

# Master 315

TOUT SAUF ORDINAIRE – PERFORMANCE OPTIMALE DU  
SOUDAGE À L'ÉLECTRODE ENROBÉE





## Master 315



### TOUT SAUF ORDINAIRE – PERFORMANCE OPTIMALE DU SOUDAGE À L'ÉLECTRODE ENROBÉE

**Master 315** est un poste de soudage à électrode enrobée élégant et pratique, qui résiste aux chocs et aux coups de la vie quotidienne d'une machine de soudage. Le soudage à baguette de classe premium se caractérise par un amorçage précis, une excellente stabilité de l'arc et une parfaite adaptation à toutes les électrodes, notamment les électrodes cellulosiques.

Léger et compact, le Master 315 est fabriqué à partir de plastique résistant moulé par injection et comprend des structures de protection contre les chocs. C'est ainsi votre partenaire incontournable en atelier ou sur site.

Le Master 315 offre des performances de soudage optimales et un réglage de paramètres rapide. Il est également associé à l'outil de sélection de menu innovant **Weld Assist**. Weld Assist sélectionne les paramètres adaptés à chaque application, quelle que soit votre expérience de soudage. Sélectionnez le type et la taille d'électrode, ainsi que le type de joint, et Weld Assist sélectionnera les paramètres les plus adaptés.

**Même si le soudage à l'électrode enrobée s'apparente à un procédé de soudage basique, le Master 315 rend ce procédé exceptionnel pour le soudage professionnel.**



## PRINCIPAUX AVANTAGES



### WELD ASSIST

Réglez les paramètres MMA en toute confiance grâce à Weld Assist, en réduisant la vitesse définie jusqu'à 60 % et en ajustant correctement les paramètres du premier coup, à chaque fois.



### SOUDEGE À L'ÉLECTRODE ENROBÉE DE GRANDE QUALITÉ

Les soudures parfaites se caractérisent par des performances d'arc fluides et contrôlées. Les performances dynamiques du Master 315 permettent de maintenir l'arc sous contrôle, y compris les électrodes cellulosiques.



### COMMANDE À DISTANCE SANS FIL

Optimisez la facilité d'utilisation et éliminez les risques à l'aide de la commande à distance sans fil HR45. Réglage de puissance simple et sécurisé. La sélection des canaux mémoire peut être effectuée à une distance allant jusqu'à 100 m de votre poste de travail.

---

## AVANTAGES

- Paramétrage 60 % plus rapide avec l'outil de sélection Weld Assist
- La télécommande sans fil optimise la facilité d'utilisation et atténue les risques pour la sécurité
- Un affichage TFT couleur 7 pouces garantit la meilleure expérience utilisateur
- Convient à tous les types d'électrodes
- Programme de soudage spécial pour soudage à électrodes cellulosiques
- 99 canaux mémoire pour l'enregistrement des paramètres de soudage ou des valeurs DMOS
- Lors d'une connexion à une torche **Flexlite TIG TX223GVD134** Master 315 constitue un excellent poste à souder pour réaliser des soudures de qualité avec les procédés DC et TIG
- Fabriqué avec du plastique renforcé et recyclable pour protéger le poste à souder des coups quotidiens
- Modèles distincts pour utilisation avec les groupes électrogènes, pour les applications multi-tension et VRD.
- Le poste à souder est facile à combiner aux chariots de transport Kemppi en option



## OPTIONS



### Master 315 G

Poste à souder 300 A à l'électrode enrobée adapté au mode générateur. Équipé en version standard d'un affichage TFT couleur 7 pouces. Lors d'une connexion à une torche Flexlite TX 223GVD13, le Master 315 constitue un excellent poste à souder pour du soudage TIG DC de qualité.



### Master 315 G AU

Poste à souder 300 A à l'électrode enrobée adapté au mode générateur. Ce modèle est doté d'une fonction de réduction de tension (VRD), répondant aux besoins spécifiques du marché. Équipé en version standard d'un affichage TFT couleur 7 pouces. Lors d'une connexion à une torche Flexlite TX 223GVD13, le Master 315 constitue un excellent poste à souder pour du soudage TIG DC de qualité.



### Master 315 GM

Poste à souder 300 A à électrode enrobée adapté aux modes générateur et multi-tension. Équipé en version standard d'un affichage TFT couleur 7 pouces. Lors d'une connexion à une torche Flexlite TX 223GVD13, le Master 315 constitue un excellent poste à souder pour du soudage TIG DC de qualité.



## CARACTÉRISTIQUES



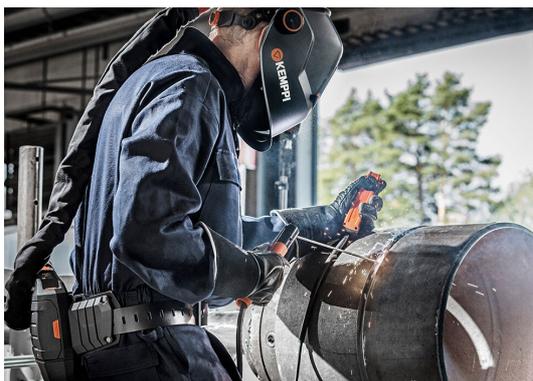
### Panneau de commande d'interface utilisateur (UI)

Équipé de série d'un écran couleur TFT 7 pouces, le Master 315 offre une expérience utilisateur et une précision optimales pour le réglage et le contrôle des paramètres de soudage. Doté d'une plaque de protection blindée de 3 mm, l'écran est robuste et résiste aux chocs. Le Master 315 présente également 99 canaux mémoire qui garantissent un réglage de paramètres optimal, tout en vous permettant d'enregistrer ou de mémoriser les valeurs DMOS selon vos besoins.



### Weld Assist

Configurez votre machine en toute simplicité avec Weld Assist. Weld Assist règle les paramètres de plage ciblés rapidement et guide chaque soudeur pour un soudage précis et productif. Suivez les étapes décrites à l'écran : sélection du type et de la taille d'électrode, ainsi que de la configuration des joints. Idéal pour la création de DMOS-P.



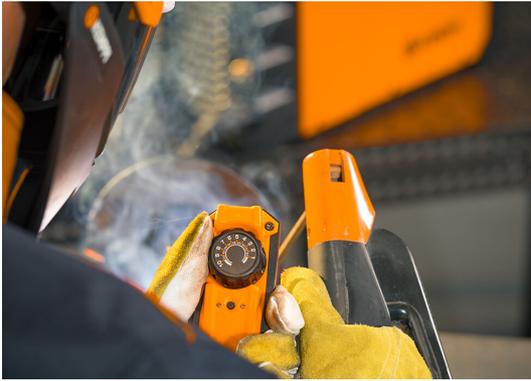
### Performances de soudage cellulosique

Les excellentes performances de soudage cellulosique exigent une réserve de tension importante. Master 315 présente un programme de soudage spécial, Weld Assist, conçu pour le soudage à électrode cellulosique. Il offre une force d'arc unique et essentielle pour garantir la qualité des soudures effectuées avec des électrodes celluloses.



### Personnalisation

Personnalisez l'économiseur d'écran du Master 315 avec le logo de votre entreprise, vos coordonnées ou l'image de votre choix. C'est simple et rapide.



### Commandes à distance sans fil

Toute la magie des commandes à distance sans fil. Sélectionnez la commande à distance HR45 et contrôlez l'alimentation ou le canal, à une distance allant jusqu'à 100 mètres. Grâce à la commande à distance sans fil HR45, vous n'avez plus besoin de réparer les rallonges et vous améliorez la sécurité des lieux de travail.



### Technologie ARCBreak

La technologie ARCBreak permet aux professionnels du soudage de régler les paramètres à leur convenance pour facilement créer et briser l'arc de soudage lors du soudage MMA. La technologie ARCBreak optimise le contrôle du bain de soudure et de l'apport de chaleur, en évitant ainsi les brûlures, en augmentant la qualité de soudage globale et en accélérant la vitesse de pointage. La technologie ARCBreak peut être optimisée à l'aide du menu Weld Assist pour divers types d'électrodes.



### Procédé de soudage MMA pulsé.

Le MMA pulsé réduit l'apport de chaleur global, améliore le contrôle de l'arc de soudage et augmente la vitesse de soudage pour les applications sélectionnées. Le MMA pulsé offre d'autres avantages, notamment d'excellentes propriétés de soudage de passes de fond et en position, des soudures plus propres et moins de déformation thermique.



### Protection contre les chocs

Le Master 315 est conçu et fabriqué à partir de plastique recyclable résistant à absorption d'énergie et intègre des structures de protection contre les chocs pour mieux protéger le poste à souder des coups quotidiens.



### Horloge de temps de soudage

L'horloge de temps de soudage vous permet d'enregistrer et de comparer les tâches de soudage.

Elle est idéale pour la mesure du cycle total de soudage, l'estimation des coûts de main d'œuvre et l'enregistrement de données de tâche. L'horloge de temps de soudage peut être réinitialisée facilement et rapidement.



### QR code

Le Master 315 est équipé d'un QR code unique. Il permet un accès facile à toutes les informations pertinentes telles que le numéro de produit, le numéro de série, les caractéristiques techniques, les références de commande, les consommables, les manuels d'utilisation, les sites Web et les coordonnées des distributeurs locaux ou des ateliers de réparation. Toutes les informations peuvent être trouvées avec un seul scan mobile.



## ACCESSOIRES



**TX 223GVD13**

200 A, refroidissement par gaz, vanne de gaz, DIX 13, grande tête de torche



**T25MT**

Chariot de transport à deux roues avec chargement des bouteilles de gaz au niveau du sol.



**P43MT**

Chariot de transport à quatre roues.



**P45MT**

Chariot de transport à quatre roues avec plateau cylindrique pivotant innovant.



**HR43**

Commande à distance filaire.



**HR45**

Commande à distance manuelle sans fil. Portée maximale de 100 mètres.



**FR43**

Commande à distance à pédale filaire.



**FR45**

Commande à distance à pédale sans fil. Portée maximale de 100 mètres.



**Earth return cable 35 mm<sup>2</sup>, 5 m**

Câble de masse de 5 m avec une section transversale de 35 mm<sup>2</sup>. Le câble de masse complète le circuit électrique pour le soudage. Le câble est connecté de la source de courant de soudage à la pièce à souder.



### Earth return cable 50 mm<sup>2</sup>, 5 m

Câble de masse de 5 m avec une section transversale de 50 mm<sup>2</sup>. Le câble de masse complète le circuit électrique pour le soudage. Le câble est connecté de la source de courant de soudage à la pièce à souder.



### Welding cable 5 m 35 mm<sup>2</sup>



### Welding cable 5 m 50 mm<sup>2</sup>



### Electrode holders



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### Master 315

### Master 315 G

### Master 315 G AU

### Master 315 GM

Code du produit	M315G	M315GAU	M315GM
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380 à 460 V ± 10 %	380 à 460 V ± 10 %	220 à 230 V ±10 % 380 à 460 V ± 10 %
Fusible	16A-C	16A-C	16A-C
Tailles d'électrodes enrobées	1,6 à 7,0 mm	1,6 à 7,0 mm	1,6 à 7,0 mm
Plage de courants de soudage (MMA)	10 à 300 A	10 à 300 A 10...300 A (400 V) 10...260 A (220 V)	
Plage de courants de soudage (TIG)	3 à 300 A	3 à 300 A	3...300 A (400 V) 3...260 A (220 V)
Facteur de puissance à facteur de charge 100 %	0.89	0.89	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Tension de soudage max.	63 à 89 V=	63 à 89 V=	38 à 60 V=
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Tension à vide (moyenne)	50 V	23 V	50 V
Températures d'utilisation	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Dimensions externes L x P x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Poids (sans accessoires)	21,4 kg	21,4 kg	22,6 kg
Indice de protection	IP23S	IP23S	IP23S
Normes	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1, AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
Classe CEM	A	A	A
Puissance maximale nominale à 40 °C (40 % TIG)	300 A / 22 V	300 A / 22 V	280 A/21,2 V (400 V) 260 A/20,4 V (220 V)
Puissance maximale nominale à 40 °C (60 % TIG)	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V	260 A/20,4 V (400 V) 230 A/19,2 V (220 V)
Puissance maximale nominale à 40 °C (100 % TIG)	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8V (400 V) 175 A/17,0 V (220 V)
Puissance maximale nominale à 40 °C (30 % MMA)			300 A/32,0 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
Puissance maximale nominale à 40 °C (40 % MMA)	300 A / 32 V	300 A / 32 V	280 A/31,2 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
Puissance maximale nominale à 40 °C (60 % MMA)	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V	260 A/30,4 V (400 V) 230 A/29,2 V (220 V)
Puissance maximale nominale à 40 °C (100 % MMA)	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V	220 A/28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V)
Rendement à facteur de charge 100 %	0.87	0.87	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)



## ACCESSOIRES

### TX 223GVD13

Code du produit	TX223GVD134 (4m)
Normes	CEI 60974-7
Type de refroidissement	Gaz
Type de connexion (courant - gaz)	DIX 13 mm
Capacité de charge à 40 % (Argon)	220 A
Capacité de charge à 100 % (Argon)	-
Type de connexion (contrôle)	-
Type de connexion (refroidissement)	-
Commande à distance	Non
Type de col	Angle de 70 °

### T25MT

Code du produit	T25MT
-----------------	-------

### P43MT

Code du produit	P43MT
-----------------	-------

### P45MT

Code du produit	P45MT
-----------------	-------

### HR43

Code du produit	HR43
-----------------	------

### HR45

Code du produit	HR45
-----------------	------

### FR43

Code du produit	FR43
-----------------	------

### FR45

Code du produit	FR45
-----------------	------

### Earth return cable 35 mm<sup>2</sup>, 5 m

Code du produit	6184311
-----------------	---------

### Earth return cable 50 mm<sup>2</sup>, 5 m

Code du produit	6184511
-----------------	---------



### Welding cable 5 m 35 mm<sup>2</sup>

Code du produit	6184301
-----------------	---------

### Welding cable 5 m 50 mm<sup>2</sup>

Code du produit	6184501
-----------------	---------

[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** fait figure de leader en matière de conception au sein de l'industrie du soudage à l'arc. Par l'optimisation continue de l'arc de soudage et par nos efforts en faveur d'un monde plus respectueux de l'environnement et plus juste, nous nous engageons à améliorer la qualité et la productivité du soudage. Kemppi propose des produits durables, des solutions numériques et des services pour les professionnels, des sociétés de soudage industriel aux entrepreneurs individuels. La facilité d'utilisation et la fiabilité de nos produits constituent nos principes directeurs. Afin de rendre disponible notre expertise à un niveau local, nous travaillons avec un réseau de partenaires hautement qualifiés couvrant plus de 70 pays. Basé à Lahti, en Finlande, Kemppi emploie près de 800 professionnels dans 16 pays et réalise un chiffre d'affaires de 195 millions d'euros en 2022.

