

Master M 205 and 323

POSTES À SOUDER MIG PORTABLES GARANTISSANT UN
CONTRÔLE TOTAL EN TOUT LIEU





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Master M 205 GM

Code du produit	MSM205GM
Code du paquet de vente	P519GXe3 – Master M 205 GM, GXe 305G 3,5 m P520GXe3 – Master M 205 GM, GXe 305G 5 m P521CGXe3 – Master M 205 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 3,5 m P522CGXe3 – Master M 205 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 5 m P527GX2 – Master M 205 GM, GXe 255G 3,5 m P528GX2 – Master M 205 GM, GXe 255G 5 m P529GXe2 – Master M 205 GM, GXe 205G 3,5 m P530GXe2 – Master M 205 GM, GXe 205G 5 m
Tension d'alimentation monophasée 50/60 Hz	220 – 240 V (± 10 %) ; 110 – 130 V ± 10 %
Fusible	16/16 A
Courant de sortie à facteur de charge 40 %	200 A (175 A MMA) ; 120 A (100 A MMA) (facteur de charge 30 %)
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	170 A (150 A MMA) ; 95 A (80 A MMA)
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	140 A (120 A MMA) ; 75 A (65 A MMA)
Dévidoir	2 galets, moteur simple
Vitesse de dévidage	0,5 à 25 m/min
Puissance nominale à courant maximum	6 kVA
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	15 kVA
Connecteur de torches	Euro
Poids de la bobine de fil, max.	5 kg
Diamètre de la bobine de fil, max.	200 mm
Fils d'apport, Ss	0,8 à 1,0 mm
Fils d'apport, Al	0,8 à 1,2 mm
Fils d'apport, Fe	0,8 à 1,0 mm
Plage de courants et tensions de soudage, MIG	15 A/10 V...200 A/28 V ; 15 A/10 V...120 A/21 V
Plage de courants et tensions de soudage, TIG	15 A/1 V...200 A/28 V ; 15 A/1 V...120 A/21 V
Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA)	15 A / 10 V à 175 A / 31 V ; 15 A / 10 V...100 A / 24 V
Températures d'utilisation	-20...+40 °C
Dimensions externes L x P x H	520 x 250 x 379 mm
Poids (sans accessoires)	16,2 kg
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-1, -10
Classe CEM	A
Températures de stockage	-40...+60 °C



Master M 323 GM

Code du produit	MSM323GM
Code du paquet de vente	P523GXe3 – Master M 323 GM, GXe 305G 3,5 m P524GXe3 – Master M 323 GM, GXe 305G 5 m P525CGXe3 – Master M 323 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 3,5 m P526CGXe3 – Master M 323 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 5 m
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380 – 460 V (± 10 %) ; 220 – 230 V ± 10 %
Fusible	16/32 A
Courant de sortie à facteur de charge 40 %	320 A (MMA 300 A) ; 280 A (MMA 255 A)
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	250 A (MMA 220 A) ; 230 A (MMA 205 A)
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	200 A (MMA 175 A) ; 175 A (MMA 150 A)
Dévidoir	2 galets, moteur simple
Vitesse de dévidage	0.7 à 25 m/min
Puissance nominale à courant maximum	13 kVA
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	20 kVA
Connecteur de torches	Euro
Poids de la bobine de fil, max.	5 kg
Diamètre de la bobine de fil, max.	200 mm
Fils d'apport, Ss	0,8 à 1,2 mm
Fils d'apport, Al	0,8 à 1,2 mm
Fils d'apport, Fe	0,8 à 1,2 mm
Fils d'apport, MC/FC	0,8 à 1,2 mm
Plage de courants et tensions de soudage, MIG	15 A/10 V...320 A/34 V ; 15 A/10 V...280 A/32 V
Plage de courants et tensions de soudage, TIG	15 A/1 V...320 A/34 V ; 15 A/1 V à 280 A/33 V
Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA)	15 A / 10 V à 300 A / 34 V ; 15 A/10 V...255 A/33 V
Températures d'utilisation	-20...+40 °C
Dimensions externes L x P x H	520 x 250 x 379 mm
Poids (sans accessoires)	18,5 kg
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-1, -10
Classe CEM	A
Températures de stockage	-40...+60 °C



ACCESSOIRES

Master Cooler 05M

Code du produit	MSMC05M
Liquide de refroidissement recommandé	MGP 4456 (mélange Kempfi)
Températures d'utilisation	-20...+40 °C
Dimensions externes L x P x H	555 x 253 x 215 mm
Poids (sans accessoires)	11,5 kg
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-2, -10
Volume du réservoir	2.3 l
Classe CEM	A
Puissance de refroidissement	0.5 kW
Températures de stockage	-40...+60 °C

Flexlite TX - Master M

Code du produit	TX223GE4 (4 m) TX253WSE4 (4 m) TX353WE4 (4 m)
-----------------	---

S10M Skies

Code du produit	S10M
-----------------	------

T22M

Code du produit	T22M
-----------------	------

T32A

Code du produit	T32A
-----------------	------

Master M 323 Rotameter Kit

Code du produit	SP024820
-----------------	----------

Master M 205/323 Power Source Filter Kit

Code du produit	SP023492
-----------------	----------

Cabinet Heater Kit

Code du produit	SP021614
-----------------	----------

MMA Euro Connector 500A

Code du produit	SP801140
-----------------	----------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure de leader en matière de conception au sein de l'industrie du soudage à l'arc. Par l'optimisation continue de l'arc de soudage et par nos efforts en faveur d'un monde plus respectueux de l'environnement et plus juste, nous nous engageons à améliorer la qualité et la productivité du soudage. Kemppi propose des produits durables, des solutions numériques et des services pour les professionnels, des sociétés de soudage industriel aux entrepreneurs individuels. La facilité d'utilisation et la fiabilité de nos produits constituent nos principes directeurs. Afin de rendre disponible notre expertise à un niveau local, nous travaillons avec un réseau de partenaires hautement qualifiés couvrant plus de 70 pays. Basé à Lahti, en Finlande, Kemppi emploie près de 800 professionnels dans 16 pays et réalise un chiffre d'affaires de 195 millions d'euros en 2022.

