

Master M

ÉTENDRE L'EXPÉRIENCE DE SOUDAGE MIG





Master M



reddot winner 2023
industrial design



ÉTENDRE L'EXPÉRIENCE DE SOUDAGE MIG

Conçu et fabriqué en Finlande, **Master M** est un poste à souder MIG/MAG haut de gamme et compact avec des options de soudage MIG synergique et pulsé. Il améliore les performances de soudage industriel, assurant une qualité de soudage exceptionnelle. Master M a été conçu avec des soudeurs professionnels, pour des tâches de soudage sans effort et rapides au quotidien.

Le contrôle de l'arc numérique, les techniques de configuration rapide et l'excellent rapport puissance-poids fixent de nouvelles normes en matière de qualité de soudage et d'efficacité du travail, améliorant la production de soudage. Choisissez parmi trois modèles de pointe dans la catégorie des postes à souder MIG compacts (353, 355 ou 358), avec des options de soudage alternatives **Manuel, Synergique (Auto) et Pulsé automatique (Auto Pulse)**. Soudez avec des torches à refroidissement par gaz ou sélectionnez le système de refroidissement optionnel Master M pour un ensemble à refroidissement liquide intégré qui maximise la puissance de soudage de 350 A avec un facteur de charge de 40 % et permet des durées de soudage prolongées.

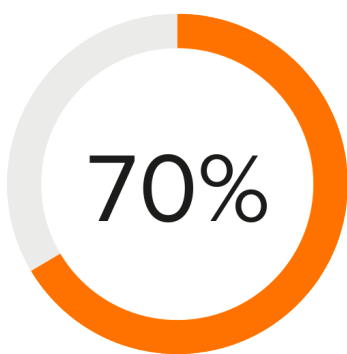
Découvrez des niveaux inédits de productivité et de contrôle du soudage en passant aux **procédés de soudage à l'arc hautes performances MAX**. Ils améliorent les performances de soudage dans les applications difficiles avec de l'acier, de l'acier inoxydable et de l'aluminium, rendant possible ce qui semble impossible.

Les lampes de travail à LED intégrées et à charge automatique améliorent la sécurité, le rendement et la commodité sur les chantiers. La source lumineuse à LED fonctionne avec ou sans alimentation secteur, améliorant ainsi la productivité dans des conditions de faible luminosité. Le système de lampes de travail à LED est de série sur tous les modèles de postes à souder MIG compacts Master M.



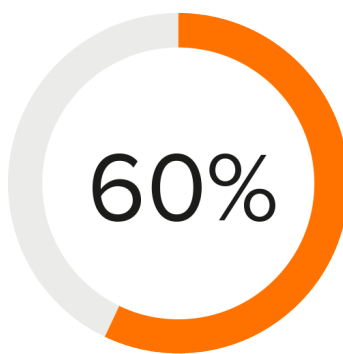
La connectivité numérique intégrée permet d'accéder à un monde de données de soudage grâce à Master M, avec trois mois d'essai gratuit du module ArcVision, faisant partie du logiciel de gestion de soudage WeldEye, plus une fonction de **DMOS numérique**. Ensemble, ces outils de gestion de la qualité du soudage offrent les avantages de la transformation numérique au cœur même du site de soudage.

PRINCIPAUX AVANTAGES



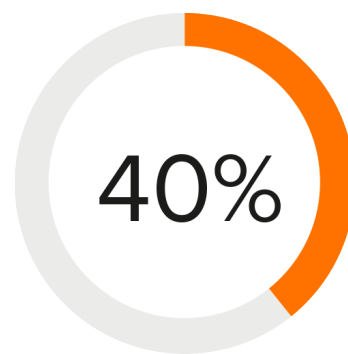
FAVORISER LA PRODUCTIVITÉ

Les procédés de soudage à l'arc hautes performances MAX et Wise favorisent la productivité, augmentent la vitesse de soudage, renforcent le contrôle du bain de soudure et diminuent l'apport de chaleur.



CONFIGURATION RAPIDE

Jusqu'à 60 % plus rapide que le réglage manuel des paramètres, Weld Assist est l'outil de guidage pour soudage MIG/MAG à configuration rapide. Sélectionnez simplement votre type de soudure, la position de soudage et l'épaisseur du matériau et vous pouvez commencer à souder.



DURÉE DE FONCTIONNEMENT ALLONGÉE

Compact et multi-procédés, Master M fournit une puissance de soudage MIG/MAG de 350 A avec un facteur de marche de 40 %, y compris en soudage à la baguette et TIG DC.

AVANTAGES

- Sélection de procédés polyvalents dédiés au soudage industriel : Soudage manuel, 1-MIG, MIG pulsé, TIG DC et à la baguette (MMA)
- Programmes de soudage comprenant les matériaux Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe Metal, Fe Rutil, FC-CrNiMo
- **Procédés de soudage MAX et Wise** pour les applications de soudage difficiles avec de l'acier, de l'acier inoxydable et de l'aluminium.
- **Poste de soudage prêt pour Cobot**, configuration rapide et facile avec un Module de Connectivité Numérique et l'application Cobotics de Kemppi
- Weld Assist fournit des conseils pour les paramètres de soudage
- Les lampes de travail à LED et charge automatique améliorent la sécurité au travail
- Poignée de levage sécurisée pour un levage en toute sécurité



- Options de chariots de transport à deux et quatre roues pour un déplacement facile
- Le dévidoir auxiliaire SuperSnake GTX permet une portée maximale sur les sites de soudage difficiles
- Suivi et enregistrement du temps d'arc allumé et des paramètres de soudage avec [WeldEye](#) ArcVision intégré
- La fonction DMOS numérique garantit que les descriptifs de mode opératoire de soudage sont toujours fidèlement suivis
- Le frein de bobine cinétique empêche le désengagement de la bobine de fil, ralentissant et inversant automatiquement la bobine de fil d'apport à la fin de chaque soudure
- Compatible avec une utilisation sur générateur et une alimentation multi-tension
- Canaux de mémoire pour enregistrer les meilleurs réglages des paramètres de soudage
- Poids 27 kg
- Confort de soudage ultime et consommables de longue durée et haute qualité avec [Flexlite GXe welding guns](#)



OPTIONS



Master M 353 G

Poste à souder MIG/MAG compact avec options de soudage manuel et synergique (Auto). Fournit 350 A avec un facteur de marche de 40 %. Réglage intelligent des paramètres de soudage avec Weld Assist. Écran LCD couleur avec lampes de travail à LED pour une excellente expérience utilisateur. Comprend les programmes du logiciel de soudage Work Pack dont les matériaux Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe Metal, Fe Rutil, FC-CrNiMo. Adapté à l'utilisation d'un groupe électrogène.



Master M 353 GM

Poste à souder MIG/MAG compact avec options de soudage manuel et synergique (Auto). Fournit 350 A avec un facteur de marche de 40 %. Réglage intelligent des paramètres de soudage avec Weld Assist. Écran LCD couleur avec lampes de travail à LED pour une excellente expérience utilisateur. Comprend les programmes du logiciel de soudage Work Pack dont les matériaux Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe Metal, Fe Rutil, FC-CrNiMo. Générateur et alimentation multi-tension.



Master M 355 G

Poste à souder MIG/MAG compact avec options de soudage manuel, synergique (Auto), pulsé (Auto Pulse) et à double impulsion. Fournit 350 A avec un facteur de marche de 40 %. Réglage intelligent des paramètres de soudage avec Weld Assist. Écran LCD couleur avec lampes de travail à LED pour une excellente expérience utilisateur. Comprend les programmes du logiciel de soudage Work Pack dont les matériaux Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe Metal, Fe Rutil, FC-CrNiMo. Adapté à l'utilisation d'un groupe électrogène.



Master M 355 GM

Poste à souder MIG/MAG compact avec options de soudage manuel, synergique (Auto), pulsé (Auto Pulse) et à double impulsion. Fournit 350 A avec un facteur de marche de 40 %. Réglage intelligent des paramètres de soudage avec Weld Assist. Écran LCD couleur avec lampes de travail à LED pour une excellente expérience utilisateur. Comprend les programmes du logiciel de soudage Work Pack dont les matériaux Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe Metal, Fe Rutil, FC-CrNiMo. Utilisation sur générateur et alimentation multi-tension.



Master M 358 G

Poste à souder MIG/MAG compact avec options de soudage manuel, synergique (Auto), pulsé (Auto Pulse) et à double impulsion. Fournit 350 A avec un facteur de marche de 40 %. Réglage intelligent des paramètres de soudage avec Weld Assist. Écran TFT couleur avec connectivité numérique intégrée à WeldEye et lampes de travail à LED pour une excellente expérience utilisateur. Comprend les programmes du logiciel de soudage Work Pack dont les matériaux Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe Metal, Fe Rutil, FC-CrNiMo. Adapté à l'utilisation d'un groupe électrogène.



Master M 358 GM

Poste à souder MIG/MAG compact avec options de soudage manuel, synergique (Auto), pulsé (Auto Pulse) et à double impulsion. Fournit 350 A avec un facteur de marche de 40 %. Réglage intelligent des paramètres de soudage avec Weld Assist. Écran TFT couleur avec connectivité numérique intégrée à WeldEye et lampes de travail à LED pour une excellente expérience utilisateur. Comprend les programmes du logiciel de soudage Work Pack dont les matériaux Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe Metal, Fe Rutil, FC-CrNiMo. Générateur et alimentation multi-tension.



MAX COOL

MAX Cool

Un procédé de soudage qui abaisse l'apport de chaleur par rapport aux procédés traditionnels par impulsion ou à l'arc court, améliorant la stabilité et le contrôle du bain de soudure. MAX Cool est idéal pour la fabrication de tôles fines, le soudage de fond, la réduction des écarts et l'assemblage de sections extrudées fines.



WiseFusion

Fonction de soudage assurant une qualité homogène de la soudure dans toutes les positions par le réglage automatique de la longueur de l'arc. Crée et entretient un court-circuit optimal dans les applications de soudage MIG/MAG pulsé et à l'arc de pulvérisation.

MAX POSITION

MAX Position

Un procédé de soudage qui permet de gérer les effets gravitationnels sur un bain de soudure en fusion, ce qui facilite le soudage en position. MAX Position est conçu pour les applications de soudage de l'acier, de l'acier inoxydable et de l'aluminium.



WisePenetration+

Une fonction pour un soudage MIG/MAG synergique et pulsé qui garantit la pénétration de la soudure indépendamment de la variation de distance entre le tube de contact et la pièce ouvrée. Assure la stabilisation de la puissance de soudage dans toutes les situations.

MAX SPEED

MAX Speed

Un procédé de soudage spécialement conçu pour augmenter la vitesse de déplacement de soudage par rapport aux procédés traditionnels par impulsion ou à l'arc de pulvérisation. MAX Speed réduit le temps de main-d'œuvre et les coûts de soudage dans les applications de soudage de l'acier et de l'acier inoxydable.



WiseSteel

Une fonction de soudage spécialement conçue pour relever les défis de transfert globulaire. WiseSteel alterne transfert par court-circuit et pulvérisation axiale, ce qui produit de belles soudures caractérisées par un motif en écailles de poisson régulier.

Master M WorkPack 1-MIG - programmes de soudage standard pour master m 353

Pack de programmes de soudage installés
en usine pour Master M 353

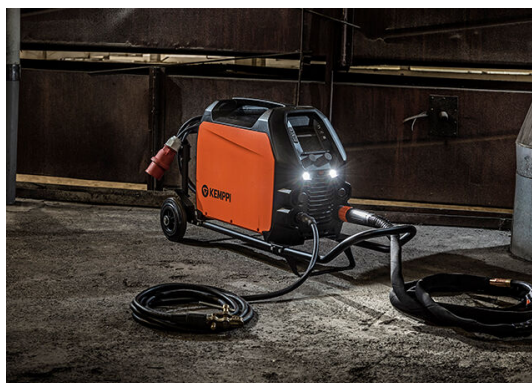
Master M WorkPack Pulse - programmes de soudage standard en master m 355 et 358

Pack de programmes de soudage installés
en usine pour Master M 355 et 358





CARACTÉRISTIQUES



Travailler en toute sécurité dans des conditions de faible luminosité

Favorisez l'efficacité et la sécurité du travail avec ou sans alimentation secteur connectée. L'éclairage LED est également inclus dans le boîtier de dévidage.



Sécurité sur les chantiers

Master M peut être suspendu au-dessus du sol avec une poignée de levage sécurisée, qui garantit un levage et un déplacement en toute sécurité sur le site. La poignée permet également de lever le poste à souder à l'aide d'une grue. Pour des distances plus longues, des chariots de transport à 2 et 4 roues sont disponibles.



Weld Assist vous guide pour des paramètres de soudage optimaux.

Weld Assist est un outil de guidage pour une configuration plus rapide. Sélectionnez simplement le type de soudure, la position de soudage et l'épaisseur du matériau et vous pouvez commencer à souder. Un excellent outil instructif et pédagogique. Les paramètres Weld Assist peuvent également être ajustés manuellement selon les préférences individuelles.

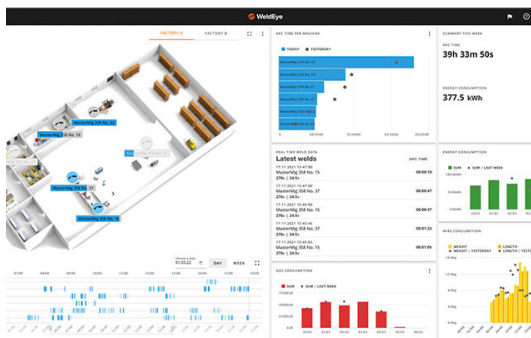


Soudez plus longtemps avec une puissance maximale

La série Master M propose deux options de refroidisseur qui maintiennent la torche de soudage à température adaptée et offrent des conditions d'arc stables et régulières. Le refroidisseur bénéficie également d'un réservoir facile à nettoyer et d'un éclairage LED intégré, ce qui signifie que vous pouvez surveiller les niveaux de liquide de refroidissement et effectuer l'entretien de routine sans effort. Le refroidisseur optionnel maximise



l'utilisation du poste à souder 350 A avec un facteur de marche de 40 %.



Suivi du temps d'arc allumé et des paramètres de soudage

WeldEye ArcVision est une solution Industrie 4.0 intégrée qui suit et enregistre le temps d'arc allumé et les paramètres de soudage pour une meilleure visibilité sur la production de soudage. Activez votre licence d'essai gratuite de trois mois de WeldEye ArcVision sans aucune obligation. La licence d'essai comprend également le module Procédures de soudage de WeldEye, permettant à l'utilisateur de tester la fonction DMOS numérique. Connectivité intégrée et WeldEye ArcVision disponibles sur le modèle 358 dans le courant de l'année 2022.



Work Pack avec programmes de soudage inclus

Un Work Pack préinstallé avec des programmes de soudage est inclus dans tous les modèles, vous donnant un avantage pour le soudage. Le Work Pack comprend les courbes de soudage les plus courantes pour les matériaux Fe, Ss, Al, CuSi et CuAl. De plus, les modèles Master M 355 et 358 peuvent être mis à niveau avec le logiciel de soudage en option.



Bénéficiez d'une portée étendue sur les sites de soudage difficiles

Étendez la portée de votre torche de soudage avec le dévidoir auxiliaire compact SuperSnake GTX, comprenant un compteur numérique, un interrupteur d'isolement de sécurité et un cadre de protection en métal.



Davantage de contrôle du bain de soudure pour le soudage en position

MAX Position permet de gérer les effets gravitationnels sur un bain de soudure en fusion. Améliorant le contrôle et la confiance en position, MAX Position est excellent pour le remplissage et le bouchage dans les applications avec de l'acier, de l'acier inoxydable et de l'aluminium en position PF.



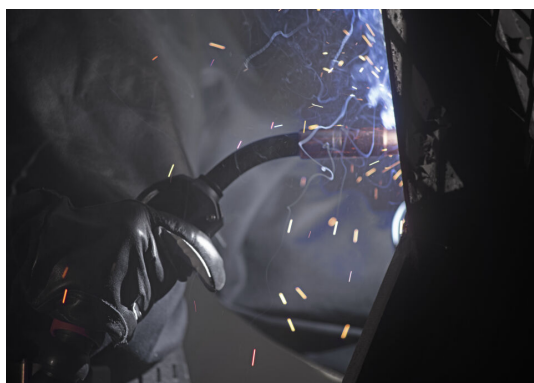
Réduction de l'apport de chaleur de plus de 30 %

MAX Cool réduit l'apport de chaleur jusqu'à 32 %, améliorant le contrôle lorsque des températures excessives ont un impact négatif sur la stabilité du bain de soudure et augmentent la déformation de la soudure. MAX Cool est idéal pour un grand nombre d'applications, notamment la fabrication de tôles fines, le soudage de fond, la réduction des écarts et l'assemblage de sections extrudées fines avec des matériaux d'apport Fe, Ss, CuAl8 et CuSi3 pleins.



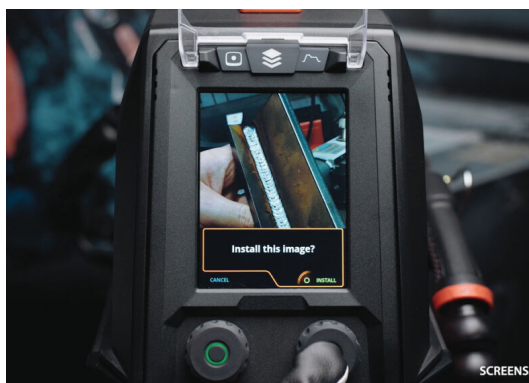
Vitesse de déplacement du soudage jusqu'à 70 % plus rapide

MAX Speed augmente la vitesse de déplacement de soudage jusqu'à 70 %* par rapport aux procédés traditionnels par impulsion ou à l'arc de pulvérisation. MAX Speed permet d'obtenir des cordons de soudure nets et de qualité supérieure, réduisant efficacement le temps de main-d'œuvre et le coût de soudage. MAX Speed est conçu pour les applications de soudage de l'acier et de l'acier inoxydable dans les positions PA et PB. Remarque : (*) Vitesses de déplacement maximales mesurées dans des applications Ss automatisées et semi-automatisées. Les vitesses sont réduites dans les applications de soudage manuel et avec le matériau Fe.



Soudage 25 % plus rapide

WiseFusion produit un arc très étroit et à haute densité d'énergie. La vitesse du soudage est ainsi considérablement accrue, sans risque d'effet de caniveau. WiseFusion est jusqu'à 25 % plus rapide qu'un procédé conventionnel 1-MIG synergique ou MIG pulsé. Il facilite également le contrôle du bain de soudure pour le soudage en position. Le réglage continu des paramètres n'est plus nécessaire grâce au contrôle adaptatif de la longueur de l'arc.



Personnalisez votre écran

Vous pouvez ajouter une image d'écran de veille personnalisée au Master M 358. L'image doit être préparée sur <https://kemp.cc/screensaver> (voir le lien Lire la suite) puis copiée sur une clé USB. Les fichiers image pris en charge sont JPG, PNG et GIF. Connectez la clé USB au port USB de votre poste à souder et vous êtes prêt à travailler !



Dispositif sécurité-gaz

Connectez votre poste à souder à une alimentation en gaz de protection centralisée. La fonction Dispositif sécurité-gaz empêche le soudage lorsque l'alimentation en gaz de protection est interrompue ou n'est pas connectée. La fonction Dispositif sécurité-gaz est de série sur les modèles 355 et 358.



Étalonnage automatique

L'étalonnage automatique du câble garantit l'assurance qualité avant même le début du soudage. Il mesure la résistance du circuit de soudage et étalonne les compteurs numériques, garantissant que la tension de l'arc affichée correspond exactement à la tension de l'arc à la torche de soudage. Il est essentiel pour la précision de la conformité aux DMOS. L'étalonnage doit être répété lorsque vous modifiez la longueur du faisceau, du câble de masse, du câble d'alimentation du dévidoir auxiliaire ou du câble de torche de soudage.



Accès simplifié aux informations grâce au code QR

Chaque modèle Master M est doté d'un QR code unique et lisible. Il permet un accès facile à toutes les informations pertinentes telles que le numéro de produit, le numéro de série, les spécifications techniques, les codes de commande, les consommables, les manuels d'utilisation, les sites Web et les coordonnées des revendeurs ou des ateliers locaux. Toutes les informations sont accessibles par scan mobile.



Inscrivez-vous et obtenez une troisième année de garantie pour le poste à souder Master M

La conception et la fabrication en Finlande nous permettent de garantir la qualité de nos produits. Pour preuve, nous offrons une garantie mondiale jusqu'à trois ans sur nos postes à souder. Lorsque vous achetez votre poste à souder auprès d'un représentant Kemppi, votre équipement est enregistré dans notre registre de garantie par le revendeur. En finalisant votre enregistrement de garantie dans le service My Fleet de Kemppi dans les deux mois suivant la date d'achat, vous bénéficierez de l'intégralité de la période de garantie de trois ans le cas échéant.



ACCESSOIRES



Flexlite GXe

La Flexlite GXe est une série de torches MIG/MAG fiables et de haute qualité à l'ergonomie optimisée et aux excellentes performances de soudage.



Flexlite TX - Master M

Master M peut être utilisé pour le soudage TIG avec des torches de soudage Flexlite TX dédiées avec un connecteur Euro. Confort d'utilisation, efficacité de soudage et durée de vie prolongée des consommables.



Master M Cooler

Unité de refroidissement pour un remplissage du liquide de refroidissement simple, rapide et pratique avec éclairage LED intégré pour les niveaux de liquide de refroidissement.



Master M Cooler MV

L'unité de refroidissement prend en charge le mode multi-tension. Remplissage du liquide de refroidissement simple, rapide et pratique avec éclairage LED intégré pour les niveaux de liquide de refroidissement.



SuperSnake GTX

Le dévidoir auxiliaire SuperSnake GTX propose une solution de dévidage à distance simple et efficace jusqu'à 30 m du dévidoir. Compatible avec les dévidoirs X5 FastMig et les torches de soudage MIG standard à connecteurs Euro.



SuperSnake GTX04HD

Le dévidoir auxiliaire SuperSnake GTX04HD offre une solution de soudage à distance et plus volumineuse qui combine une torche de soudage standard avec connecteur Euro et un robuste dévidoir auxiliaire 4x4 avec câbles, qui se connecte directement à votre poste à souder X5 FastMig ou Master M 350 standard.



SuperSnake Kit

Le Kit SuperSnake comprend un faisceau de câbles court, une fiche et un assemblage Amphenol, permettant la connexion du SuperSnake GTX à la carte de circuit de MasterMig.



HR40

Télécommande filaire à 2 boutons pour le soudage MIG.



GXR10

Le dispositif de commande à distance pour les torches de soudage Flexlite GX séries 5 permet un réglage précis et immédiat du courant de soudage et une sélection du canal mémoire.



Digital Connectivity Module (DCM) Modbus TCP

Grâce au Module de Connectivité Numérique (DCM), le poste à souder conçu pour les cobots de Kempfi peut être facilement connecté à de nombreuses marques de cobots différentes. Le micrologiciel doit être téléchargé séparément.



T35A Travel Cart

T35A est une solution de déplacement légère à 2 roues, facilitant le transport du poste à souder Master M.



T25MT

Chariot de transport à deux roues avec chargement des bouteilles de gaz au niveau du sol.



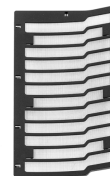
P43MT

Chariot de transport à quatre roues.



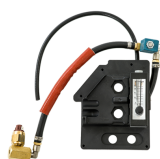
P45MT

Chariot de transport à quatre roues avec plateau cylindrique pivotant innovant.



Master M Power Source Filter Kit

Le kit filtre pour poste à souder comprend un cadre en plastique et un filtre à maille Ss, assurant une protection supplémentaire pour la source d'alimentation afin de garantir un flux d'air efficace dans les environnements poussiéreux. L'ensemble se fixe à l'arrière du poste à souder.



Rotameter Gas Flow Regulation Kit

Le kit comprend le débitmètre et le tuyau de gaz.



Cabinet Heater Kit

Jeu de câbles comprenant une résistance chauffante.



MMA Euro Connector 500A

Le connecteur Euro MMA est un ensemble unique fixé au raccord de torche de soudage Euro, laissant une prise pour connecteur DIX femelle libre afin de vous permettre de raccorder le connecteur mâle du câble MMA au poste à souder.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Master M 350 A, G

Master M 353 G

Master M 355 G

Master M 358 G

Code du produit	MSM353G	MSM355G	MSM358G
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380 à 460 V ± 10 %	380 à 460 V ± 10 %	380 à 460 V ± 10 %
Fusible	16 A	16 A	16 A
Courant de sortie à facteur de charge 40 %	350 A (MMA 330 A)	350 A (MMA 330 A)	350 A (MMA 330 A)
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	280 A	280 A	280 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	220 A	220 A	220 A
Dévidoir	4 galets, moteur simple	4 galets, moteur simple	4 galets, moteur simple
Vitesse de dévidage	0,5 à 25 m/min	0,5 à 25 m/min	0,5 à 25 m/min
Puissance nominale à courant maximum	14 kVA	14 kVA	14 kVA
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Connecteur de torches	Euro	Euro	Euro
Poids de la bobine de fil, max.	20 kg	20 kg	20 kg
Diamètre de la bobine de fil, max.	300 mm	300 mm	300 mm
Fils d'apport, Ss	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm
Fils d'apport, Al	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm
Fils d'apport, Fe	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm
Fils d'apport, MC/FC	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm
Diamètre des galets d'entraînement	32 mm	32 mm	32 mm
Plage de courants et tensions de soudage, MIG	15 A/10 V à 350 A/ 45 V	15 A/10 V à 350 A/ 45 V	15 A/10 V à 350 A/ 45 V
Plage de courants et tensions de soudage, TIG	15 A/1 V à 350 A/45 V	15 A/1 V à 350 A/45 V	15 A/1 V à 350 A/45 V
Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA)	15 A/10 V à 330 A/ 45 V	15 A/10 V à 330 A/ 45 V	15 A/10 V à 330 A/ 45 V
Températures d'utilisation	20-40 à + °C	20-40 à + °C	20-40 à + °C
Dimensions externes L x P x H	602 x 298 x 447 mm	602 x 298 x 447 mm	602 x 298 x 447 mm
Poids (sans accessoires)	27 kg	27 kg	27 kg
Indice de protection	IP23S	IP23S	IP23S
Normes	CEI 60974-1, -10	CEI 60974-1, -10	CEI 60974-1, -10
Classe CEM	A	A	A
Températures de stockage	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Pression du gaz de protection (max.)	0.5 MPa	0.5 MPa	0.5 MPa

**Master M 350 A, GM****Master M 353 GM****Master M 355 GM****Master M 358 GM**

Code du produit	MSM353GM	MSM355GM	MSM358GM
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380 - 460 V ± 10 % ; 220 - 230 V ± 10 %	380 - 460 V ± 10 % ; 220 - 230 V ± 10 %	380 - 460 V ± 10 % ; 220 - 230 V ± 10 %
Fusible	16/32 A	16/32 A	16/32 A
Courant de sortie à facteur de charge 40 %	350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)	350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)	350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	280 A ; 240 A	280 A ; 240 A	280 A ; 240 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	220 A ; 190 A	220 A ; 190 A	220 A ; 190 A
Dévidoir	4 galets, moteur simple	4 galets, moteur simple	4 galets, moteur simple
Vitesse de dévidage	0,5 à 25 m/min	0,5 à 25 m/min	0,5 à 25 m/min
Puissance nominale à courant maximum	14 kVA	14 kVA	14 kVA
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Connecteur de torches	Euro	Euro	Euro
Poids de la bobine de fil, max.	20 kg	20 kg	20 kg
Diamètre de la bobine de fil, max.	300 mm	300 mm	300 mm
Fils d'apport, Ss	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm
Fils d'apport, Al	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm
Fils d'apport, Fe	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm
Fils d'apport, MC/FC	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm
Diamètre des galets d'entraînement	32 mm	32 mm	32 mm
Plage de courants et tensions de soudage, MIG	15 A/10 V à 350 A/45 V 15 A/10 V à 300 A/40 V	15 A/10 V - 350 A/ 45 V ; 15 A/ 10 V - 300 A/ 40 V	15 A/10 V - 350 A/ 45 V ; 15 A/ 10 V - 300 A/ 40 V
Plage de courants et tensions de soudage, TIG	15 A/1 V - 350 A/ 45 V ; 15 A/ 1 V - 300 A/ 40 V	15 A/1 V - 350 A/ 45 V ; 15 A/ 1 V - 300 A/ 40 V	15 A/1 V - 350 A/ 45 V ; 15 A/ 1 V - 300 A/ 40 V
Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA)	15 A/10 V - 330 A/ 45 V ; 15 A/ 10 V - 280 A/ 40 V	15 A/10 V - 330 A/ 45 V ; 15 A/ 10 V - 280 A/ 40 V	15 A/10 V - 330 A/ 45 V ; 15 A/ 10 V - 280 A/ 40 V
Températures d'utilisation	20-40 à + °C	20-40 à + °C	20-40 à + °C
Dimensions externes L x P x H	602 x 298 x 447 mm	602 x 298 x 447 mm	602 x 298 x 447 mm
Poids (sans accessoires)	27 kg	27 kg	27 kg
Indice de protection	IP23S	IP23S	IP23S
Normes	CEI 60974-1, -10	CEI 60974-1, -10	CEI 60974-1, -10
Classe CEM	A	A	A
Températures de stockage	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Pression du gaz de protection (max.)	0.5 MPa	0.5 MPa	0.5 MPa



Master M Coolers

Master M Cooler

Master M Cooler MV

Code du produit	MSMC1KW	MSMC1KWM
Liquide de refroidissement recommandé	MGP 4456 (mélange Kemppi)	MGP 4456 (mélange Kemppi)
Dimensions externes L x P x H	635 x 305 x 292 mm	635 x 305 x 292 mm
Poids (sans accessoires)	14.9 kg	14.9 kg
Normes	CEI 60974-2, -10	CEI 60974-2, -10
Volume du réservoir	3 l	3 l
Classe CEM	A	A
Puissance de refroidissement	1,0 kW	1,0 kW
Températures de stockage	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Plage de températures d'utilisation	20-40 à + °C	20-40 à + °C
Indice de protection	IP23S	IP23S

ACCESSOIRES

Flexlite TX - Master M

Code du produit	TX223GE4 (4 m) TX253WSE4 (4 m) TX353WE4 (4 m)
-----------------	---

Master M Cooler

Code du produit	MSMC1KW
Liquide de refroidissement recommandé	MGP 4456 (mélange Kemppi)
Dimensions externes L x P x H	635 x 305 x 292 mm
Poids (sans accessoires)	14.9 kg
Normes	CEI 60974-2, -10
Volume du réservoir	3 l
Classe CEM	A
Puissance de refroidissement	1,0 kW
Températures de stockage	-40...+60 °C
Plage de températures d'utilisation	20-40 à + °C
Indice de protection	IP23S



Master M Cooler MV

Code du produit	MSMC1KWM
Liquide de refroidissement recommandé	MGP 4456 (mélange Kempfi)
Dimensions externes L x P x H	635 x 305 x 292 mm
Poids (sans accessoires)	14.9 kg
Normes	CEI 60974-2, -10
Volume du réservoir	3 l
Classe CEM	A
Puissance de refroidissement	1,0 kW
Températures de stockage	-40...+60 °C
Plage de températures d'utilisation	20-40 à + °C
Indice de protection	IP23S



SuperSnake GTX - dévidoir auxiliaire

Code du produit	Kits
	SuperSnake GTX GAS 10 m, 50mm²: P400GTX
	SuperSnake GTX GAS 15 m, 50mm²: P401GTX
	SuperSnake GTX GAS 20 m, 50mm²: P402GTX
	SuperSnake GTX GAS 25 m, 50mm²: P403GTX
	SuperSnake GTX WATER 10 m, 50mm²: P404GTX
	SuperSnake GTX WATER 15 m, 50mm²: P405GTX
	SuperSnake GTX WATER 20 m, 50mm²: P406GTX
	SuperSnake GTX WATER 25 m, 50mm²: P407GTX
	SuperSnake GTX WATER 10 m, 70mm²: P408GTX
	Tous les forfaits incluent unité d'entraînement du moteur SuperSnake GTX et châssis (SGTXMDUPF01) et câble
	Autre
	Unité d'entraînement du moteur SuperSnake GTX: SGTXMDU01
	Cadre de protection pour SuperSnake GTX: SGTXPFF01
	Unité d'entraînement du moteur SuperSnake GTX et châssis: SGTXMDUPF01
	Dévidoir SuperSnake Kit X5: X5702030000
	Câbles
	SuperSnake GTXG 10 m, 50 mm² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXG105CBL
	SuperSnake GTXG 15 m, 50 mm² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXG155CBL
	SuperSnake GTXG 20 m, 50 mm² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXG205CBL
	SuperSnake GTXG 25 m, 50 mm² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXG255CBL
	SuperSnake GTXW 10 m, 50 mm² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW105CBL
	SuperSnake GTXW 15 m, 50 mm² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW155CBL
	SuperSnake GTXW 20 m, 50 mm² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW205CBL
	SuperSnake GTXW 25 m, 50 mm² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW255CBL
	SuperSnake GTXW 10 m, 70 mm² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW107CBL
Description	dévidoir auxiliaire
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	350 A
Dévidoir	2 galets
Vitesse de dévidage	1...25 m/min
Connecteur de torches	Euro
Fils recommandés, 25 m pleins Fe/Ss	1,0 à 1,6 mm
Fils recommandés, 25 m alliage Al	1,2 à 1,6 mm
Fils recommandés, 25 m FCW/MCW	1,2 à 1,6 mm
Diamètre du câble	50/70 mm²
Tension d'alimentation	48 V CC
Indice de protection	IP23S
Indice de protection	IP23S
Dimensions extérieures sans cadre de protection L x l x H	400 mm x 127 mm x 150 mm
Dimensions extérieures avec cadre de protection L x l x H	682 mm x 174 mm x 159 mm



SuperSnake GTX04HD - dévidoir auxiliaire

Code du produit	SGTX04HD01 (unité d'entraînement du moteur et châssis inclus) Câbles: SuperSnake GTXG 10 m, 50 mm ² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTGX105CBL SuperSnake GTXG 15 m, 50 mm ² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTGX155CBL SuperSnake GTXG 20 m, 50 mm ² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTGX205CBL SuperSnake GTXG 25 m, 50 mm ² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTGX255CBL SuperSnake GTXW 10 m, 50 mm ² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW105CBL SuperSnake GTXW 15 m, 50 mm ² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW155CBL SuperSnake GTXW 20 m, 50 mm ² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW205CBL SuperSnake GTXW 25 m, 50 mm ² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW255CBL SuperSnake GTXW 10 m, 70 mm ² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW107CB
Description	dévidoir auxiliaire
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	350 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	270 A
Dévidoir	4 galets, moteur simple
Vitesse de dévidage	1 - 25 m/min
Fils d'apport, Ss	1,0 à 1,6 mm
Fils d'apport, Al	1,2 à 1,6 mm
Fils d'apport, Fe	1,0 à 1,6 mm
Fils d'apport, MC/FC	1,2 à 1,6 mm
Tension d'alimentation	12 V
Diamètre des galets d'entraînement	32 mm
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	561 x 241 x 200 mm
Normes	EN IEC 60974-5:2019, EN IEC 60974-10:2020
Classe CEM	A
Températures de stockage	-40 à +60 °C
Pression du gaz de protection (max.)	0.5 MPa

SuperSnake Kit

Code du produit	SP023803
-----------------	----------

HR40

Code du produit	HR40
-----------------	------

GXR10

Code du produit	GXR10
-----------------	-------



Digital Connectivity Module (DCM) Modbus TCP

Code du produit	6265051
-----------------	---------

T35A Travel Cart

Code du produit	T35A
-----------------	------

T25MT

Code du produit	T25MT
-----------------	-------

P43MT

Code du produit	P43MT
-----------------	-------

P45MT

Code du produit	P45MT
-----------------	-------

Master M Power Source Filter Kit

Code du produit	SP023312
-----------------	----------

Rotameter Gas Flow Regulation Kit

Code du produit	SP801136
-----------------	----------

Cabinet Heater Kit

Code du produit	SP021614
-----------------	----------

MMA Euro Connector 500A

Code du produit	SP801140
-----------------	----------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure de leader en matière de conception au sein de l'industrie du soudage à l'arc. Par l'optimisation continue de l'arc de soudage et par nos efforts en faveur d'un monde plus respectueux de l'environnement et plus juste, nous nous engageons à améliorer la qualité et la productivité du soudage. Kemppi propose des produits durables, des solutions numériques et des services pour les professionnels, des sociétés de soudage industriel aux entrepreneurs individuels. La facilité d'utilisation et la fiabilité de nos produits constituent nos principes directeurs. Afin de rendre disponible notre expertise à un niveau local, nous travaillons avec un réseau de partenaires hautement qualifiés couvrant plus de 70 pays. Basé à Lahti, en Finlande, Kemppi emploie près de 800 professionnels dans 16 pays et réalise un chiffre d'affaires de 195 millions d'euros en 2022.

