables avec 250 ampères et 400 A à alimentation monophasée 400 V. Kempact 253R inclut un anneau de commande régulier, un système de dévidage à 4 roulettes (DuraTorque), une torche de soudage Flexlite GX et un câble de masse.

Kempact 323 AMV

Le poste à souder compact Kemppi K5 est une unité multi-tension MIG/MAG avec 320 ampères à alimentation triphasée 230 à 400 V. Kempact 323 AMV inclut un anneau de commande adaptatif, un système de dévidage à 4 roulettes (DuraTorque), une torche de soudage Flexlite GX et un câble de masse.

Kempact 323 RMV

Le poste à souder compact Kemppi K3 est une unité multi-tension MIG/MAG avec 320 ampères à alimentation triphasée 230 à 400 V. Kempact 323 RMV inclut un anneau de commande régulier, un système de dévidage à 4 roulettes (DuraTorque), une torche de soudage Flexlite GX et un câble de masse.

Kempact 323A

Le poste à souder compact Kemppi K5 permet de réaliser des soudures MIG/MAG rentables avec 320 ampères et 400 A à alimentation monophasée 400 V. Kempact 323A inclut un anneau de commande adaptatif, un système de dévidage à 4 roulettes (DuraTorque), une torche de soudage Flexlite GX et un câble de masse.

Kempact 323R

Le poste à souder compact Kemppi K3 permet de réaliser des soudures MIG/MAG rentables avec 320 ampères et 400 A à alimentation monophasée 400 V. Kempact 323R inclut un anneau de commande régulier, un système de dévidage à 4 roulettes (DuraTorque), une torche de soudage Flexlite GX et un câble de masse.

CARACTÉRISTIQUES

Un peu de chaleur, avec HotSpot

Idéale pour la réparation des carrosseries et le travail sur tôle fine, la fonctionnalité HotSpot™ avec ses quatre réglages de température simplifie et facilite les opérations de retrait de métal et de chauffage des composants. Fixez simplement le kit d'électrode en carbone sur la torche de soudage FE et activez HotSpot™ sur le panneau de réglage. Lorsque l'électrode en carbone touche la pièce, le circuit électrique qui se forme chauffe doucement la surface du métal. HotSpot™ peut également servir à préchauffer et faciliter le déblocage de vis et d'écrous, entre autres composants métalliques rouillés.

Conception au niveau du sol

Le châssis de type GasMate facilite le rassemblement, le stockage et le déplacement des bouteilles de gaz. Les bouteilles de gaz sont chargées au niveau du sol et stabilisées avec un solide système de sangles en tissu.

Le Kempact RA répond présent

Le Kempact RA est la solution idéale pour toute une variété d'applications de soudage MIG/MAG. De la réparation de véhicules aux ateliers de fabrication légère ou lourde, le Kempact RA est un équipement qui répond présent, en toute simplicité et fiabilité.

Fonctionnalités spéciales des modèles Kempact Adaptive (A)

Hormis toutes les fonctionnalités standards des panneaux de type Regular à configuration manuelle, les panneaux de type Adaptative offrent la possibilité de contrôler l'épaisseur de tôle et de choisir les matériaux d'apport. Ils mettent en outre à votre disposition quatre canaux vous permettant de mémoriser à votre convenance différents réglages du mode adaptatif.

Fonctionnalités spéciales des modèles Kempact Regular (R)

Les modèles Regular (R), avec réglage manuel de la tension et de la vitesse d'avancement du fil, intègrent une large gamme de caractéristiques standard : sélection du type de gaz, verrouillage du mode 2T/4T sur la torche de soudage, minuteur de soudage par points et intermittent, fonction spéciale de traitement thermique localisé pour les professionnels de la tôle fine et de la réparation automobile.

ACCESSOIRES

Flexlite GXe

La Flexlite GXe est une série de torches MIG/MAG fiables et de haute qualité à l'ergonomie optimisée et aux excellentes performances de soudage.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	Kempact 251R	Kempact 253R
Tension d'alimentation monophasée 50/60 Hz	240 V ± 15 %	
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz		400 V ± 15 %
Fusible à retard	20 A	10 A
Plage de courants de soudage	10 V/20 A à 29 V/250 A	10 V/20 A à 31 V/250 A
Tension à vide	36 V	38 V
Réglage de la vitesse d'alimentation en fil	1,0 à 18,0 m/min	1,0 à 18,0 m/min
Tailles de fil d'apport (Fe plein)	0,8 à 1,2 mm	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Fe fourré)	0,8 à 1,2 mm	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Ss)	0,8 à 1,2 mm	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Al)	1,0 à 1,2 mm	1,0 à 1,2 mm
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	623 x 579 x 1 070 mm	623 x 579 x 1 070 mm
Poids (sans accessoires)	44 kg	44 kg
Indice de protection	IP23S	IP23S
Normes	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10, CEI 61000-3-12	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10

	Kempact 323R	Kempact 323 RMV
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V ± 15 %	230 V -15 % à 400 V +15 %
Fusible à retard	10 A	16 A (230 V) 10 A (400 V)
Plage de courants de soudage	10 V/20 A à 32,5 V/320 A	10 V/20 A à 32,5 V/320 A
Tension à vide	40 V	40V
Réglage de la vitesse d'alimentation en fil	1,0 à 20,0 m/min	1,0 à 20,0 m/min
Tailles de fil d'apport (Fe plein)	0,8 à 1,2 mm	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Fe fourré)	0,8 à 1,2 mm	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Ss)	0,8 à 1,2 mm	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Al)	1,0 à 1,2 mm	1,0 à 1,2 mm
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	623 x 579 x 1 070 mm	623 x 579 x 1 070 mm
Poids (sans accessoires)	44 kg	44 kg
Indice de protection	IP23S	IP23S
Normes	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure de leader en matière de conception au sein de l'industrie du soudage à l'arc. Par l'optimisation continue de l'arc de soudage et par nos efforts en faveur d'un monde plus respectueux de l'environnement et plus juste, nous nous engageons à améliorer la qualité et la productivité du soudage. Kemppi propose des produits durables, des solutions numériques et des services pour les professionnels, des sociétés de soudage industriel aux entrepreneurs individuels. La facilité d'utilisation et la fiabilité de nos produits constituent nos principes directeurs. Afin de rendre disponible notre expertise à un niveau local, nous travaillons avec un réseau de partenaires hautement qualifiés couvrant plus de 70 pays. Basé à Lahti, en Finlande, Kemppi emploie près de 800 professionnels dans 16 pays et réalise un chiffre d'affaires de 195 millions d'euros en 2022.

KEMPPI