

MasterTig

HORS DU COMMUN





MasterTig



reddot winner 2020
industrial design



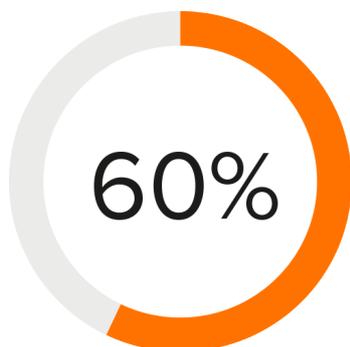
HORS DU COMMUN

MasterTig définit de nouvelles normes en matière de qualité de soudage, de facilité d'utilisation et de rendement électrique pour le soudage TIG AC et DC. Conçue pour les soudeurs professionnels, la famille de produits MasterTig offre plusieurs variantes de charge allant jusqu'à 500 A. Sa philosophie de conception modulaire vous permet de définir les spécifications répondant le mieux à vos besoins, notamment des panneaux de commande alternatifs, des commandes à distance sans fil et des options de chariot de transport.

Élégant, pratique et robuste, MasterTig résiste aux chocs de la vie quotidienne d'une machine de soudage. L'équipement de soudage compact est fabriqué en plastique résistant moulé par injection léger et est doté des structures de protection contre les chocs. Les torches TIG **Flexlite TX** souples et durables sont configurées d'origine pour s'adapter à MasterTig afin d'optimiser le confort de soudage.

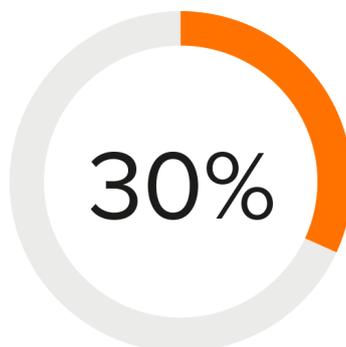


PRINCIPAUX AVANTAGES



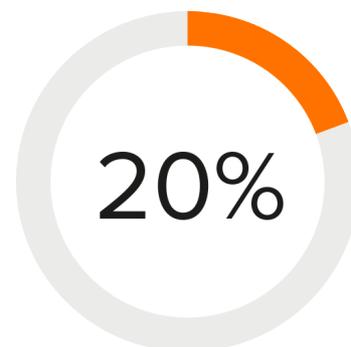
CONFIGURATION PLUS RAPIDE

Weld Assist vous permet de définir une configuration optimale pour obtenir un soudage facile et productif



VITESSE DE SOUDAGE ACCRUE

La fonction Double Pulse augmente la vitesse de soudage et diminue l'apport thermique de 20 %.



NIVEAUX DE BRUIT INFÉRIEURS

MasterTig offre un niveau sonore réduit par rapport aux principales applications de soudage AC concurrentes.

AVANTAGES

- Choisissez entre le panneau de commande à boutons tactiles classique ou le panneau de commande couleur TFT 7 pouces, comprenant Weld Assist et 99 canaux mémoire par processus
- Weld Assist guide chaque soudeur pour réaliser un soudage précis et productif en recommandant les meilleurs paramètres pour différentes applications de soudage.
- Plusieurs fonctions pratiques disponibles pour le soudage TIG amélioré
- Remplissage et nettoyage du liquide de refroidissement simple, rapide et pratique
- Les chariots de transport MasterTig permettent de charger les bouteilles de gaz au niveau du sol, ce qui évite le port de charges lourdes
- Compatibles avec les [torches TIG Flexlite TX](#)
- Commandes à distance à pédale et manuelles disponibles
- Option de connexion de l'équipement au [WeldEye](#) service cloud



OPTIONS



MasterTig 235ACDC GM



MasterTig 325DC



MasterTig 325DC G



MasterTig 325DC GM



MasterTig 335ACDC



MasterTig 335ACDC G



MasterTig 335ACDC GM



MasterTig 425DC G
400 A CC, pour générateur triphasé



MasterTig 535ACDC GM
500 A AC/DC, Mode générateur triphasé et multi-tension



CARACTÉRISTIQUES



reddot winner 2020
industrial design



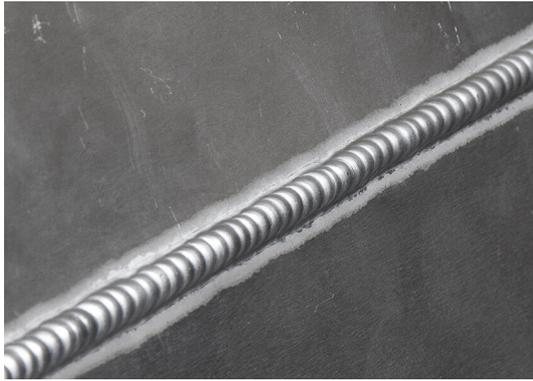
Red Dot Design Award : Prix du Design de produit 2020

Le poste à souder TIG MasterTig s'est vu décerner le prix Red Dot Award : Product Design 2020. MasterTig est un poste à souder TIG très intuitif, axé sur l'expérience d'utilisation, spécialement pensé pour répondre aux besoins des soudeurs, qui définit une nouvelle norme de référence pour les prochaines générations de produits. Le Red Dot Award est l'une des récompenses du design les plus prisées au monde ; c'est la reconnaissance de la qualité de la conception la plus recherchée sur la scène internationale.



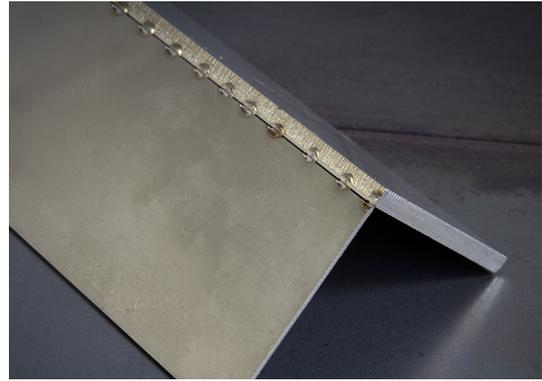
Double Pulse

La fonction Double Pulse combine des cycles d'impulsion alternatifs pour une vitesse de soudage accrue de 30 % et un apport de chaleur réduit de 20 %. En réduisant les niveaux de déformation et les coûts de soudage, la fonction Double Pulse est idéale pour les applications mécanisées et le soudage manuel DC, en plus d'offrir un superbe rendu des cordons de soudage.



Optima AC.

Optima AC est une forme d'onde TIG AC personnalisée qui allie le meilleur des signaux carrés et sinusoïdaux traditionnels et apporte une touche de magie pour une expérience de soudage AC optimale. Selon l'application, vous pouvez choisir entre sinusoïdal, carré ou silencieux :
Optima AC.



MicroTack

MicroTack permet un pointage rapide et précis avec apport thermique minimal pour le soudage TIG AC et DC. Idéal pour plusieurs pointages répétitifs sur des tôles fines, où une apparence uniforme et contrôlée est essentielle. MicroTack peut être réglé pour répéter le cycle d'impulsion entre 1 et 5 fois ou sur le mode de cycle continu. Le niveau de courant de soudage est défini indépendamment et le temps du cycle d'arc est choisi entre 1 et 200 ms.



iTec

iTEC est une technologie d'allumage pour des amorçages d'arc fiables. Particulièrement pratique avec les grandes rallonges de torche pour le soudage sur site ou les applications précises sur des matériaux fins et à faible courant, vous pouvez régler l'énergie de la force d'amorçage.



Auto Pulse

Facile et pratique, vous n'avez qu'une valeur à régler : le courant de soudage lui-même. La fonction Auto Pulse est idéale pour les applications DC.



AutoCool

Le refroidissement dynamique par eau et par gaz assure un contrôle de la température et un rendement énergétique optimaux. En fonction de la durée et de l'intensité de soudage, les ventilateurs de la source d'alimentation adaptent le flux d'air et la durée de fonctionnement du moteur du refroidisseur entre 15 secondes et 4 minutes, ce qui réduit la consommation électrique et les niveaux de bruit localisés. Le MasterTig 535 ACDC comprend également un indicateur de niveau d'eau à LED.



Panneaux de commande d'IU

Choisissez entre le panneau de commande à boutons tactiles traditionnels et le panneau de commande à écran couleur TFT 7 pouces. Protégé par une plaque de blindage de 3 mm, le panneau de commande TFT 7 pouces est à la fois résistant aux chocs et aux rayures, permet un paramétrage rapide et précis avec WeldAssist et offre 99 canaux de mémoire par processus pour enregistrer les meilleurs paramètres ou valeurs WPS. Le MasterTig 535 ACDC inclut le panneau MTP35X en série.



Weld Assist

Suivez les instructions simples qui s'affichent à l'écran pour sélectionner le support, l'épaisseur, le type de joint et la position, et Weld Assist sélectionnera les paramètres appropriés pour aider chaque soudeur à réaliser une soudure précise et efficace. Cette fonction propose aussi des recommandations concernant la taille d'électrode, le fil d'apport, le débit de gaz, le type de rainure, le profil de passe et la vitesse de déplacement. Idéal pour la création de DMOS-P.



Personnalisation

Téléchargez le logo de votre entreprise ou votre image préférée comme économiseur d'écran pour personnaliser MasterTig.



Protection contre les chocs

MasterTig est conçu et fabriqué à partir de plastique recyclable résistant à l'absorption d'énergie et intègre des structures de protection contre les chocs pour mieux protéger le poste à souder des coups quotidiens. Le MasterTig 535 ACDC est équipé de plaques latérales métalliques.



PivotSafe

Les chariots de transport MasterTig permettent de charger les bouteilles de gaz au niveau du sol, ce qui évite le port de charges lourdes. Les plus grands chariots de transport à 4 roues intègrent une plaque pour bouteille pivotante innovante, pour un chargement plus facile et sécurisé des bouteilles.



Commandes à distance sans fil

Améliorez la sécurité des lieux de travail grâce aux commandes à distance sans fil. Choisissez les modules manuels ou à pédale et profitez d'un contrôle à distance sans fil de 15 à 100 m selon le site de travail.



Stockage des pièces de la torche

Accédez rapidement aux pièces de torche TIG que vous utilisez le plus souvent grâce à ce plateau de rangement pratique intégré à la poignée. Fonctionnalité non incluse dans le MasterTig 535 ACDC.



Horloge de temps de soudage

Idéale pour la mesure du cycle total de soudage et l'enregistrement de données de tâche, l'horloge de soudage MasterTig se réinitialise facilement et rapidement pour vous permettre d'enregistrer et de comparer les temps de soudage entre les tâches.



QR code

Le MasterTig est équipé d'un QR code unique. Il permet un accès facile à toutes les informations pertinentes telles que le numéro de produit, le numéro de série, les caractéristiques techniques, les références de commande, les consommables, les manuels d'utilisation, les sites Web et les coordonnées des distributeurs locaux ou des ateliers de réparation. Toutes les informations peuvent être trouvées avec un seul scan mobile.



ACCESSOIRES



MasterTig Cooler M

Refroidisseur, prend en charge le mode multi-tension. Remplissage de liquide de refroidissement simple, rapide et pratique.



MasterTig Cooler MXL

Refroidisseur, prend en charge le mode multi-tension. Remplissage de liquide de refroidissement simple, rapide et pratique.



Flexlite TX

Les torches Flexlite TX sont conçues pour être utilisées avec les machines de soudage TIG de Kempfi. La gamme de torches comprend plusieurs modèles de col, offrant des performances de refroidissement exceptionnelles et un accès simplifié aux conceptions de joints difficiles.



MTP23X

Panneau de membrane, prend en charge les postes à souder DC.



MTP33X

Panneau de membrane, prend en charge les postes à souder AC/DC.



MTP35X

Panneau TFT 7 pouces, prend en charge les postes à souder DC et AC/DC.



HR43

Commande à distance filaire.



HR45

Commande à distance manuelle sans fil. Portée maximale de 100 mètres.



FR43

Commande à distance à pédale filaire.



FR45

Commande à distance à pédale sans fil.
Portée maximale de 100 mètres.



P43MT

Chariot de transport à quatre roues.



T25MT

Chariot de transport à deux roues avec
chargement des bouteilles de gaz au niveau
du sol.



P45MT

Chariot de transport à quatre roues avec
plateau cylindrique pivotant innovant.



X5 Gas Cylinder Cart

Chariot de transport à 4 roues présentant
des crochets pour câble pratiques et un
mécanisme PivotSafe innovant garantissant
le chargement sécurisé des bouteilles de
gaz. Peut être utilisé avec le X5 FastMig et
MasterTig 535.



Digital Connectivity Module

Un accessoire permettant une intégration
avec le service cloud WeldEye. Recueille les
données de soudage provenant du poste à
souder et les transfère sans fil à l'application
mobile WeldEye. La connexion peut
nécessiter un adaptateur selon le modèle de
poste à souder utilisé.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MasterTig 235ACDC GM

| | |
|--|--|
| Tension d'alimentation monophasée 50/60 Hz | 110 / 220...240 V \pm 10 % |
| Fusible | 16 A |
| Tailles d'électrodes enrobées | 1,6 à 5,0 mm |
| Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) : | 8 kVA |
| Tension à vide (moyenne) | 50 V |
| Températures d'utilisation | -20...+40 °C |
| Dimensions externes L x P x H | 544 x 205 x 443 mm |
| Poids (sans accessoires) | 19,1 kg |
| Indice de protection | IP23S |
| Normes | CEI 60974-1,-3,-10 CEI 61000-3-12 GB 15579.1 |
| Classe CEM | A |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (240 V), 40 % TIG | 230 A / 19,2 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (240 V), 60 % TIG | 200 A / 18 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (240 V), 100 % TIG | 170 A / 16,8 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (240 V), 37 % MMA | 180 A / 27,2 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (240 V), 60 % MMA | 150 A / 26 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (240 V), 100 % MMA | 120 A / 24,8 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (110 V), 40 % TIG | 130 A / 15,2 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (110 V), 60 % TIG | 120 A / 14,8 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (110 V), 100 % TIG | 90 A / 13,6 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (110 V), 40 % MMA | 85 A / 23,4 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (110 V), 60 % MMA | 75 A / 23 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (110 V), 100 % MMA | 55 A / 22,2 V |
| Plage d'intensités (110 V) TIG | 3 A / 1 V ... 130 A / 24 V |
| Plage d'intensités (240 V) TIG | 3 A / 1 V ... 230 A / 31 V |
| Plage d'intensités (110 V) MMA | 10 A / 1 V ... 85 A / 35 V |
| Plage d'intensités (240 V) MMA | 10 A / 10 V ... 180 A / 40 V |



MasterTig 325DC

MasterTig 325DC G

MasterTig 325DC GM

| | | | |
|--|--|--|--|
| Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz | 380 ... 460 V ±10 % | 380 ... 460 V ±10 % | 220 ... 230 V ; 380 ... 460 V ±10 % |
| Fusible | 16 A | 16 A | 20 A |
| Tailles d'électrodes enrobées | 1,6 ... 6,0 mm | 1,6 ... 6,0 mm | 1,6 ... 6,0 mm |
| Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) : | 20 kVA | 20 kVA | 20 kVA |
| Tension à vide (moyenne) | 50 V | 50 V | 50 V |
| Températures d'utilisation | -20 à +40 °C | -20 à +40 °C | -20 à +40 °C |
| Dimensions externes L x P x H | 544 x 205 x 443 mm | 544 x 205 x 443 mm | 544 x 205 x 443 mm |
| Poids (sans accessoires) | 21 kg | 21,5 kg | 21,5 kg |
| Indice de protection | IP23S | IP23S | IP23S |
| Normes | CEI 60974-1,-3,-10 CEI 61000-3-12 GB 15579.1 | CEI 60974-1,-3,-10 CEI 61000-3-12 GB 15579.1 | CEI 60974-1,-3,-10 CEI 61000-3-12 GB 15579.1 |
| Classe CEM | A | A | A |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (40 % TIG) | 300 A / 22 V | 300 A / 22 V | 300 A / 22 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (60 % TIG) | 230 A / 19,2 V | 230 A / 19,2 V | 230 A / 19,2 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (100 % TIG) | 190 A / 17,6 V | 190 A / 17,6 V | 190 A / 17,6 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (40 % MMA) | 250 A / 30 V | 250 A / 30 V | 250 A / 30 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (60 % MMA) | 230 A / 29,2 V | 230 A / 29,2 V | 230 A / 29,2 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (100 % MMA) | 190 A / 27,6 V | 190 A / 27,6 V | 190 A / 27,6 V |
| Plage d'intensités TIG | 3 A / 1 V ... 300 A / 38 V | 3 A / 1 V ... 300 A / 38 V | 3 A / 1 V ... 300 A / 27 V (sous 220 V) |
| Plage d'intensités MMA | 10 A / 10 V ... 250 A / 39 V | 10 A / 10 V ... 250 A / 39 V | 10 A / 10 V ... 250 A / 32 V (sous 220 V) |



MasterTig 335ACDC

MasterTig 335ACDC G

MasterTig 335ACDC GM

| | | | |
|--|--|--|--|
| Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz | 380 ... 460 V ±10 % | 380 ... 460 V ±10 % | 220 ... 230 V ; 380 ... 460 V ±10 % |
| Fusible | 16 A | 16 A | 20 A |
| Tailles d'électrodes enrobées | 1,6 ... 6,0 mm | 1,6 ... 6,0 mm | 1,6 ... 6,0 mm |
| Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) : | 20 kVA | 20 kVA | 20 kVA |
| Tension à vide (moyenne) | 50 V | 50 V | 50 V |
| Températures d'utilisation | -20 à +40 °C | -20 à +40 °C | -20 à +40 °C |
| Dimensions externes L x P x H | 544 x 205 x 443 mm | 544 x 205 x 443 mm | 544 x 205 x 443 mm |
| Poids (sans accessoires) | 22 kg | 22,5 kg | 22,5 kg |
| Indice de protection | IP23S | IP23S | IP23S |
| Normes | CEI 60974-1,-3,-10 CEI 61000-3-12 GB 15579.1 | CEI 60974-1,-3,-10 CEI 61000-3-12 GB 15579.1 | CEI 60974-1,-3,-10 CEI 61000-3-12 GB 15579.1 |
| Classe CEM | A | A | A |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (40 % TIG) | 300 A / 22 V | 300 A / 22 V | 300 A / 22 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (60 % TIG) | 230 A / 19,2 V | 230 A / 19,2 V | 230 A / 19,2 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (100 % TIG) | 190 A / 17,6 V | 190 A / 17,6 V | 190 A / 17,6 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (40 % MMA) | 250 A / 30 V | 250 A / 30 V | 250 A / 30 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (60 % MMA) | 230 A / 29,2 V | 230 A / 29,2 V | 230 A / 29,2 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (100 % MMA) | 190 A / 27,6 V | 190 A / 27,6 V | 190 A / 27,6 V |
| Plage d'intensités TIG | 3 A / 1 V ... 300 A / 38 V | 3 A / 1 V ... 300 A / 38 V | 3 A / 1 V ... 300 A / 27 V (sous 220 V) |
| Plage d'intensités MMA | 10 A / 10 V ... 250 A / 39 V | 10 A / 10 V ... 250 A / 39 V | 10 A / 10 V ... 250 A / 32 V (sous 220 V) |



MasterTig 235ACDC GM AU

| | |
|--|---|
| Tension d'alimentation monophasée 50/60 Hz | 110 / 240 V ±10 % |
| Fusible | 15 A |
| Tailles d'électrodes enrobées | 1,6 à 5,0 mm |
| Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) : | 8 kVA |
| Tension à vide (moyenne) | 23 V (VRD non désactivable) |
| Températures d'utilisation | -20...+40 °C |
| Dimensions externes L x P x H | 544 x 205 x 443 mm |
| Poids (sans accessoires) | 19,1 kg |
| Indice de protection | IP23S |
| Normes | CEI 60974-1,-3,-10 CEI 61000-3-12 AS 60974.1-2006 GB 15579.1 |
| Classe CEM | A |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (240 V), 40 % TIG | 230 A / 19,2 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (240 V), 60 % TIG | 200 A / 18 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (240 V), 100 % TIG | 170 A / 16,8 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (240 V), 37 % MMA | 180 A / 27,2 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (240 V), 60 % MMA | 150 A / 26 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (240 V), 100 % MMA | 120 A / 24,8 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (110 V), 40 % TIG | 130 A / 15,2 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (110 V), 60 % TIG | 110 A / 14,4 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (110 V), 100 % TIG | 90 A / 13,6 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (110 V), 40 % MMA | 85 A / 23,4 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (110 V), 60 % MMA | 75 A / 23 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (110 V), 100 % MMA | 55 A / 22,2 V |
| Plage d'intensités (110 V) TIG | 3 A / 1 V ... 130 A / 24 V |
| Plage d'intensités (240 V) TIG | 3 A / 1 V ... 230 A / 31 V |
| Plage d'intensités (110 V) MMA | 10 A / 1 V ... 85 A / 35 V |
| Plage d'intensités (240 V) MMA | 10 A / 10 V ... 180 A / 40 V |



MasterTig 325DC G AU

MasterTig 335ACDC G AU

| | | |
|--|---|---|
| Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz | 380 ... 460 V ±10 % | 380 ... 460 V ±10 % |
| Fusible | 16 A | 16 A |
| Tailles d'électrodes enrobées | 1,6 ... 6,0 mm | 1,6 ... 6,0 mm |
| Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) : | 20 kVA | 20 kVA |
| Tension à vide (moyenne) | 23 V (VRD non désactivable) | 50 V |
| Températures d'utilisation | -20 à +40 °C | -20 à +40 °C |
| Dimensions externes L x P x H | 544 x 205 x 443 mm | 544 x 205 x 443 mm |
| Poids (sans accessoires) | 21,5 kg | 22,5 kg |
| Indice de protection | IP23S | IP23S |
| Normes | CEI 60974-1,-3,-10 CEI 61000-3-12 AS 60974.1-2006 GB 15579.1 | CEI 60974-1,-3,-10 CEI 61000-3-12 AS 60974.1-2006 GB 15579.1 |
| Classe CEM | A | A |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (40 % TIG) | 300 A / 22 V | 300 A / 22 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (60 % TIG) | 230 A / 19,2 V | 230 A / 19,2 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (100 % TIG) | 190 A / 17,6 V | 190 A / 17,6 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (40 % MMA) | 250 A / 30 V | 250 A / 30 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (60 % MMA) | 230 A / 29,2 V | 230 A / 29,2 V |
| Puissance maximale nominale à 40 °C (100 % MMA) | 190 A / 27,6 V | 190 A / 27,6 V |
| Plage d'intensités TIG | 3 A / 1 V ... 300 A / 38 V | 3 A / 1 V ... 300 A / 38 V |
| Plage d'intensités MMA | 10 A / 10 V ... 250 A / 39 V | 10 A / 10 V ... 250 A / 39 V |

ACCESSOIRES

MasterTig Cooler M

| | |
|---------------------------------------|---|
| Code du produit | MTC1KWM |
| Liquide de refroidissement recommandé | MPG 4456 (mélange Kemppi) |
| Températures d'utilisation | -20 à +40 °C avec le liquide de refroidissement recommandé |
| Poids (sans accessoires) | 12,5 kg |
| Volume du réservoir | 3,0 l |

MasterTig Cooler MXL

| | |
|---------------------------------------|--|
| Code du produit | MTC17KWMXL |
| Liquide de refroidissement recommandé | MPG 4456 (mélange Kemppi) |
| Températures d'utilisation | -20 à +40 °C avec le liquide de refroidissement recommandé |
| Poids (sans accessoires) | 25 kg |
| Volume du réservoir | 3,0 l |
| Puissance de refroidissement | 1,7 kW |

MTP23X

| | |
|-----------------|--------|
| Code du produit | MTP23X |
|-----------------|--------|



MTP33X

| | |
|-----------------|--------|
| Code du produit | MTP33X |
|-----------------|--------|

MTP35X

| | |
|-----------------|--------|
| Code du produit | MTP35X |
|-----------------|--------|

HR43

| | |
|-----------------|------|
| Code du produit | HR43 |
|-----------------|------|

HR45

| | |
|-----------------|------|
| Code du produit | HR45 |
|-----------------|------|

FR43

| | |
|-----------------|------|
| Code du produit | FR43 |
|-----------------|------|

FR45

| | |
|-----------------|------|
| Code du produit | FR45 |
|-----------------|------|

P43MT

| | |
|-----------------|-------|
| Code du produit | P43MT |
|-----------------|-------|

T25MT

| | |
|-----------------|-------|
| Code du produit | T25MT |
|-----------------|-------|

P45MT

| | |
|-----------------|-------|
| Code du produit | P45MT |
|-----------------|-------|

X5 Gas Cylinder Cart

| | |
|-----------------|-------------|
| Code du produit | X5701020000 |
|-----------------|-------------|

Digital Connectivity Module

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6265051 |
|-----------------|---------|

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure de leader en matière de conception au sein de l'industrie du soudage à l'arc. Par l'optimisation continue de l'arc de soudage et par nos efforts en faveur d'un monde plus respectueux de l'environnement et plus juste, nous nous engageons à améliorer la qualité et la productivité du soudage. Kemppi propose des produits durables, des solutions numériques et des services pour les professionnels, des sociétés de soudage industriel aux entrepreneurs individuels. La facilité d'utilisation et la fiabilité de nos produits constituent nos principes directeurs. Afin de rendre disponible notre expertise à un niveau local, nous travaillons avec un réseau de partenaires hautement qualifiés couvrant plus de 70 pays. Basé à Lahti, en Finlande, Kemppi emploie près de 800 professionnels dans 16 pays et réalise un chiffre d'affaires de 195 millions d'euros en 2022.

